

VAL LIBRE

DENIS
FERRERO

JANVIER
JANUAR
JANUARY
ENERO
GENNAIO

85

45

2772

Photo - A. SCHANDEL

VOL LIBRE

BULLETIN DE LIAISON

A. SCHANDEL 16 CHEMIN DE BEULENWOERTH
67000 STRASBOURG ROBERTSAU

Sommaire

2772 - Denis FERRERO
2773 - Sommaire- Sabul.
2774-76 Nervure d'or 84 Cenny Breeman
2777-78 - Fuselage A2 Olie Sandahl.
2779- Crochet Michel Caillaud.
2780 - "HUKVAK" A1 de V.ZIMA CSSR.
2781-82 - Un crochet russe pourquoi?
2783-84- D RO ZD 2 et SUPER HAMZA deux A1.
2785-86 IMAGES DU VOL LIBRE.
2787- KU 83 Kuttler FRA.
2788- Nez de wak; de ZHAN WE'Y
2789- Nez de wak M. WOODHOUSE ,nouveaux abonnés.
2790 - Wak de LU JIFA Chine.
2791-Wak de G KLEMKE RFA.
2792- Sélectionnés pour les CH. du Monde.
2793- Moto 300 de ZHANG FUSHENG Chine.
2794-"Grand CH 2" de J.F. FRUGOLI
2797- Championnats de CSSR.
2798- 007 MONTREAL STOP pour CH.
2799 -2800- Mes Coupes D'Hiver AILBASS René JOSSIEN.
2801-02- "ALTUS" vol de pente magnétique B.BERGER CSSR.
2803-04 Libres propos. Championnats d'URSS
2805-08-Lancé main. Trois modèles tchèques.
2809-10- Abaque de remontage pour moteurs caoutchouc indoor. E. FILLON.

2811 - Calendrier international 85.
2812- Maquette 66 ch. de France 84; J.DELCROIX.
2813-14 - "De Havilland DH 80 PUSSMOTH"
2815 - FID de J.M. CHABOT.
2816-19- Les CH d'Europe à LIVNO 1984 par J.VALERY.
2820 - Premier rassemblement des ANCIENS à COULOMMIERS.
2821-22 - ARALDITE...son utilisation.
2823- Pour la première fois à TARBES, indoor.
2824-25- L'influence de la masse dans la montée par F.V. WALD Uruguay.
2826- Les ch. de RFA (in Deutsch) par A. Nuttgens
2828- MONT DE MARSAN (in Deutsch) par A. KLINCK.
2830 - I
KARUS CUP (in Deutsch)
2831- PROFILS de R. JOSSIEN
2832-36 - COURRIER des lecteurs
2837- L'un des Heidemann RFA.

ABONNEMENT
6 PARUTIONS
105 F



2773

NERVURE D'OR ***

ANNEE 1984

TROPHÉE

A. LANDEAU 82
A. ZERI 83
C. BREEMAN 84

vol libre

CENNY BREEMAN. NL.



When André Schandel informed me that Cenny Breeman would be awarded the "Nervure d'Or" 1984 and asked me to write a little story about him, I immediately said okay. Afterwards I experienced that it is difficult to write something about a person you work closely together with, without always saying "we" instead of "he". Nevertheless I will try.

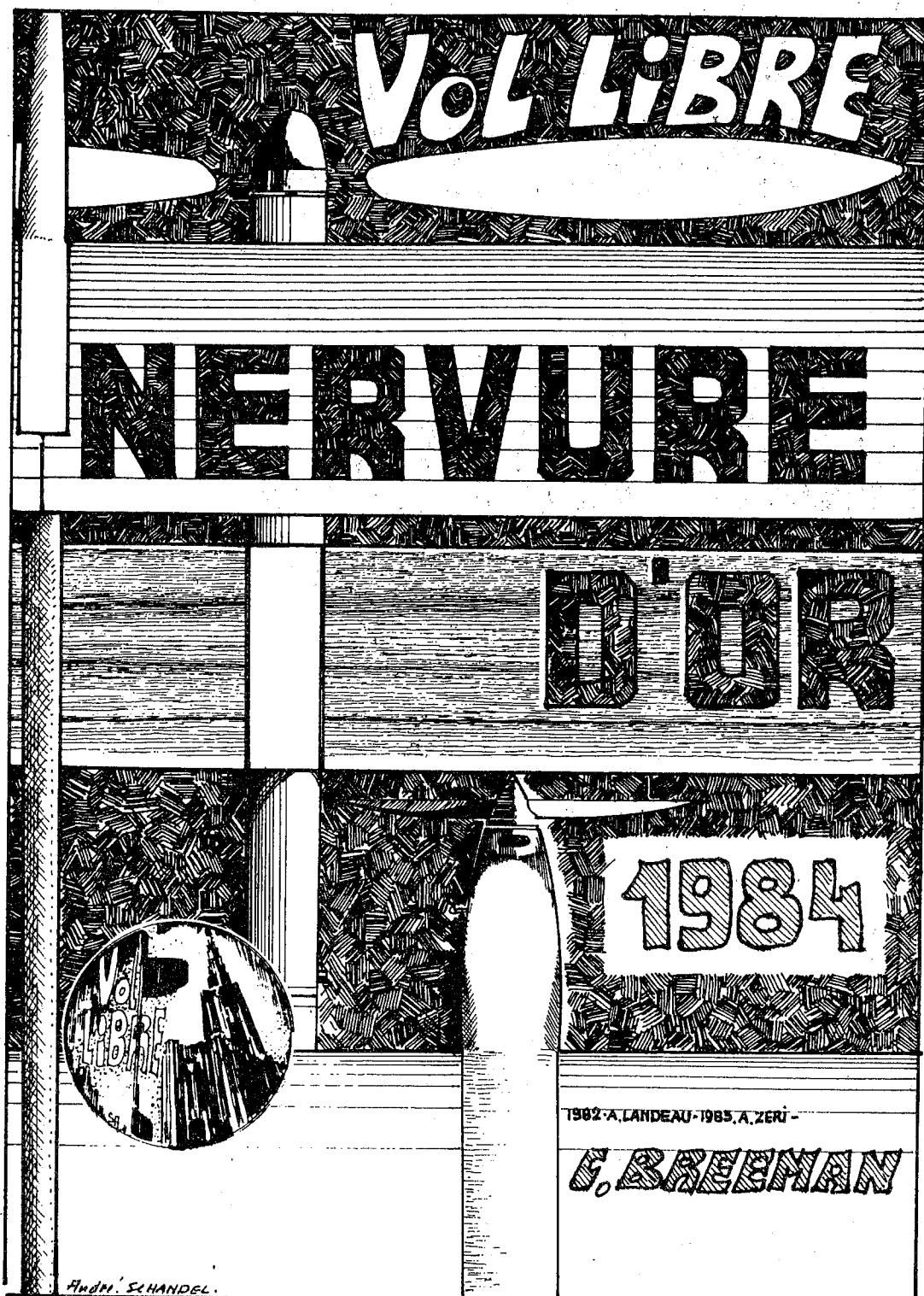
Cenny let me be the first one to congratulate you with this award! You deserve it!

Let me add right away that you can not use this golden rib! Even if it would be the right airfoil (which undoubtedly it isn't) you can't use it because it does not meet your weight specifications (gr/dm²); it simply is too heavy. Furthermore it is just normal straight grain gold, not quarter-grain-gold, so it cannot be used for ribs anyway!

These last sentences in fact bear in them the key-factor to the successes of Cenny: everything, literally every thing, about his aeromodeling is thought over very carefully!

S.P. - 2776. ▼

2774

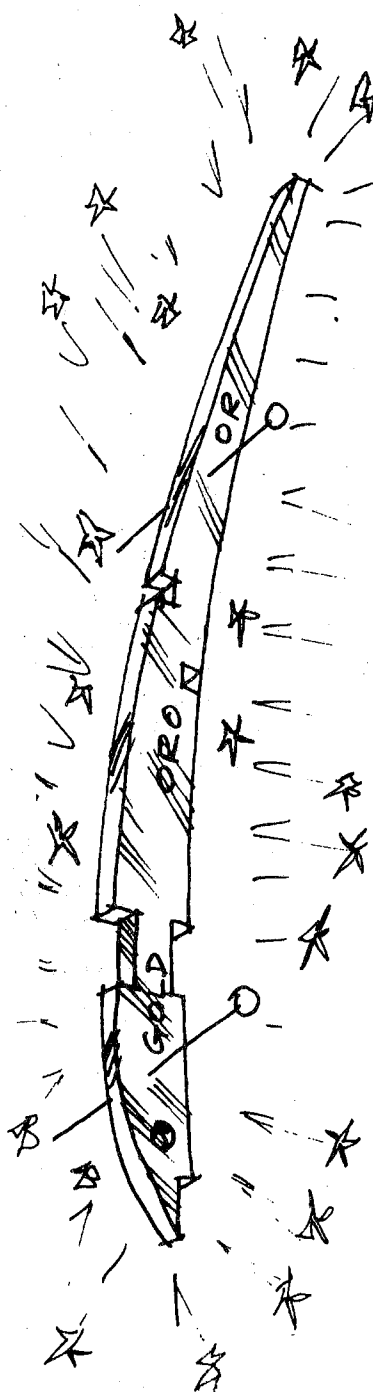


MEILLEURS VOEUX
BESTE WUNSCHEN
BEST WISHES

1985!

VOL
LIBRE

2775



For each part of the model exact specifications are determined, written down, discussed, rethought, tried out, the results being recorded and used in designing and building the next glider! So of every part there is a specification as to density of the wood, type of grain, dimensions etc.

Cenny just keeps on thinking about the models, reads the latest reports on aerodynamics as well as on materials (Carbon fibre, Kevlar etc). He designs and constructs expedients to be able to make the wings etc. as he thinks they have to be. He is always willing to discuss his views, and he gives in if you convince him or have an other or (even) better idea. He always listens to other people's ideas, giving his view, and trying to find out what is best.

Cenny will always help his fellow aeromodellers; giving youngsters a hand in trimming their model, helping to find a lost model, climbing trees like a monkey.

The designing and constructing of good models is one thing, flying them another. Cenny is able to give his models the very fine trim they need: maximum flying time, without losing height in turbulence. He flies his models at least two to three times a week, even if all six of them are perfectly trimmed already! He just keeps on practicing, learning to understand his models and the air better and better. He does not hesitate to fly in wind of 10 m/sec and even tries his normal-air or still-air-model in that wind!

Like that he determines the exact tow-hook position, fin trimming etc.! Then he makes a 10 km jogging-trip also at least 3 times a week to keep his physical condition up to (his high) standard. His first round in the Livno European Championships illustrates all of this very well: after some 30 minutes of towing he found a light patch of good air, he had his model circle in it 2 or 3 times but was not too convinced, than he had it circle two more times and he was convinced it was OK and just to be sure he made one more circle; that circle was in bad air again! So he ran down-wind some 200 Metres and waited for the same patch of good air to arrive; when it was there he made 3 circles in it, and zoom launched the model: it DT-ed after 4(!) minutes at 3 metres above the grond. One of his strong points is his way of flying: he always is concentrated on his model, looking for the right place to unlatch in order to avoid obstacles, watching birds, other models etc.

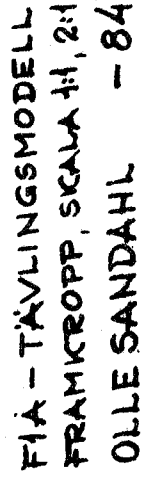
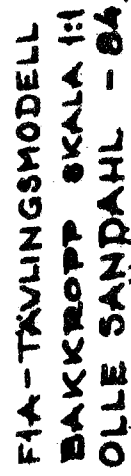
Cenny is 37 Years of age now, started aeromodelling when he was 13. He is married to Anneke, who helped him win in Livno not only by being his personal helper that day, and has two children. He is an Air-Traffic Controller at Euro-Control Maastricht, but still manages to have a mid-air-collision (with one of his models) at least once a year.

His other hobbies include making furniture (cupboards, tables, etc.); He once made a complete new kitchen in his house. He spends a lot of time making alterations on his house. You would not believe it but he even has time for his family; he likes to spend long quiet holidays with them and sometimes even lets his model box at home.

Cenny, it is very hard to beat you, but we want you to keep it that way, as well as we want you to be part of the free flight scene for the rest of your days.

Jan Somers

2776



Technical drawing of a model glider. Dimensions include: 455 (total length), 280 (wing span), 125 (height), 350 (tail width), 55 (tail fin height), 50 (tail fin width), 50 (tail fin depth), 50 (tail fin thickness), 50 (tail fin width), 50 (tail fin depth), 50 (tail fin thickness).

Freiflug Free Flight
Vollibre

HUKVÁK
 VOJTECH ZIMA C.S.S.R

NATIONAL GLAP 1985
29-30-JUIN et 1^{ER} JUILLET
BRIOUDE H^{TE} LOIRE

2780

PROCHET
 MICHEL GRILLAUD
 FRANCE

La géométrie du doigt de verrouillage est fonction de la position exacte des 2 vis nylon

Vis nylon TC M3
 Plane
 Treuil
 Vis de blocage
 Axe vis TC M2x18
 Tête d'épingle collée cyano
 Ressort 11 spires CAP 8/10
 Ressort 12 Lg 12
 Ressort 13 Lg 21
 Ressort 14 Lg 25
 Ressort 15 Lg 25
 Ressort 16 Lg 25
 Ressort 17 Lg 25
 Ressort 18 Lg 25
 Ressort 19 Lg 25
 Ressort 20 Lg 25
 Ressort 21 Lg 25
 Ressort 22 Lg 25
 Ressort 23 Lg 25
 Ressort 24 Lg 25
 Ressort 25 Lg 25
 Ressort 26 Lg 25
 Ressort 27 Lg 25
 Ressort 28 Lg 25
 Ressort 29 Lg 25
 Ressort 30 Lg 25
 Ressort 31 Lg 25
 Ressort 32 Lg 25
 Ressort 33 Lg 25
 Ressort 34 Lg 25
 Ressort 35 Lg 25
 Ressort 36 Lg 25
 Ressort 37 Lg 25
 Ressort 38 Lg 25
 Ressort 39 Lg 25
 Ressort 40 Lg 25
 Ressort 41 Lg 25
 Ressort 42 Lg 25
 Ressort 43 Lg 25
 Ressort 44 Lg 25
 Ressort 45 Lg 25
 Ressort 46 Lg 25
 Ressort 47 Lg 25
 Ressort 48 Lg 25
 Ressort 49 Lg 25
 Ressort 50 Lg 25
 Ressort 51 Lg 25
 Ressort 52 Lg 25
 Ressort 53 Lg 25
 Ressort 54 Lg 25
 Ressort 55 Lg 25
 Ressort 56 Lg 25
 Ressort 57 Lg 25
 Ressort 58 Lg 25
 Ressort 59 Lg 25
 Ressort 60 Lg 25
 Ressort 61 Lg 25
 Ressort 62 Lg 25
 Ressort 63 Lg 25
 Ressort 64 Lg 25
 Ressort 65 Lg 25
 Ressort 66 Lg 25
 Ressort 67 Lg 25
 Ressort 68 Lg 25
 Ressort 69 Lg 25
 Ressort 70 Lg 25
 Ressort 71 Lg 25
 Ressort 72 Lg 25
 Ressort 73 Lg 25
 Ressort 74 Lg 25
 Ressort 75 Lg 25
 Ressort 76 Lg 25
 Ressort 77 Lg 25
 Ressort 78 Lg 25
 Ressort 79 Lg 25
 Ressort 80 Lg 25
 Ressort 81 Lg 25
 Ressort 82 Lg 25
 Ressort 83 Lg 25
 Ressort 84 Lg 25
 Ressort 85 Lg 25
 Ressort 86 Lg 25
 Ressort 87 Lg 25
 Ressort 88 Lg 25
 Ressort 89 Lg 25
 Ressort 90 Lg 25
 Ressort 91 Lg 25
 Ressort 92 Lg 25
 Ressort 93 Lg 25
 Ressort 94 Lg 25
 Ressort 95 Lg 25
 Ressort 96 Lg 25
 Ressort 97 Lg 25
 Ressort 98 Lg 25
 Ressort 99 Lg 25
 Ressort 100 Lg 25

2779

UN CROCHET RUSSE POURQUOI ?

A. Schandel

Dans l'état actuel des choses, dans la catégorie F1A (planeurs) il n'est plus possible de s'attendre à des améliorations « spectaculaires » dans la construction ou dans le choix des profils.

La réussite se situe plutôt dans la tactique, la condition physique et l'utilisation d'un crochet de type « russe ».

L'utilisation de ce type de crochet n'est cependant pas infaillible non plus, surtout par vent, et demande un entraînement constant. C'est la seule manière d'obtenir un largage « zoom » ou « catapulté » avec un gain d'altitude notable.

Nous allons voir quelques éléments et principes de base du crochet dit « russe », pour inciter à son utilisation, et peut-être à des développements possibles selon les goûts de chacun.

En gros on peut distinguer :

- Une plaque de base liée au fuselage, légèrement en avant du centre de gravité ;
- Une plaque ou partie mobile, coulissant sur la plaque ou partie fixe, sur une petite distance ;

- Un ressort résistant à la traction du fil de treuillage, pendant un certain temps (par compression ou étirement) ;

- Un verrou (s'opposant à la libération prématurée de l'anneau de treuillage).

Ce système permet de maintenir « en laisse » le modèle jusqu'au moment propice au largage. On augmente alors brusquement la traction sur le crochet (2 à 3 kg et plus) pour provoquer l'ouverture du verrou.

Pour aller au-delà de cet aspect de sécurité, l'apport de fonctions supplémentaires est nécessaire, selon les buts recherchés : zoom, survirage, minuterie, incidence variable, etc.

MISE EN VIRAGE PAR LE CROCHET, SANS LARGAGE

En premier lieu on a cherché une solution à la mise en virage lors du treuillage, virage différent à celui du plané. La solution la plus simple est la mise en relation directe, du crochet avec un élément de la dérive. Le crochet bascule autour de son axe de fixation, vers l'avant quand on tire sur le fil,

dans cette position la dérive est maintenue en position droite : le relâchement du fil (de la traction) provoque le retour en arrière du crochet, sous l'effet d'un ressort de dérive. Cette dernière peut prendre un débâtement, et imprimer au modèle un virage.

DÉCLENCHEMENT DE LA MINUTERIE PAR LE VERROU DU CROCHET

Habituellement la minuterie est commandée, pour mise en route, par un fil secondaire attaché au crochet treuil. Un danger latent d'incident de fonctionnement existe sur cette partie et peut avoir des conséquences néfastes et imprévisibles au cas où... Pour un largage « dynamique » il est également intéressant d'avoir une mise en marche « juste » de la minuterie. D'où l'idée d'utiliser l'ouverture du verrou comme facteur de déclenchement. La seule condition nécessaire, pour exclure « l'effet balancier » du crochet, est d'amener le fil de commande le plus près possible de l'axe de rotation du crochet. Cela présente en outre l'avantage de pouvoir exercer une traction forte et soutenue, pour arriver à un largage en extension totale du fil de treuil-

lage, lâché sous effort maximum. L'anneau se détache et tombe de lui-même.

PAR VENT

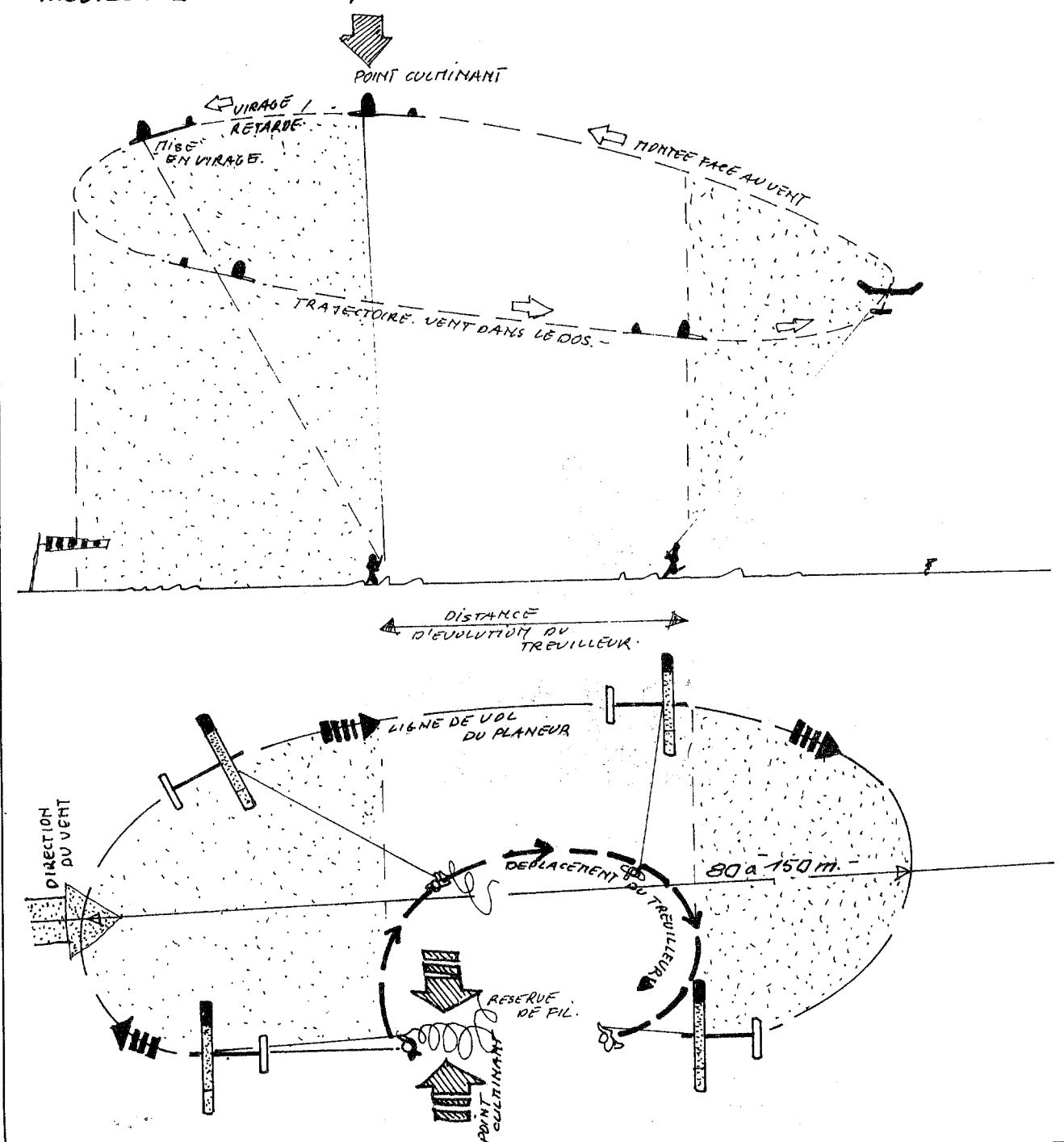
Par vent fort les choses se compliquent cependant. Car par vent arrière le modèle amorce un virage long et à grande vitesse. Le treuillage exige alors une longue et rapide course avec une grande réserve de fil, et le risque de « planter » au bout du compte, est grand.

L'idée est donc venue (elle vient de LEPP) de s'excentrer de la boucle du virage, en contraignant le modèle à rester face au vent en vol droit jusqu'au moment où son propriétaire s'est replacé loin en arrière avec une bonne réserve de fil. Le crochet est donc maintenu en position avancée, ou bien par un petit ressort, ou bien par une pièce aimantée, de force supérieure à l'effet du ressort de la dérive. La remise en virage ne peut s'effectuer qu'après une traction vers l'arrière du crochet. Ainsi, avec du recul et de la réserve de fil, la mise en virage ne présente plus de problème même par vent. Le virage amorcé à l'avant se termine pratiquement à la hauteur du « propriétaire ».

GAIN D'ALTITUDE, COMMENT Y ARRIVER ?

Les intentions de gain d'altitude par largage catapulté ou zoom, ne sont pas toujours facilement réalisables. En

TREUILLAGE PAR VENT, AVEC VIRAGE RETARDÉ



effet la grande vitesse de vol atteinte au moment de l'ouverture de la sécurité (verrou) avec dérive droite, provoque une montée finale raide. Si au même moment la dérive passe brusquement (virage) le modèle accomplit un virage en survitesse, suivi en général d'une abattée, avec perte d'altitude. Ainsi les efforts sont actuellement concentrés sur un passage en douceur de la montée au plané, avec une conversion maximum de l'excédent de vitesse en altitude.

Le retardement de la fonction virage ne peut être obtenu que par une autre

fonction de la minuterie, comme c'est le cas en F1C. Ce déclenchement peut être commandé comme précédemment décrit par le verrou. Avantage : la séquence montée plané commence pendant le catapultage, le temps de la séquence varie entre 3 et 10 secondes. La très grande vitesse de treuillage, en vue d'un catapultage augmente très fortement la portance du modèle. Les contraintes imposées sur les fixations d'ailes et sur les parties d'emplacements sont importantes (d'où construction solide et étudiée). Pour augmenter encore davantage la vitesse finale, la

solution : une incidence diminuée. On peut donc inclure en phase finale une incidence variable, revenant en position planée dès le largage. Cette phase finale très raide et le passage en virage sont alors convertis en un gain d'altitude de l'ordre de 5 à 8 mètres d'altitude. L'incidence variable sur l'aile ou sur le stablo est commandée par une pièce intégrée à la partie coulissante du crochet. La course de la partie mobile engendre par un système de leviers une variation d'incidence de l'un ou de l'autre, pendant la phase finale avant l'éjection de l'anneau.



1

DROZD 2

O. PAVLIK

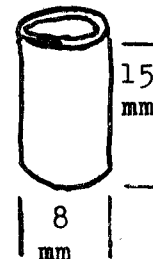
SUPER HAMZA

J. HUDCOVIC

Pour les heureux possesseurs de tube dural, et pourvu que celui-ci ait des parois assez épaisses de l'ordre du millimètre, voici pour Coupe-d'Hiver le summum du luxe (...) en Montreal-Stop. Poids vraiment minime, pour un usinage des plus simples. Un tube carré fera aussi bien l'affaire, évidemment.

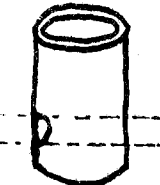
La B.D. ci-dessous représente le processus "logique"... En réalité il est plus astucieux de commencer par la découpe supérieure. (Evident...)

c'est un simple tube...



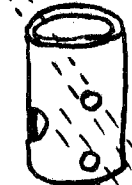
mais ne coupez à la longueur qu'après façonnage complet !

Perçage pour axe : ϕ 3 mm



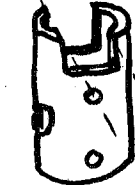
compte tenu du tube laiton 2x3 mm.

A 90° perçages pour pieds de



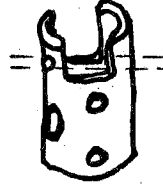
pale, ϕ 1,5

Découpe pour le plaisir

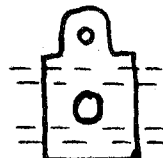


car pas très utile...

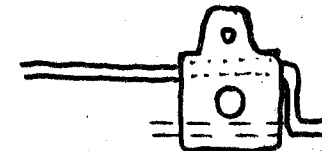
Perçage ϕ 1,5 mm pour le doigt couissant.



Ci-contre : vue de face ...



Un pied de pale ϕ 1,5 mm est en place.



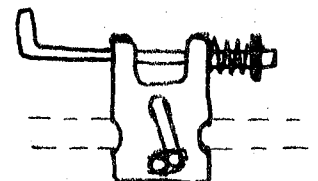
(Angle de $\sim 120^\circ$ pour reli vertical de la pale... mais vous faites ce que vous voulez ...)

A cette étape poids = 3,5 g pour anneau ϕ 100 mm

Le bout du pied est plié et fini en dernier.

Et voici les 2 pieds de pale, ligaturés fil laiton et soudés.

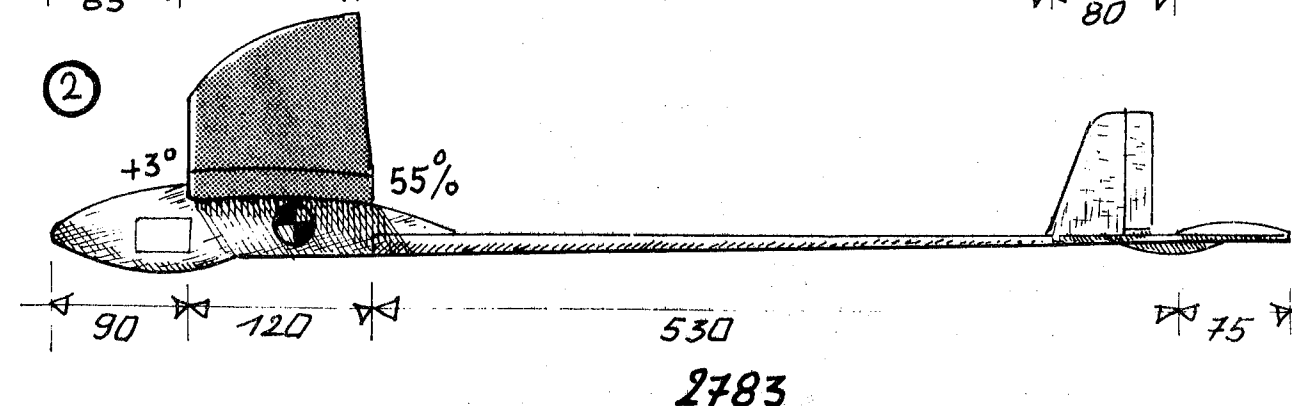
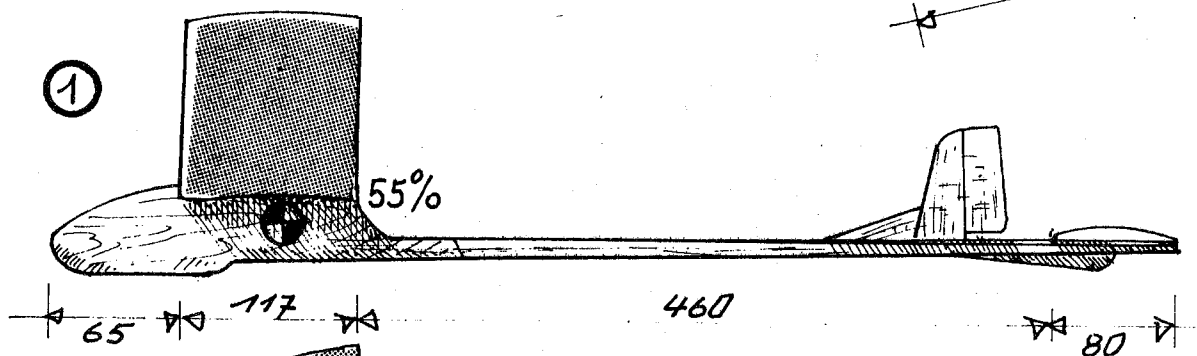
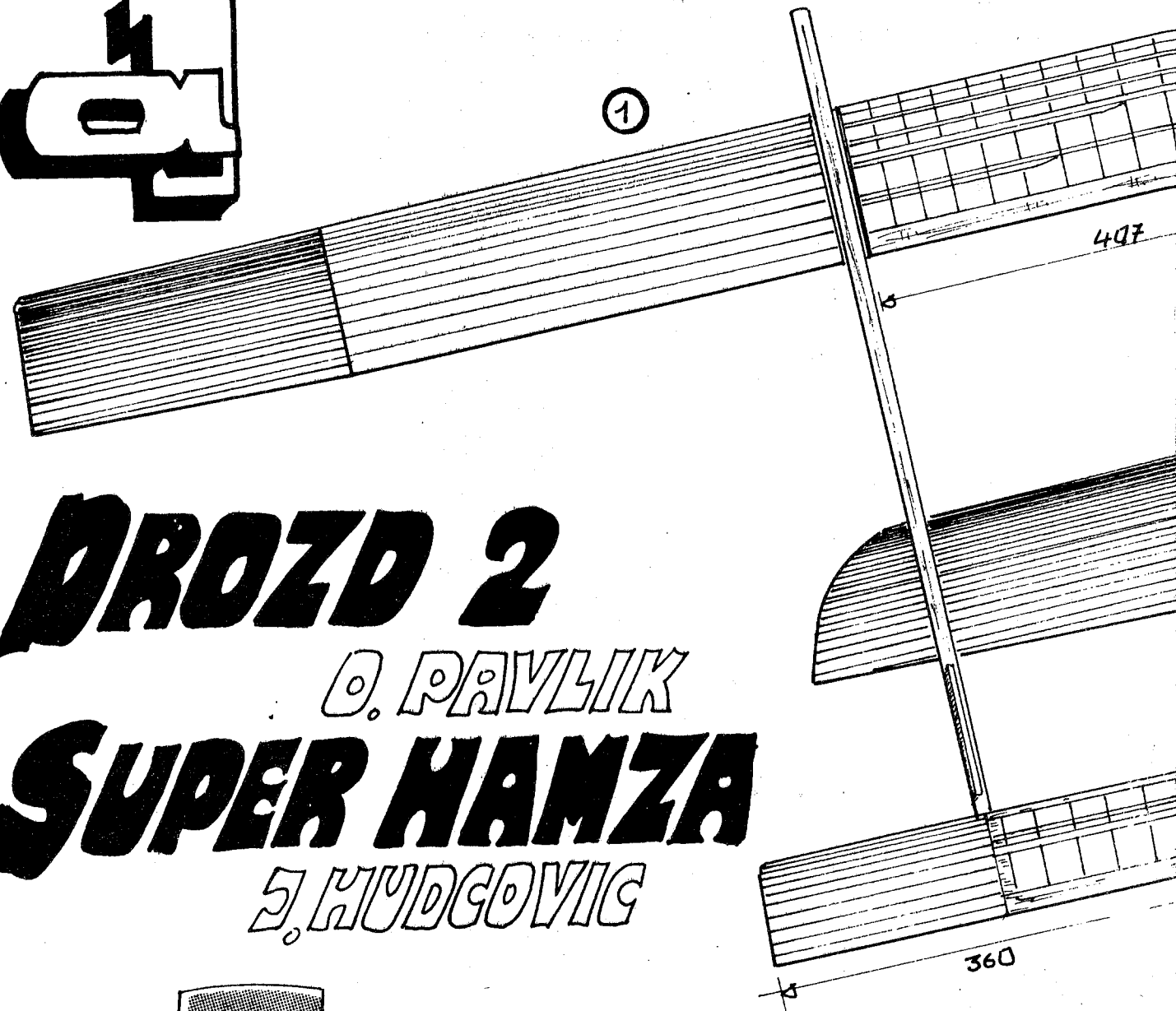
Vue de profil, doigt couissant en place.



Vous avez les compliments de l'auteur. (Ça, c'est pour boucher ce petit coin)

007

MONTREAL STOP
POUR C.H.
2798



MES COUPE-D'HIVER 1953 AILBASS 1954

Après le modèle ÉROS construit en 1950, je décidais d'étudier un coupe d'hiver aux belles lignes, mais cependant aux bonnes caractéristiques de vol. C'est ainsi qu'est né le C.H. JENISSO, anagramme de votre serviteur. Le fuselage était de forme hexagonale à 6 cotés égaux, dont les couples étaient réalisés en baguettes balsa 5 x 2. Les 6 longerons en balsa 5 x 2, étaient encastés dans les angles des couples. Au droit des ailes, 2 planches de balsa de forme profil plan convexe très haut permettaient de hausser les ailes. Au centre, une même forme plus allongée, collée sur le longeron supérieur, permettait à l'entoilage de prendre une forme harmonieuse. Les ailes, le stabilo et la dérive étaient les mêmes qui devaient être utilisés, plus tard, pour le modèle AILBASS, le bien aimé.

Malgré le handicap d'un court bras de levier, ce modèle se révéla un bon grimpeur, dû au centrage assez avant (leçon du ÉROS). La qualité du plané me montra que le profil choisi pour les ailes, le SI 53009, était bon aussi pour un appareil léger comme un coupe d'hiver.

Je ne me rappelle plus quel accident arriva au fuselage (peut-être une rupture d'écheveau à la coupe d'hiver 1952, cette année là la qualité du caoutchouc avait fait des dégâts) si bien que je me retrouvais avec les autres éléments à utiliser.

C'est là que je décidais (presque contre vent et tempête, car les ailes basses, on n'en parlait plus depuis 1934) de construire AILBASS, ayant eu des satisfactions avec un coupe d'hiver à ailes médianes en 1948. De plus, descendre le CG et la traînée des ailes au plus bas me semblait une chose avantageuse pour un coupe d'hiver à faible couple moteur, ce qui était mon projet. Et, de plus, un modèle à ailes basses, ça fait plus... avion.

Si vous aviez vu la tête des copains du Club lorsque je leur ai montré mon dernier coupe d'hiver. Il y a eu ceux qui se marraient (bref ils se foutaient de ma ...figure). D'autres: "mais ça volera jamais ton truc". D'autres, plus gentils: "mon pauvre René, ah oui, c'est beau; mais qu'espères-tu faire avec ça?...une minute, si tout va bien". J'étais refroidi. "Merde! Mais regardes-le. Il a une bonne surface, le profil est bon, un bras de levier convenable, un stab au profil USA 5 et une chouette hélice bipale repliable! Alors pourquoi ne serait-il pas bon ce zinc?..."

Piqué au vif, parceque j'ai quand même ma petite fierté, je décidais de régler l'AILBASS au petit poil et en secret, et on verra bien...

Février 1953 : Coupe d'Hiver du MRA, 153 concurrents : 1^{er} JOSSIEN (avec ÉROS), mais...10^{ème} JOSSIEN avec AILBASS, 3 vols de 106,5sec, 93,2sec et 115,3 sec. Un qui se marrait, cette fois, c'était moi : la tête des gars du club!... Fallait les voir. Et de remettre cela : "un coup de pot, etc...". Morisset qui n'y croyait pas non plus, a même écrit dans le MRA : "Jossien, grâce à sa grande expérience, a su tirer le maximum de son modèle à ailes basses". Têtu... Tous...Les idées ancrées, c'est dures à partir.

Moi j'y croyais et je le prouvais en bien d'autres circonstances par de bonnes places aux concours dété, et l'année suivante, en 1954, malgré un très mauvais temps comme la Coupe d'Hiver du MRA en a peu vu tellement il pleuvait et le vent était fort, je gagnais la Coupe d'Hiver du MRA, avec AILBASS, devant 172 concurrents (et encore, j'ai dû refaire le 3^{ème} vol, le chrono n'ayant pas été déclenché...et le vent n'avait pas baissé, loin de là). Le total de 358 sec (119 sec de moyenne) était là pour montrer la valeur du modèle qui distançait le 2^{ème} du classement, Beissac (pas un amateur) de 31 secondes.

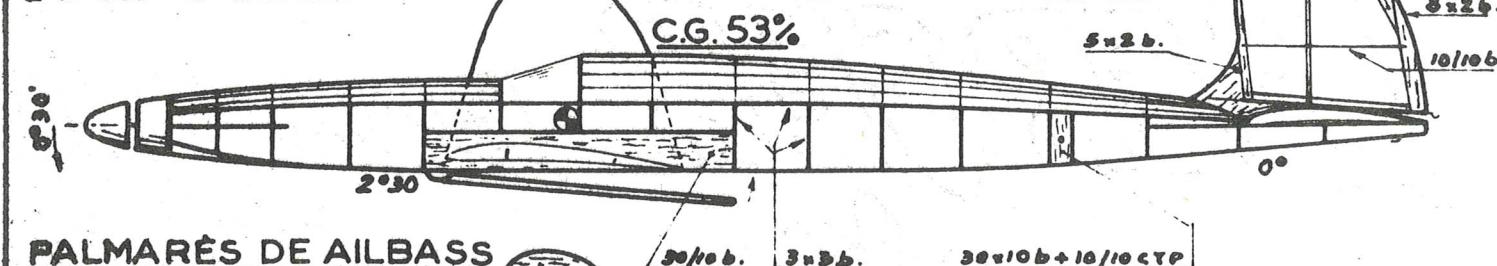
Aux C.H. du MRA, les classements de AILBASS furent : 1953 : 10^{ème}. 1954 : 1^{er}. 1958 (aile cassée au premier vol) : 8^{ème}. 1959 : 2^{ème} à 8 sec du premier, après avoir fait un 3^{ème} vol en catastrophe, mèche arrachée, modèle lâché de côté ayant fait un looping avant de reprendre son vol normal, mais ayant perdu de précieuses secondes, celles d'une troisième victoire), et en 1960 : 3^{ème}. Les Français connus boudèrent AILBASS. Consolation et récompense pour moi: aujourd'hui, en Angleterre, AILBASS a du succès.

René JOSSIEN

(2799)

RÉTRO

1953 à 50



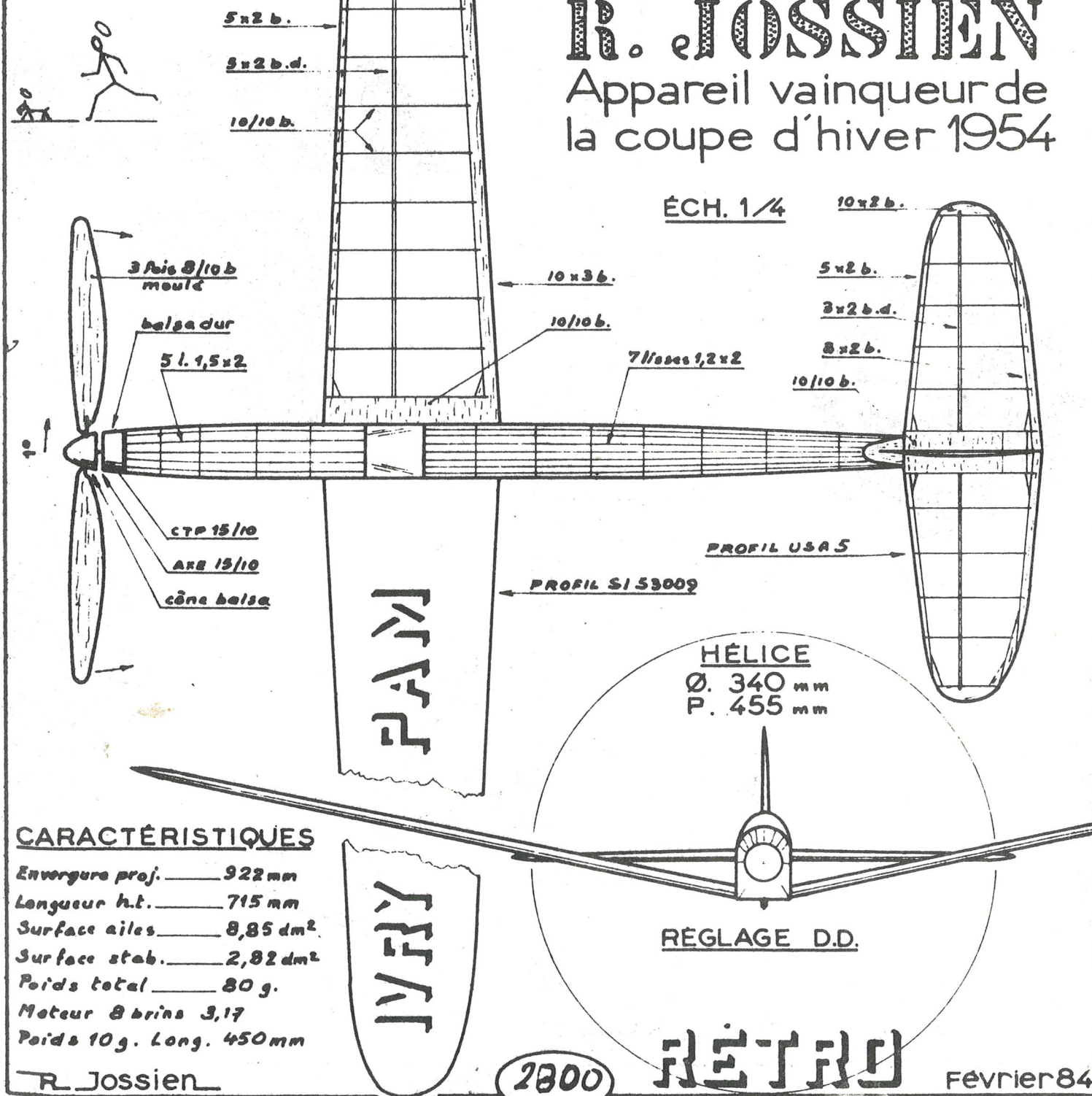
PALMARÈS DE AILBASS

AUX COUPE-D'HIVER:

1953	10 ^{ème}
1954	1 ^{er}
1958	8 ^{ème}
1959	2 ^{ème}
1960	3 ^{ème}

1958: AILE CASSÉE AU 1^{er} vol

AILBASS
COUPE D'HIVER DE
R. JOSSIEN
Appareil vainqueur de
la coupe d'hiver 1954



BERGER BOHUMIR

C.S.S.R.

ALTIVUS

FE

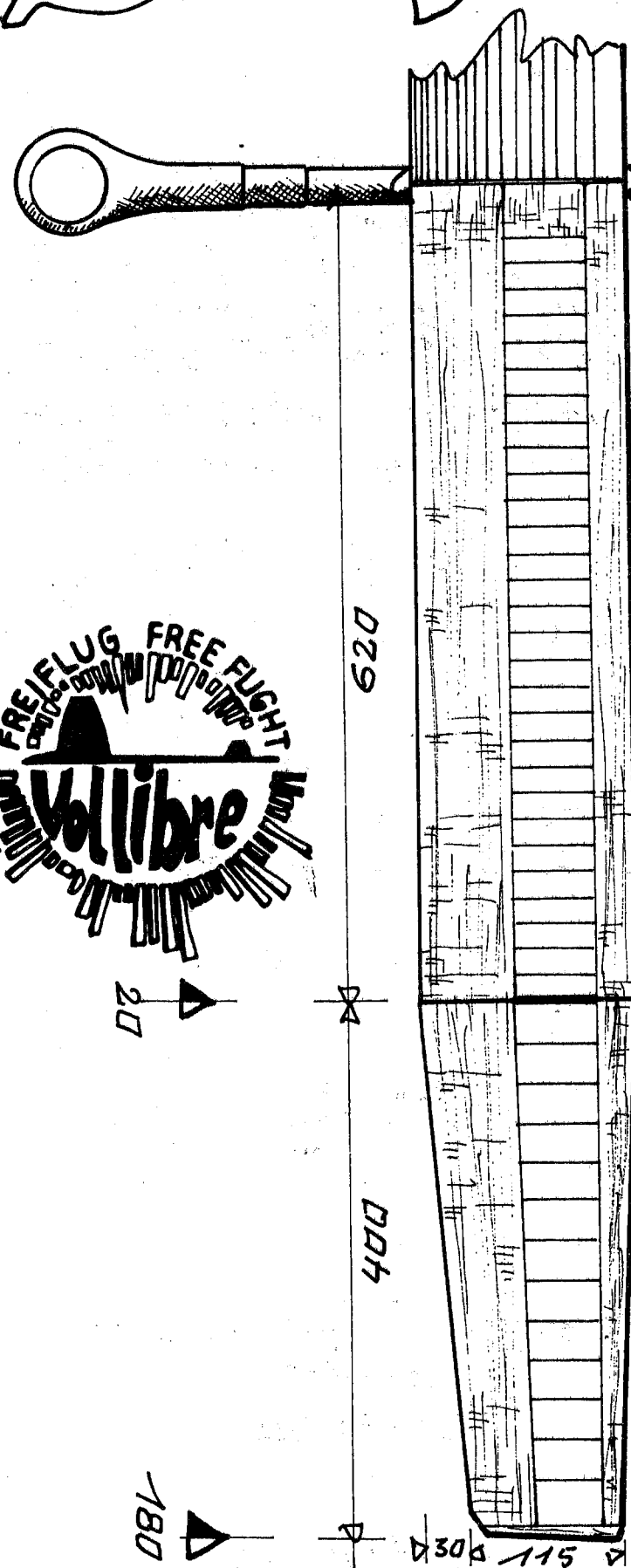
★ AIRES:
 STABLO : 7,7 dm²
 AILE : 30,1 dm²
 TOTAL 37,8 dm²

★ MASSES:
 FUSELAGE : 220 g.
 AILE : 220 g.

★ CENTRE DE GRAVITE
 50-55%

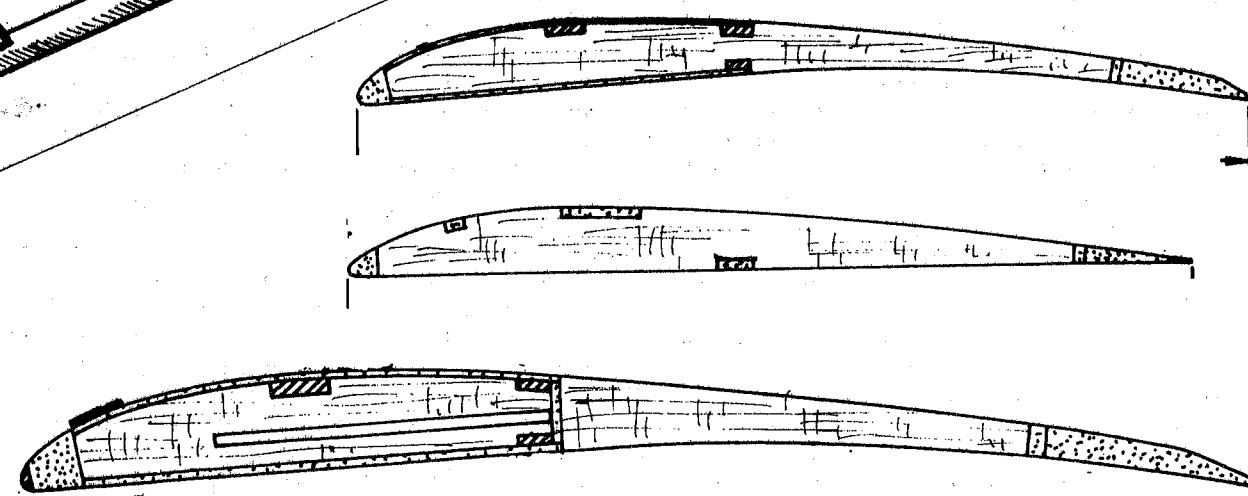
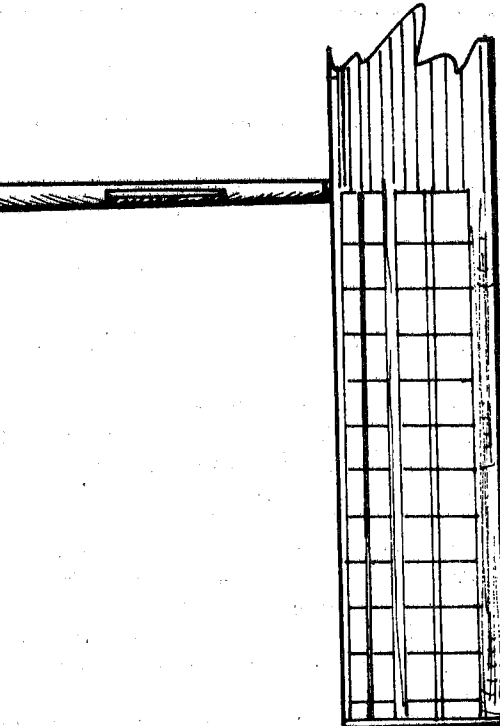
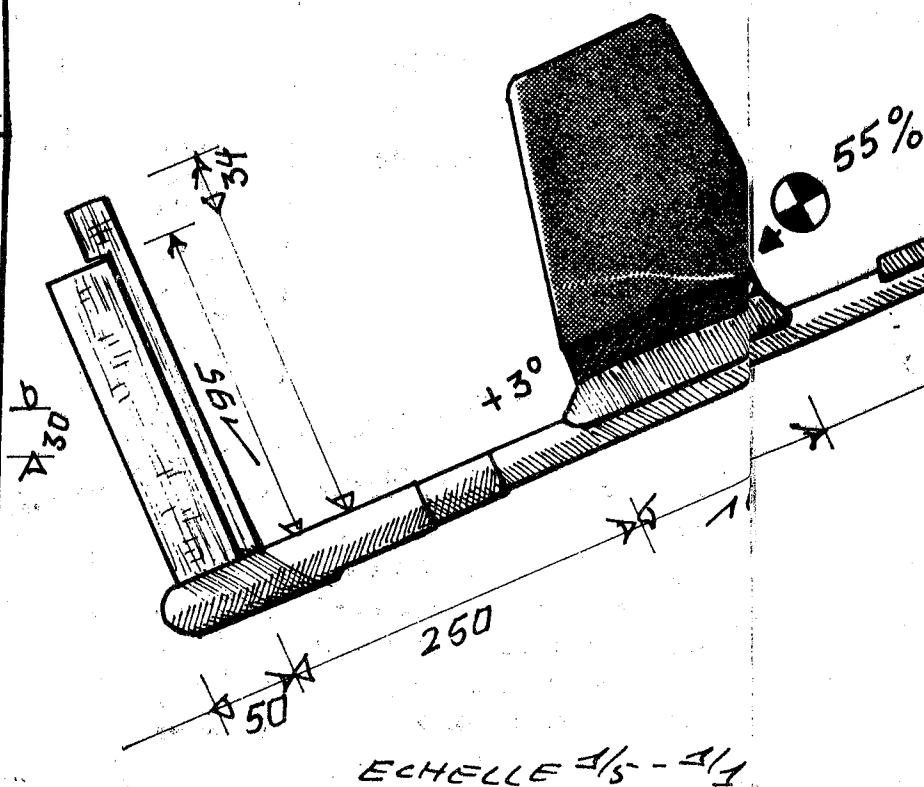


D'APRÈS "HANDGEIGER"



ALTIVUS

FE



"VOLLIBRE" A. SCHANDEL.

2801

2802

ECHELLE 1/5 - 1/1

LIBRES PROPOS

L'ANIMATION — SES PROBLÈMES

Il est facile de trouver des jeunes qui ont envie de pratiquer l'aéromodélisme, il est beaucoup plus difficile de trouver des adultes voulant bien s'occuper de ces jeunes. L'animation n'est plus de nos jours une activité recherchée ! Parfois, il est possible de trouver dans la section un adulte qui veut bien prendre en charge quelques jeunes mais cela n'est pas toujours systématique et, pour ne pas laisser l'encadrement au hasard, il est bon de faire des prévisions à court et à long terme.

A court terme l'animation des jeunes peut revêtir des aspects occasionnels pour aboutir ensuite à une animation régulière à l'intérieur des sections.

Sous quels aspects ?

— Par parrainage. Les anciens prennent en charge les jeunes lors de rencontres. Nous savons combien il est difficile aux anciens de participer eux-mêmes, tout en étant soumis continuellement aux approches des jeunes qu'on ne peut pas « téléguider » de loin sur un terrain de vol libre. On devrait cependant tenter cette expérience, car elle est extrêmement efficace ; les nouveaux sont directement concernés et, surtout, sont aussitôt dans le bain, ils deviennent rapidement indépendants et par là même ne sont plus entièrement à la charge du parrain.

— Si des réunions d'adultes ont lieu, les commencer tôt de façon à permettre aux jeunes de pouvoir y participer, et d'y trouver des « modèles ».

— Si l'on construit régulièrement dans sa cave, on pourrait peut-être y associer, en dehors de son fils, un autre jeune voisin. Ces premières aides sont souvent les plus importantes et elles vont permettre de passer les obstacles majeurs des débuts.

— Aider celui ou ceux qui ont encore assez d'idéal pour se lancer dans l'animation des jeunes avec enthousiasme et persévérance. Cette aide devrait venir de l'intérieur de la section, par les autres membres qui pourront parfois remplacer l'animateur lorsque celui-ci a un empêchement, pour ne pas laisser une séance de construction « en blanc ». Lors des confrontations, parents et membres apportent leur concours à l'ensemble de la section.

Par l'intermédiaire des aides citées plus haut, il est alors possible d'avoir parmi ses propres membres des jeunes qui vont d'eux-mêmes et tout naturellement devenir des animateurs. Ils sont normalement formés et inclus dans la vie de la section — le virus les prend — et leur formation pourra être améliorée par un stage ici ou là. Il serait tout-à-fait normal que chaque animateur pense et agisse en fonction d'une telle relève.

Ce genre de stage d'animation est malheureusement peu fréquenté, d'une part, et pas assez souvent réalisé, d'autre part. Il serait trop long d'exposer ici les raisons, encore que, celles qui sont financières sont sans aucun doute les plus importantes, mais pas les seules. Si déjà fréquentation de stage il y a, ce ne devrait jamais être une fin en soi. Le savoir et

l'expérience doivent se transmettre au reste de la section.

L'animateur étant disponible, le recrutement peut commencer, à condition bien sûr d'avoir un local (école, MJC, foyer des loisirs, etc.) et quelque outillage au départ.

LE RECRUTEMENT — SES MOYENS

Le recrutement peut se faire à différents niveaux, tout en sachant que les enfants, aux environs de dix ans, sont pratiquement tous attirés par ce qui vole.

On peut donc les toucher :

— lors des essais de vol, très rapidement les curieux font cercle et des questions se posent. Si elles trouvent des réponses, il y a souvent de suite des amateurs pour construire et voler ;

— à l'école même par la présentation statique et en vol de modèles ; des classes entières voudront faire du modélisme !

— par des comptes rendus d'activités dans le journal local ;

— par des affiches chez les marchands ;

— par une vitrine d'exposition du club ou de la section ;

— par des démonstrations publiques, en plein air ou en salle ;

— par l'invitation à des rencontres amicales entre les membres de sections différentes (rassemblement départemental, ou régional).

Les plus intéressés et les plus convaincus resteront pour grossir les rangs de la section. Dix à quinze jeunes sont vite rassemblés. L'expérience montre cependant que tous ne resteront pas. Un temps d'essai est nécessaire, permettant aux nouveaux de s'orienter et de prendre une décision définitive.

Lorsqu'on a pu commencer le travail avec ces jeunes, et que tous ont à peu près atteint le même niveau, il serait bon de fixer un temps — environ six mois — permettant à chacun de prendre la décision. Ce temps sera consacré à des constructions simples, peu onéreuses et avec participation financière. On passe ensuite aux essais, et chacun décide librement de continuer au sein de la section ou de s'en aller, sans qu'il faille tenir rigueur à ceux qui sont dans le dernier cas.

Il est d'une importance capitale, durant cette période, de donner aux jeunes l'occasion de faire voler leur engin. Sans cette expérience, le déchet sera important, les jeunes seront déçus et peu resteront dans la section. Ce fait prend une importance d'autant plus déterminante que souvent on ne possède pas de terrain de vol libre dans les environs immédiats. C'est alors qu'on doit pouvoir faire appel aux parents et aux autres membres de la section pour assurer un transport éventuel sur un terrain. Tout nouveau qui n'a pas

fait voler son engin va se sentir, chaque année, au début d'une nouvelle peine et les fluctuations à l'intérieur de la section vont être si importantes que l'animateur va devoir recommencer, plusieurs fois dans l'année, ses travaux d'initiation, et même parfois reprendre à zéro.

COOPÉRER

Il est évident qu'à long terme c'est la coopération entre les enseignants et les élèves qui va porter le plus de fruits. L'idée du développement des activités scientifiques en général et de l'aéromodélisme en particulier doit trouver sa source à l'école. Apparaît de toute évidence l'importance que prend toute animation locale ou régionale dans ce contexte. Le but à atteindre est d'avoir d'une part des élèves qui ont un intérêt certain pour ces activités et, d'autre part, des enseignants volontaires pour animer et suivre une formation spécifique dans certains domaines.

Pour cela on peut imaginer un certain nombre d'actions précises :

— accueillir à l'école des spécialistes de la matière pour des séances d'information et de construction ;

— élaborer des plans simples et progressifs ne demandant que l'utilisation de matériaux bon marché pour la construction du modèle ;

— organisation commune de rencontres entre sections ;

— expositions de modèles dans les écoles, collèges et lycées.

A un niveau plus élevé, on devrait arriver :

— à des contacts avec des aéro-clubs ;

— à des contacts avec d'autres organismes qui œuvrent aussi dans les activités scientifiques ;

— à la formation continue d'enseignants dans les activités scientifiques ;

— à des ateliers itinérants d'aéromodélisme au service de l'enseignement, avec une documentation audiovisuelle fournie ;

— à l'intervention du ministère de l'Education nationale en faveur de ces activités scientifiques, qui prendraient alors un caractère plus officiel ;

— à l'apport de spécialistes dans le développement des programmes à tous les niveaux de l'enseignement.

A. SCHANDEL

Championnats d'U.R.S.S. 1985

Andres LEPP a réussi à décrocher pour la première fois dans sa carrière de modéliste le titre en planeur !

15 participants au fly-off !

1-	A. Lepp	1260	240	300	250
2	R. Indrischonis	240	300	170	
3	V. Paireli	240	266		
4	G. Orlov	240	223		
5	A. Pugatschenko	240	207		
6	V. Stamov	240	198		
7	V. ISAJENKO	240	193		
8	S. Makarov	240	191		
			(ch. sortant)		
9	T. Luman	240	170		
10	V. Lazarevitsch	240	161		

....

En wakefield, six participants au fly off, avec départ commun.

1 -	V. Manyshev	1260	168
2	J. Gulugonov		150
3	V. Gisbrecht		146
4			

11 J. Gorban 1249

.....

16 S. Stefantschuk 1205
A. Andrujkov fit un vol de moins de 2 mn.

En moto F1 C -11 participants au fly-off !!

1 -	J. Verbitsky	1260	240	300
2	N. Nakonetschny	240	298	
3	A. Muhin	240	279	

.....

Par équipes avec addition des trois catégories ;

- 1 - Ukraine
- 2 - Lituanie
- 3 - Moscou
- 4 - Russe
- 5 Leningrad
- 6 SSR Est sur 17 équipes classées.

CHAMPIONNATS
EN
U.R.S.S.

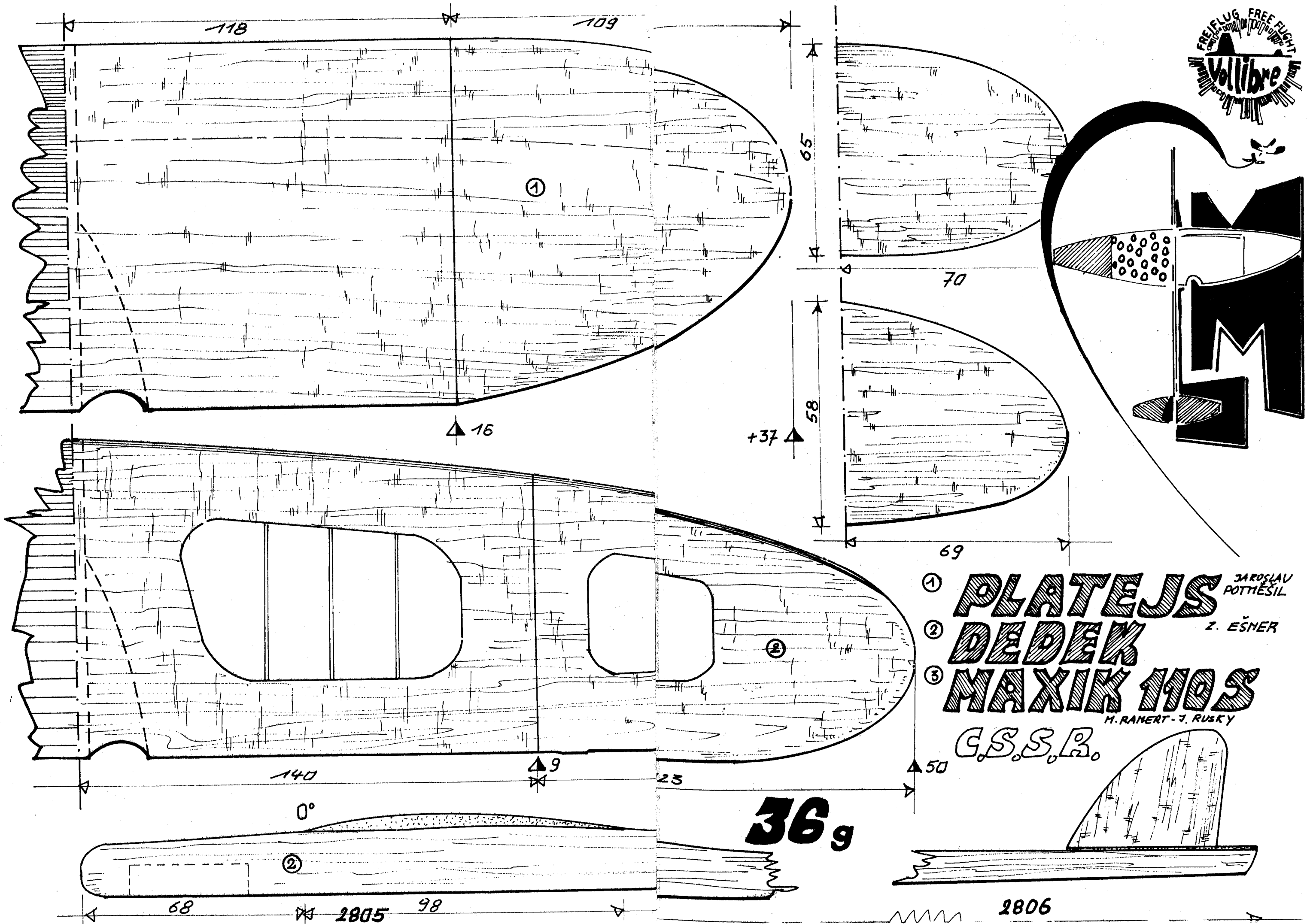
Fédération Française d'Aéromodélisme

52, RUE GALILÉE - 75008 PARIS

2804

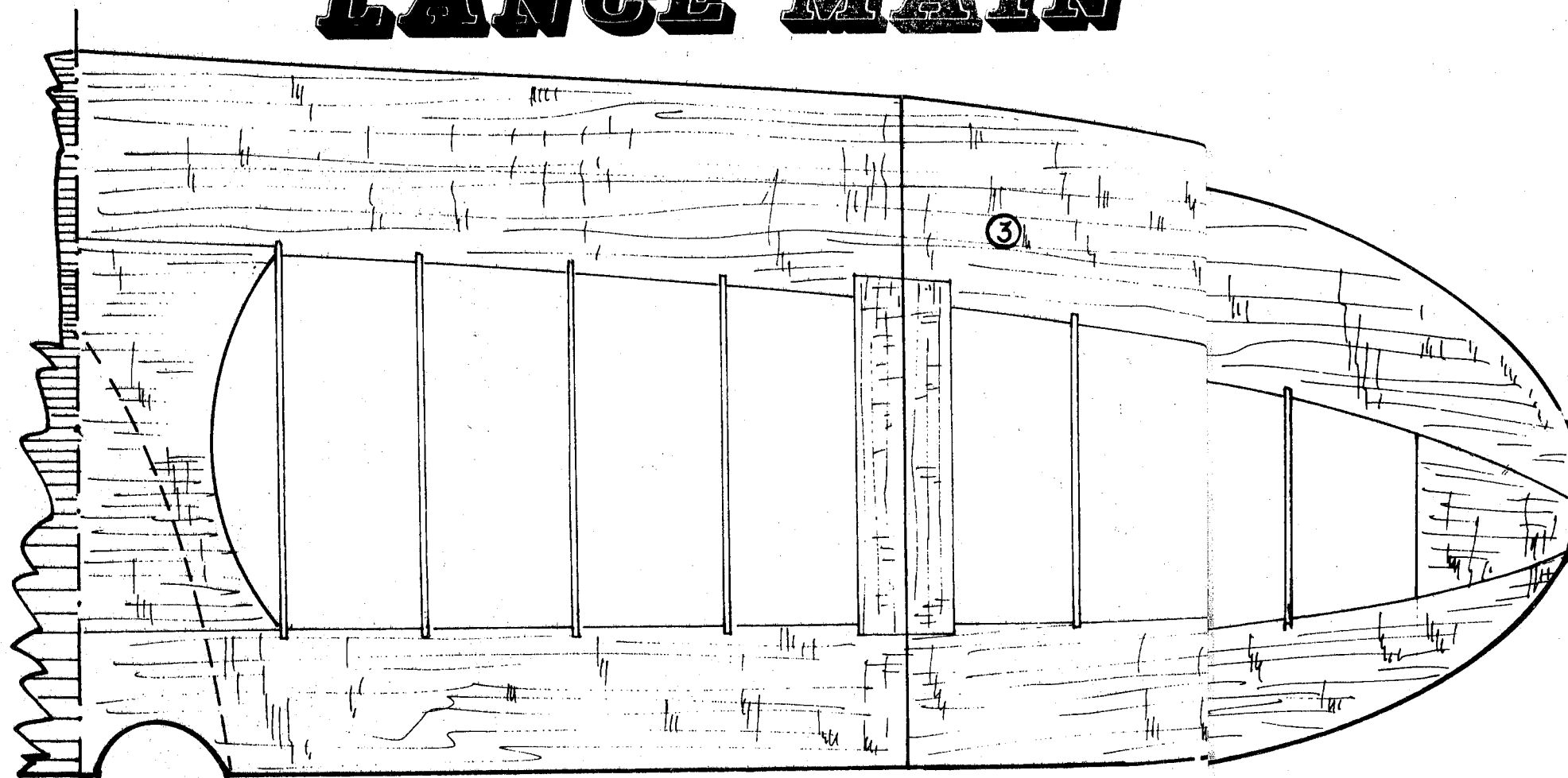
TELEPHONE 720 52-32





LANCE MAIN

"VOL LIBRE" 45
Echelle 1/1



136

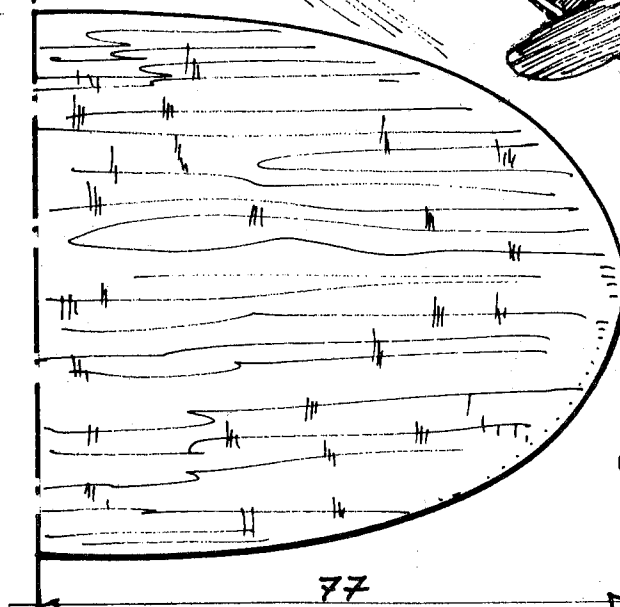
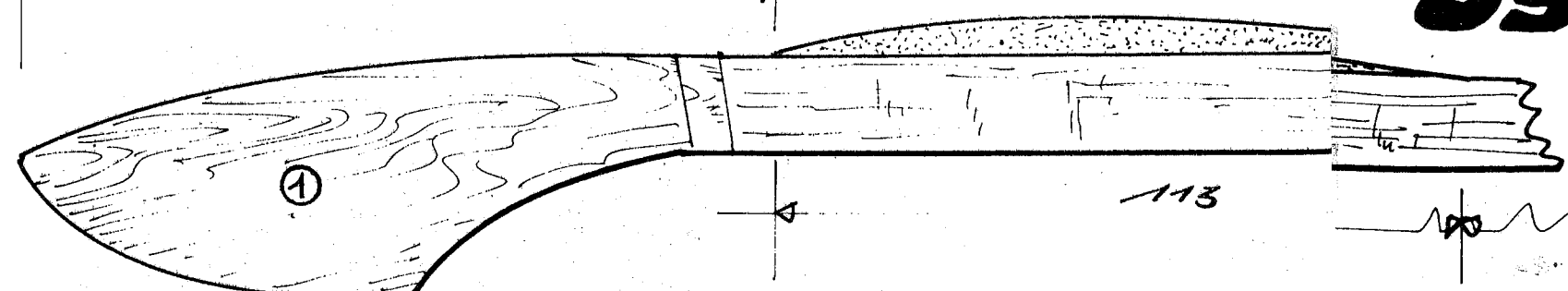
12

+53

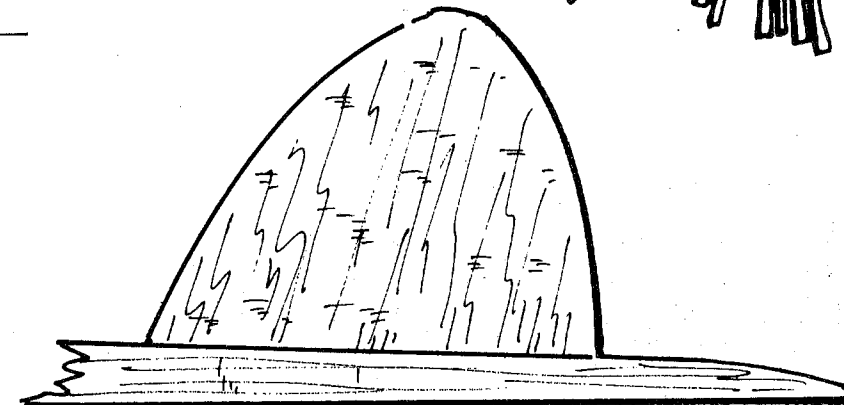
109

39g

113

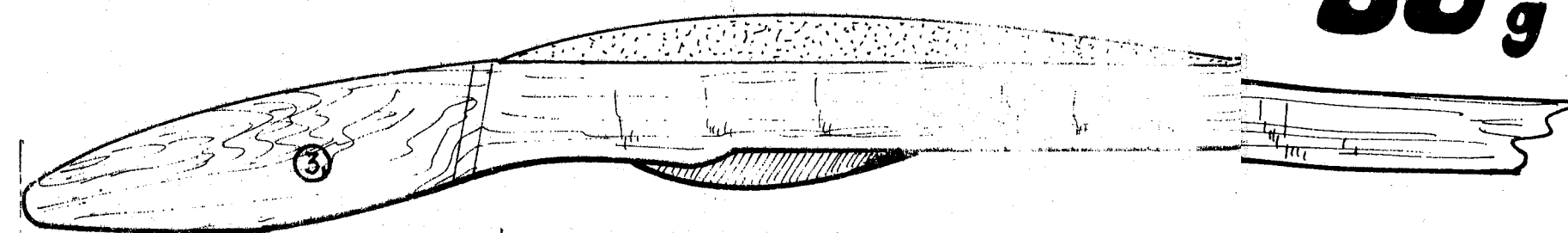


77



354

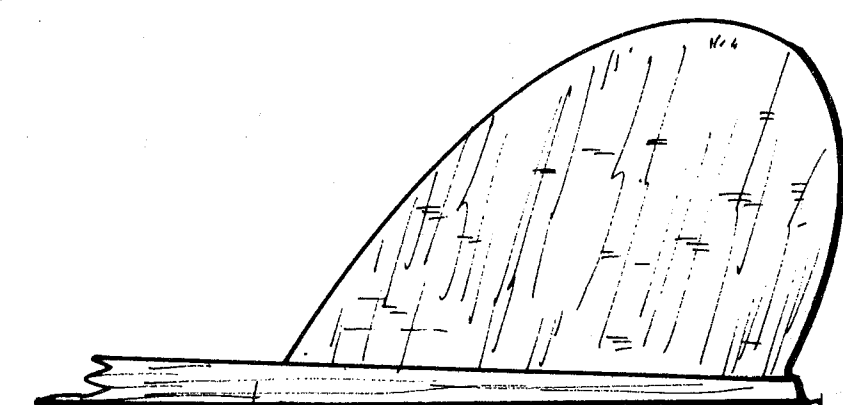
36g



72

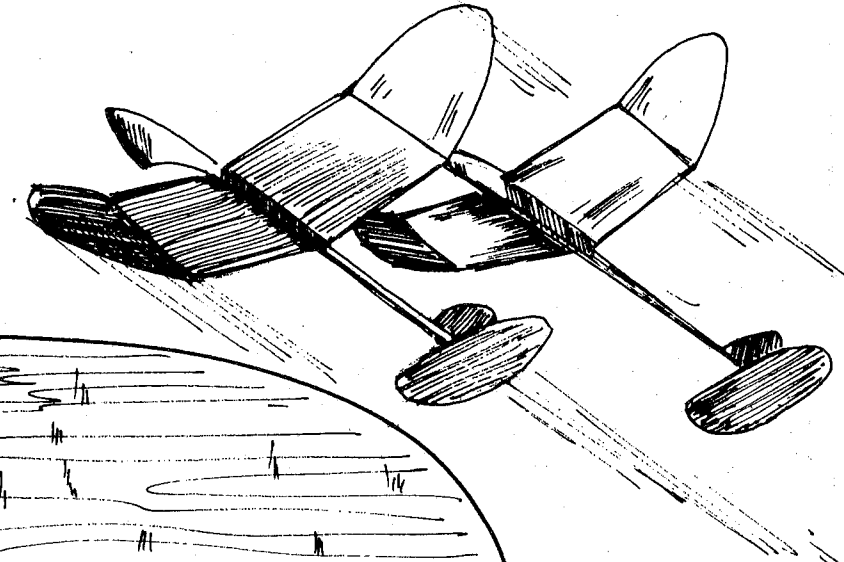
2807

120



302

2808



2991	6541	4921	8701	409	028	047	299	084	4541	9221	9011	648	167	817	749	675	024
2571	8351	4331	8311	559	998	187	699	905	3351	5431	7611	966	538	857	389	119	244
5851	1391	9141	8021	3101	616	828	147	735	9291	7241	6321	7501	988	408	527	849	044
7861	4471	2151	0921	1801	186	588	167	475	8371	9251	3231	8211	946	858	477	269	209
9412	3881	5391	4931	0711	1901	756	958	029	8781	8491	0341	0221	3201	826	738	647	345
1532	3062	0921	7251	0821	1911	7401	736	679	7502	5081	9951	9331	0211	9101	916	028	463
6292	7032	2002	8071	3341	6621	7211	8401	097	0032	8102	7521	5641	3521	7311	5201	716	333
1772	2342	0112	0081	6051	4441	5321	5011	108	4242	8212	9481	5751	1231	8611	0801	996	107
6362	6752	8322	6061	1091	2541	0131	1711	648	7752	7522	8561	7791	1041	0721	9411	5201	347
2413	7572	3332	7402	2171	3951	0041	3521	806	6472	3142	7602	9871	8671	6531	5221	9601	567
4433	8972	3852	4022	8481	9791	2151	2531	186	6962	9062	0922	8261	7711	7271	2771	8011	858
8173	3262	1332	2822	5142	9262	7381	7591	5701	3522	5552	7742	3112	7771	7771	2771	8011	858
9193	6343	2983	2543	4312	9361	9471	1651	7311	6243	3003	0162	0162	0162	7991	8251	9361	169
6514	8434	3644	3613	2694	3504	1581	5951	1021	7394	3194	2794	1934	0811	9611	0221	6441	1501
5258	4614	4005	3474	3164	2594	2344	2094	0251	4604	4034	4034	6884	2504	7274	2074	0784	1211
4800	2124	3653	3016	4124	1732	8312	2191	7811	2004	2444	0644	0644	8112	1921	7311	6441	1501
3444	0004	3383	2884	9104	2424	1979	0771	4821	8884	2144	3444	2524	8112	1921	7311	6441	1501
7558	4194	4005	3474	3164	2594	2344	2094	0251	4604	4034	4034	6884	2504	7274	2074	0784	1211
009	055	005	054	004	573	053	523	300									

8-7: K

2810

K: 5-6																	
950	1309	1465	1624	1791	2135	2503	2884	3286	1140	1572	1757	1949	2149	2562	3003	3461	3943
867	1194	1336	1482	1634	1948	2283	2632	3000	1040	1434	1603	1778	1960	2341	2740	3159	3600
802	1106	1237	1372	1513	1803	2114	2437	2777	963	1328	1485	1646	1815	2164	2537	2925	3332
750	1034	1157	1283	1415	1687	1977	2280	2598	901	1242	1388	1540	1697	2024	2373	2736	3117
708	975	1091	1210	1333	1591	1865	2149	2449	849	1171	1309	1452	1600	1909	2238	2579	2939
672	926	1035	1148	1266	1509	1769	2039	2323	806	1111	1243	1378	1519	1811	2123	2447	2788
613	844	945	1048	1155	1377	1615	1861	2121	735	1014	1134	1257	1386	1653	1937	2234	2555
568	782	875	971	1070	1276	1496	1723	1963	681	940	1050	1165	1284	1531	1795	2068	2356
531	732	819	908	1001	1193	1399	1612	1837	637	879	982	1089	1201	1432	1679	1934	2204
500	690	772	856	943	1125	1319	1520	1732	600	828	926	1027	1132	1350	1582	1824	2078
475	654	732	812	895	1068	1251	1442	1643	570	786	879	974	1074	1281	1502	1730	1971
424	585	655	726	800	954	1119	1289	1469	509	703	785	871	960	1145	1342	1547	1763
387	534	598	663	731	872	1022	1177	1341	465	641	717	796	877	1046	1226	1412	1609
358	494	553	613	676	806	945	1090	1242	430	594	663	736	811	967	1137	1308	1490
336	463	518	574	633	755	885	1019	1161	403	556	621	689	760	906	1062	1223	1394
316	436	488	541	597	711	834	961	1095	380	524	586	649	716	854	1000	1153	1314
300	413	462	513	565	674	790	912	1039	360	496	555	615	678	809	948	1094	1247

LES CHIFFRES DE CES TABLEAUX INDICENT
LE REMONTAGE MAXIMUM.



5	5
5,4	5,4
5,3	5,3
5,2	5,2
5,1	5,1
5,0	5,0
4,9	4,9
4,8	4,8
4,7	4,7
4,6	4,6
4,5	4,5
4,4	4,4
4,3	4,3
4,2	4,2
4,1	4,1
4,0	4,0
3,9	3,9
3,8	3,8
3,7	3,7
3,6	3,6
3,5	3,5
3,4	3,4
3,3	3,3
3,2	3,2
3,1	3,1
3,0	3,0
2,9	2,9
2,8	2,8
2,7	2,7
2,6	2,6
2,5	2,5
2,4	2,4
2,3	2,3
2,2	2,2
2,1	2,1
2,0	2,0
1,9	1,9
1,8	1,8
1,7	1,7
1,6	1,6
1,5	1,5
1,4	1,4
1,3	1,3
1,2	1,2
1,1	1,1
1,0	1,0
0,9	0,9
0,8	0,8
0,7	0,7
0,6	0,6
0,5	0,5

5	5
5,4	5,4
5,3	5,3
5,2	5,2
5,1	5,1
5,0	5,0
4,9	4,9
4,8	4,8
4,7	4,7
4,6	4,6
4,5	4,5
4,4	4,4
4,3	4,3
4,2	4,2
4,1	4,1
4,0	4,0
3,9	3,9
3,8	3,8
3,7	3,7
3,6	3,6
3,5	3,5
3,4	3,4
3,3	3,3
3,2	3,2
3,1	3,1
3,0	3,0
2,9	2,9
2,8	2,8
2,7	2,7
2,6	2,6
2,5	2,5
2,4	2,4
2,3	2,3
2,2	2,2
2,1	2,1
2,0	2,0
1,9	1,9
1,8	1,8
1,7	1,7
1,6	1,6
1,5	1,5
1,4	1,4
1,3	1,3
1,2	1,2
1,1	1,1
1,0	1,0
0,9	0,9
0,8	0,8
0,7	0,7
0,6	0,6
0,5	0,5

8: K

2: K

K: 5

K: 6

K a adopter

longueur : mm

GEWICHT MOTOR
en gr

ABAUQUE de REMONTAGE
des moteurs de
Cacahuètes, Indoors,
Saintes Formules

suivant la
qualité et le
rodage du
caoutchouc

E. FILLON

SUIVANT FORMULE

KX LX VL
VP

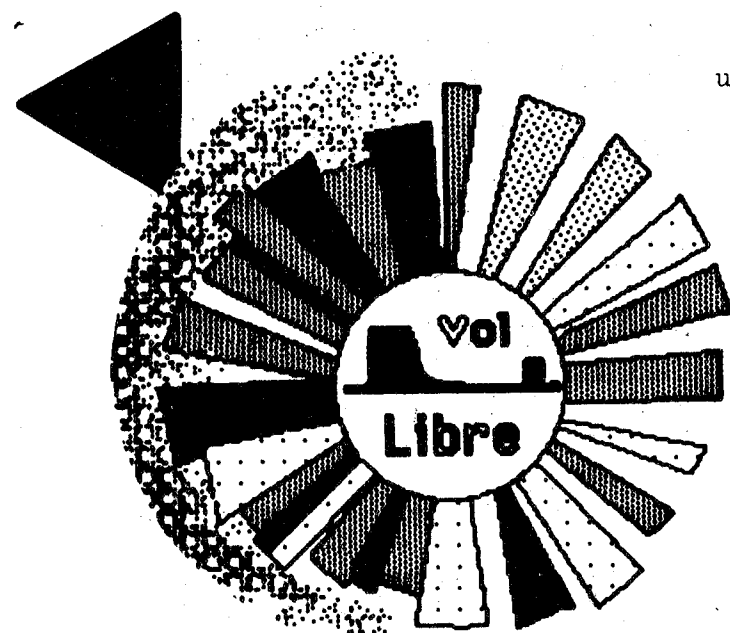


48

2809

VOL LIBRE

PAGES PRECEDENTES... REMONTÉZ VOS GADOUCHOUS SANS CALCULS! EMMANUEL FILLON..



1 Coller les deux tableaux de chiffres recto verso sur un carton léger et découper soigneusement le contour pour former une règle plate.

2 Coller sur du carton léger les autres parties ; ajourer les fenêtres tramees ; découper le contour ; plier pour former un manchon coulissant sur la règle.

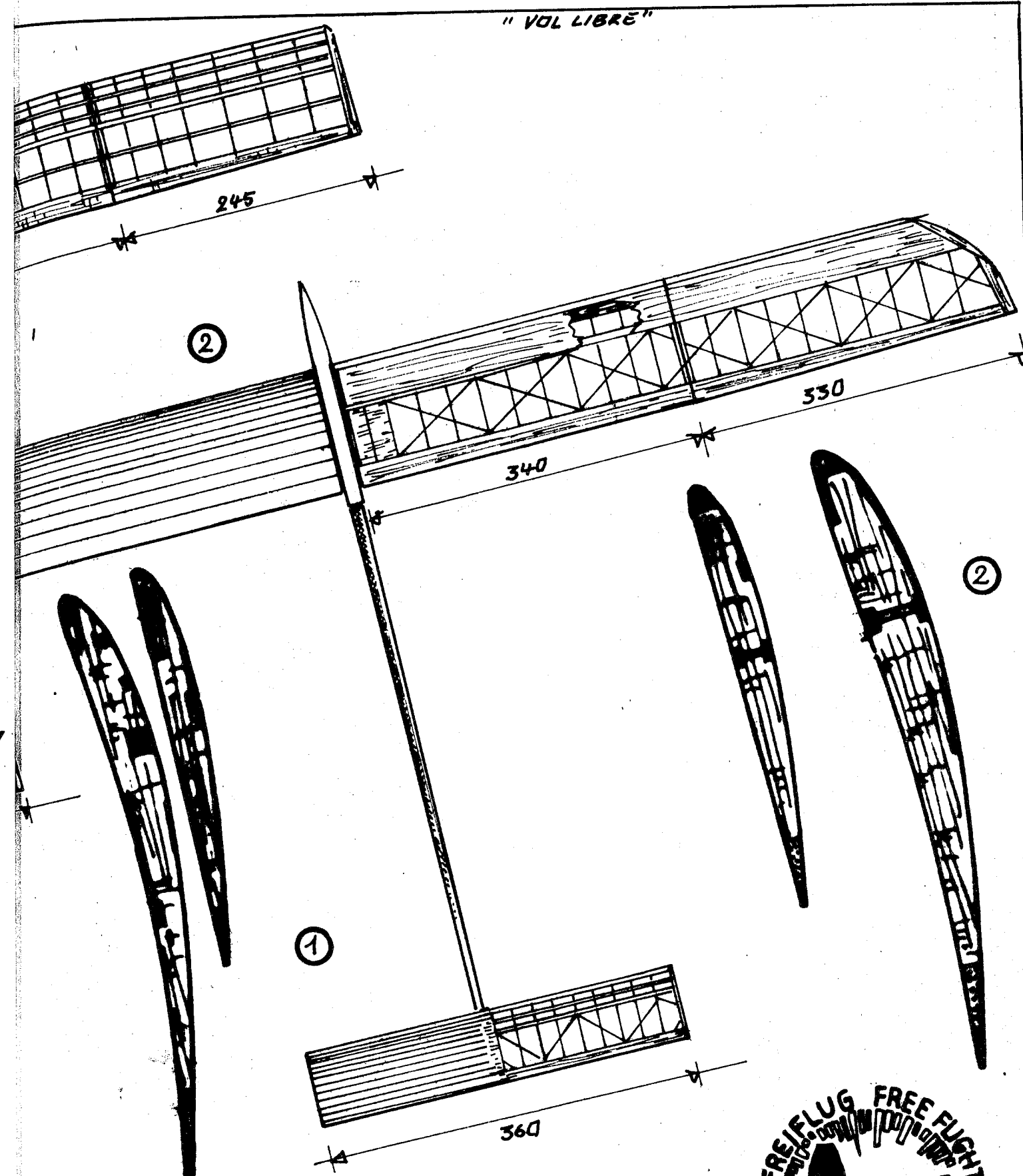
Nota : rien ne vous empêche d'en faire autant pour les wakes et les C.H. c'est beaucoup plus simple le poids moteur étant unique et les combinaisons de nombre de brins assez limitées. Cette abaque nous apprend que lorsqu'on double son poids le remontage est multiplié par 2,445 pour le double de la masse sans changer la longueur le remontage est divisé par 1,414.

CONCOURS INTERNATIONAUX

- 16-17, 2, **TAFT . USA** F1-A.B.C. **85**
 4-5, 5, **MANIAGO**, I F1-A.B.C.
 22-23, 6, **ARNHEM**, N.L. F1-A.B.G.H.
 9, 8, **LIVNO**, YU, N.I. KURTALIC F1 A.B.C.
 23-25, 8, **POITOU**, F. F1-A.B.C.G.H. 1/2 A.
 24-25, 8, **MOSTAR**, YU, SOKO CUP F1-A.B.C.
 31, 8-1, 9, **ZULPICH**, B.F.R. F1-A.B.C.
 26, 9, **SPITZBERG**, A. KOLIBRI.P. F1-E.A.-
 12, 10, **ZAGREB**, YU, F1-A.B.C.
 19-20, 10, **SACRAMENTO**, USA F1-A.B.C.
 2-3, 11, **BERN**, G.H. - F1-A.B.C. -

INDOOR - CHAMPIONNAT D'EUROPE F1 D. SLANIC PRAHOVA . ROUM
 16-16/6 - ORLEANS - F - 23-26/8 FLEYALLE - B. - 9-13/10 -

2811



2784

A. SCHANDEL - - D'ARES. "MONCLAR" - C.S.R.

ECHELLE 1/5 ET 1/4

MIDSUMMER- NIGHT TROPHY

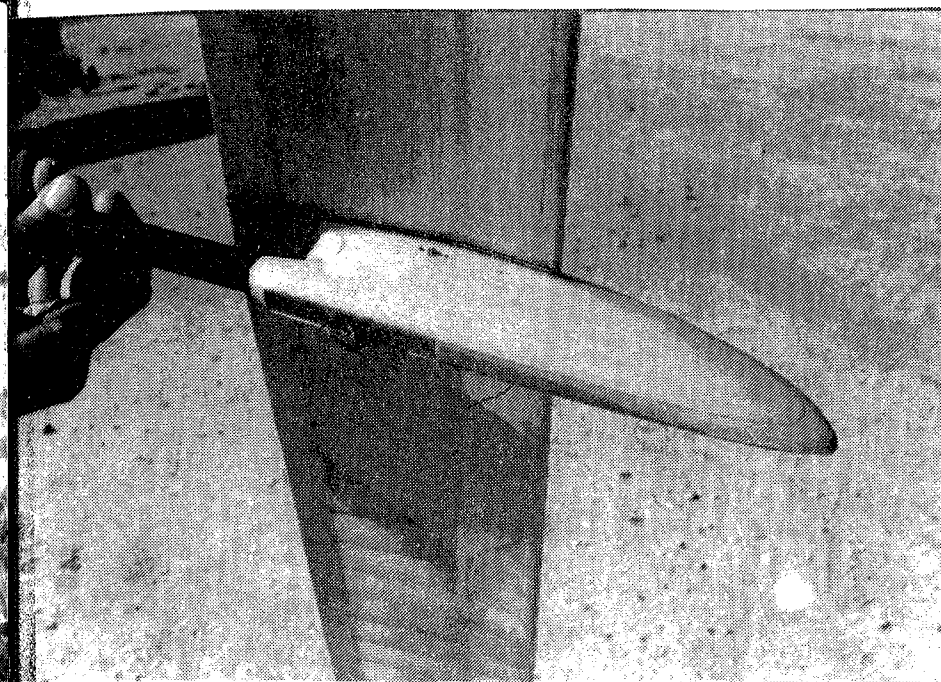
22-23/6/85

TEBLET NL.

(A COTE D'ARNHEIM.)
- CONCOURS INTERNATIONAL
SUNRISE - SUR DEUX JOURNEES
SUR TERRAIN - CENTRE VOL AVOILE
NATIONAL -
- POSSIBILITES - CAMPING - HEBER-
GEMENT EN GROUPES -
RESTAURANT - ETC.....
- CONCOURS FIGURANT SUR
CALENDRIER INTERNATIONAL



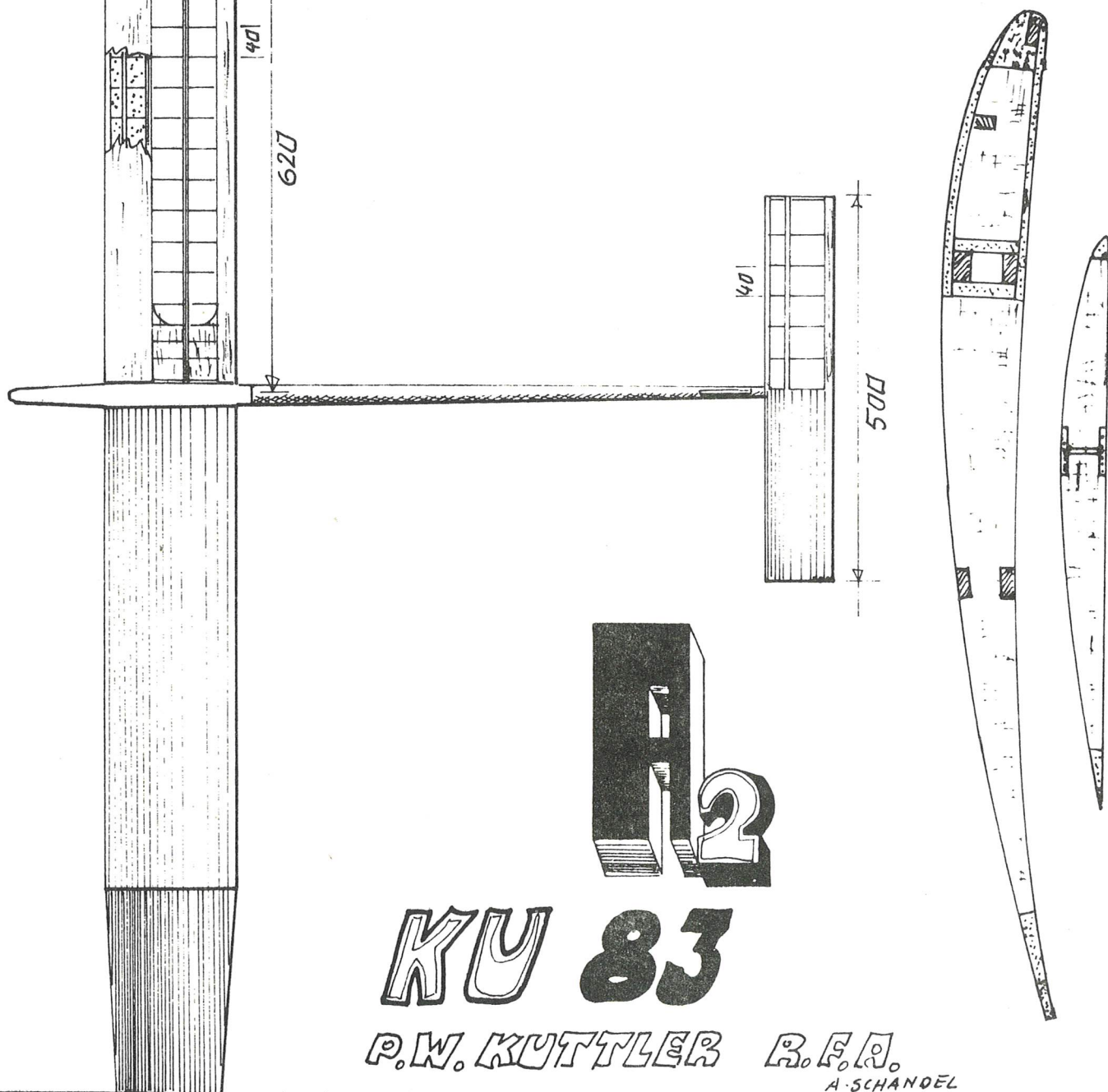
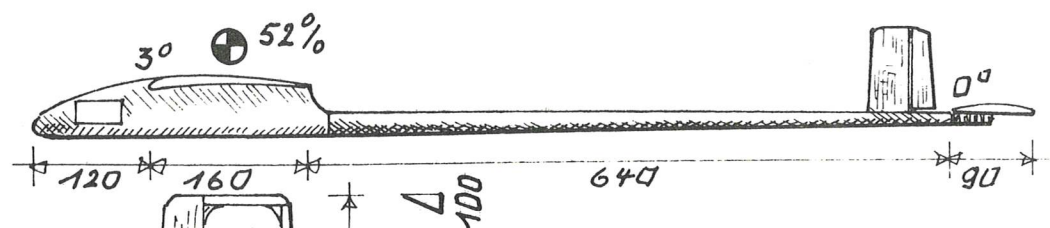
EN HAUT: JAN SOMERS
EN BAS: ARND HACKEN 2785



- LE NEZ DU MODELE
D'ALNUTT. ...
- ALNUTT. P. (CANADA.)
- COWLEY. P. (G.B.)

LES JEUNES
PENSEZ-Y...
"VERGISST SIE NICHT."





KU 83

KU 83

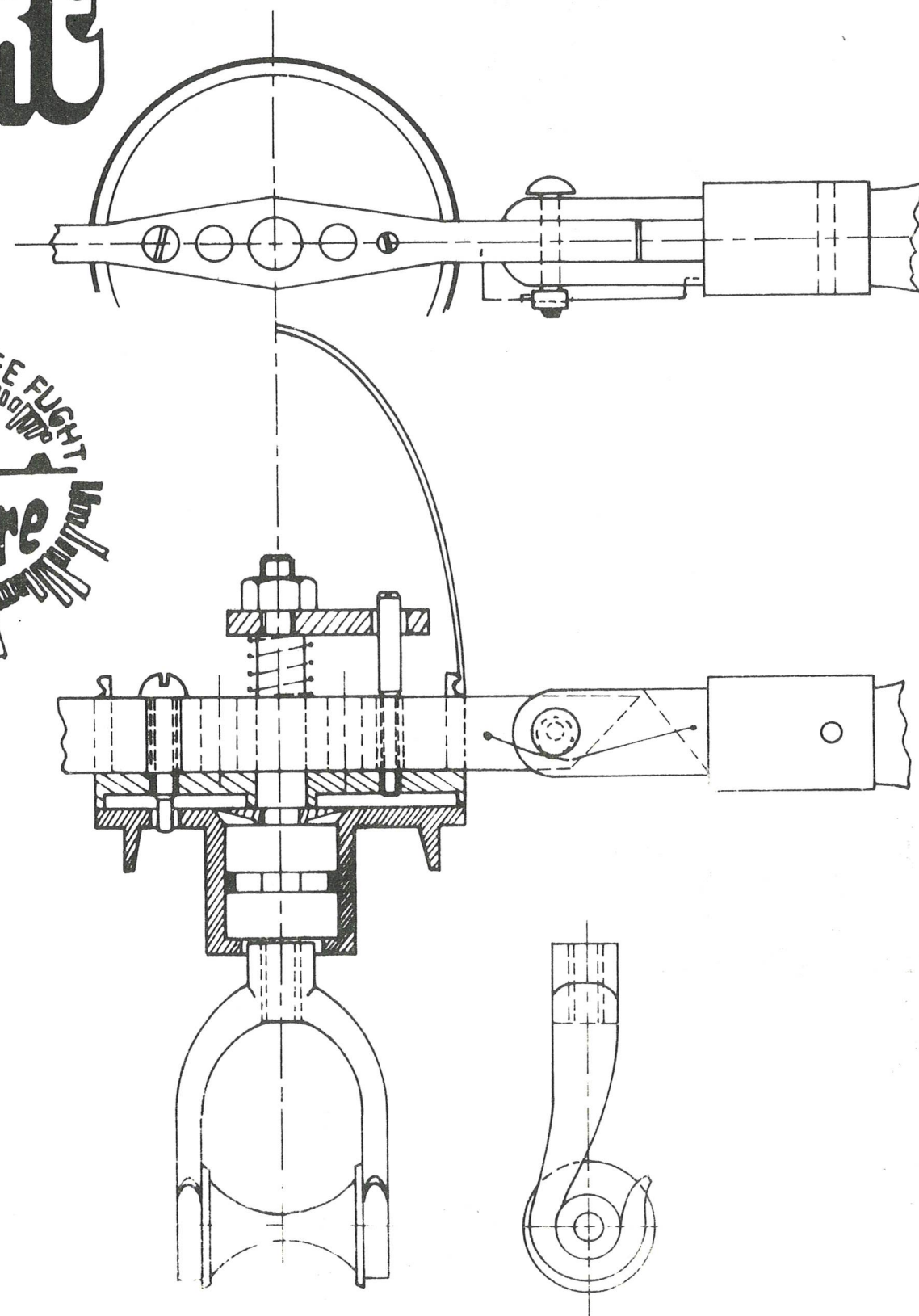
P.W. KUTTLER R.F.A.

A. SCHADEL

2787

Wake

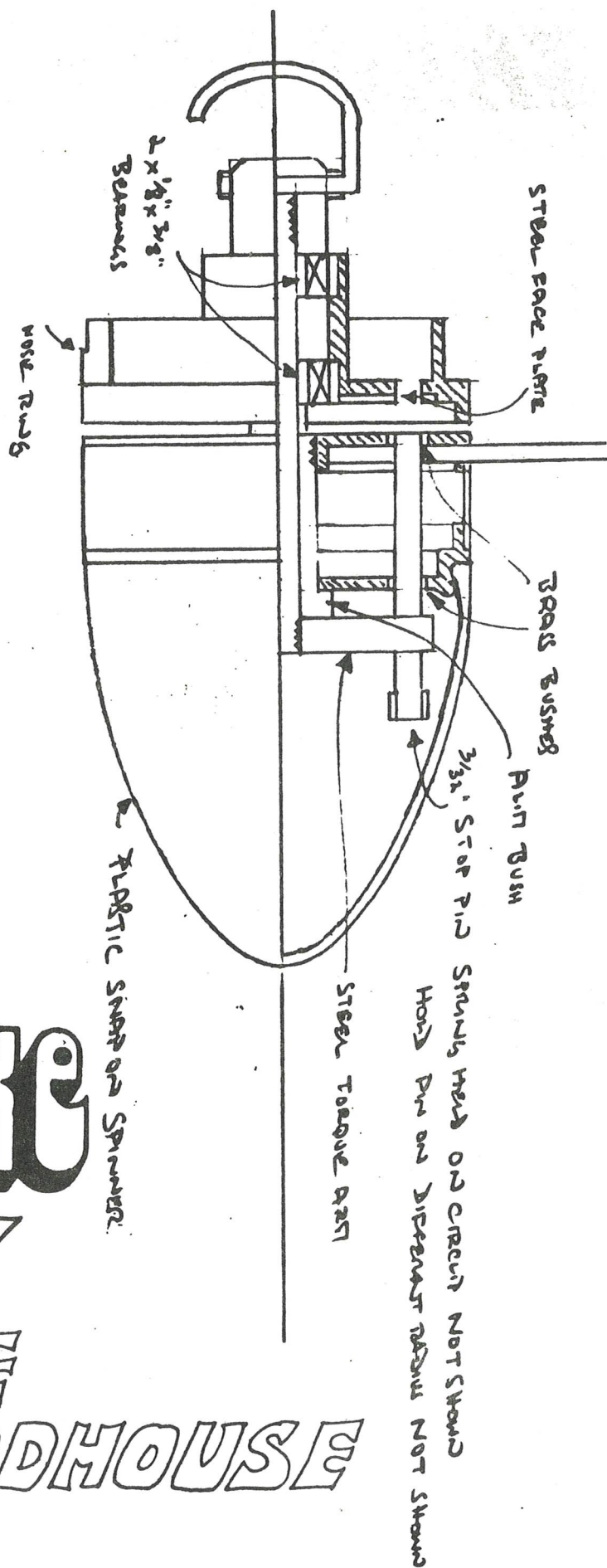
NEZ - FRONT END
ZHAN WENY
REP. POP. DE GUINEE



VOLLIBRE - ECHELLE 1/8 2738 - A. SCHADEL

ECHELLE 1/8

1) OUTSIDE DIA 38mm
2) ALL UP WEIGHT INCLUDING NOSE FINIS 29-30gms

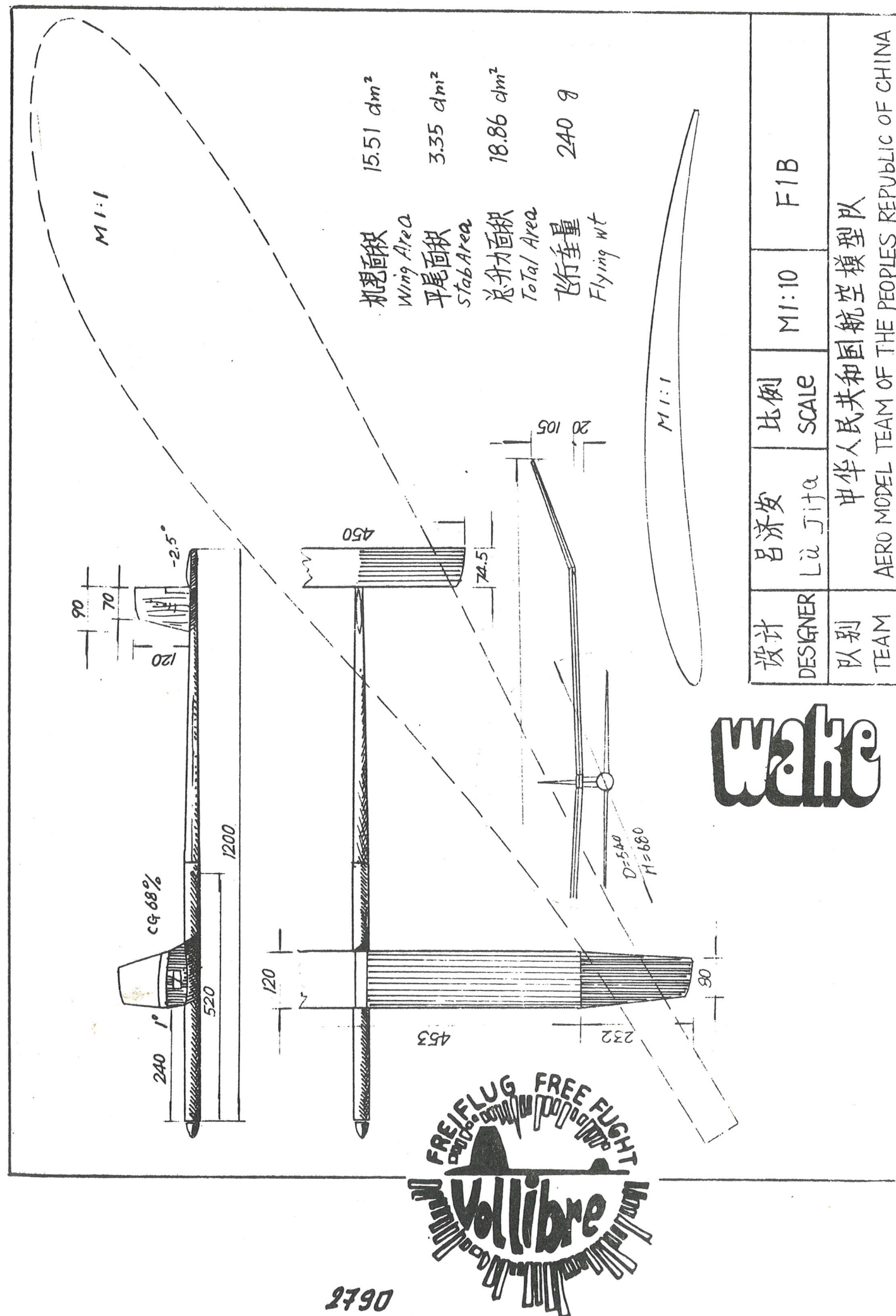


Wake
NEZ
MIKE
WOODHOUSE

2789

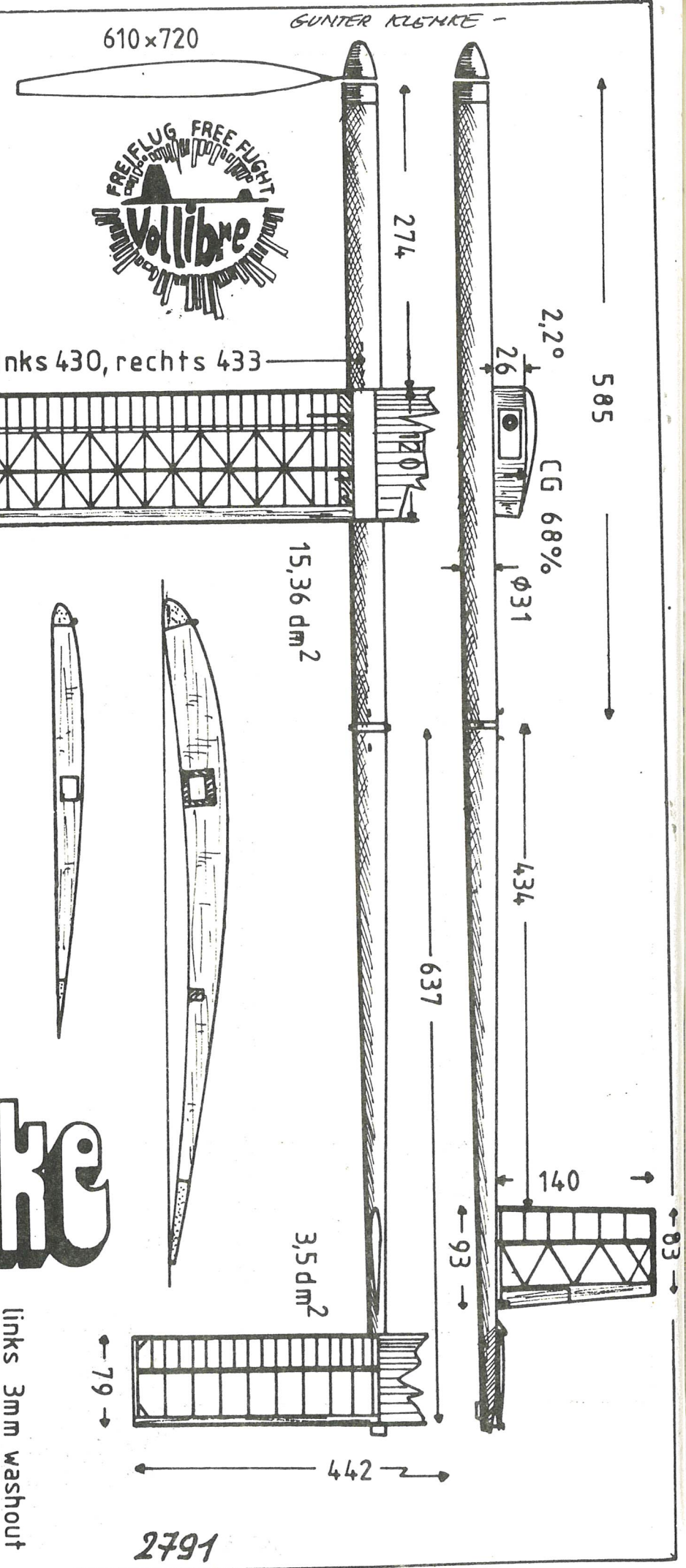
Nouveaux abonnés

- 1 DUPIN Pierre
3, pré Catelan
Rés. Bois de Boulogne
95 290 L'ISLE ADAM
- 2 DUMONT J. Luc
I.N.P. L'Amitié.
CHOYE
70 700 GY
- 3 LE MO
S.O.U. des Ecoles Laiques
13 370 MALLEMORT
- 4 PELLET Daniel
2, place Danton B 42
94 200 IVRY s SEINE
- 5 WILDER Brad
11 806 D Moorpark str;
STUDIO CITY
Calif. 91 604
USA
- 6 KESSLER Jean
86, rue de Villeroy
91 480 QUINCY s SEMART
- 7 KATAJAMAKI Raimo
LLOMAENTIE 13 15 C47
11120 RILHIMAKI
Finlande
- 8 KLINGENFUSS Heino
Frühlingstr. 17
D. 8702 EISINGEN
RFA.
- 9 MERIL Guy
13, ave Ste. Bernadette
ARLAC
33 700 MERIGNAC
- 10 SUTER Max
Lindenstr. 13
CH 5430 WETTINGEN
CH.
- 11 CHAZOT Roger
" Le Roux "
38510 St. Victor de
MORESTEL



VOL LIBRE-

Rumpf vorn	67g
Rumpf hinten	18,5g
Flügel rechts	31,5g
Flügel links	29,5g
Propeller	36g
Leitwerk	8,5g
	191,0g



3^{ème} CH. DU MONDE - 85 - 1^{er} CAMP OLETS - 1984 AUBANGNE

G.K. 831 G. KLEHRE

Wake

SELECTIONS

Pour les championnats du monde - 85

* Sélectionnés U.S. pour les Championnats du Monde 1985 :

- F1 A : Jim Bradley
Lee Hines
Randy Weiler
r. Kevin Collins
- F1 B : Bob WHITE
Walt GHIO
Jack BROWN
r. G Schroedter
- F1 C : Ken PHAIR
Ken HAPPERSETT
Bob GUTAI
r. Doug GALBREATH

* Sélectionnés français pour les CH. du Monde 1985

- F1 A : Pierre DORN
J. Luc Drapeau
Bernard BRAND
- F1 B : Philippe LEPAGE
G. Marquois
Albe rt KOPPITZ
- F1 C : Denis Ferrero
Michel IRIBARNE
Lucien BRAIRE



1	6	11	16	21	26	31	36	41	46	51	56
2	7	12	17	22	27	32	37	42	47	52	57
3	8	13	18	23	28	33	38	43	48	53	58
4	9	14	19	24	29	34	39	44	49	54	59
5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60

- paru -
- erschienen -

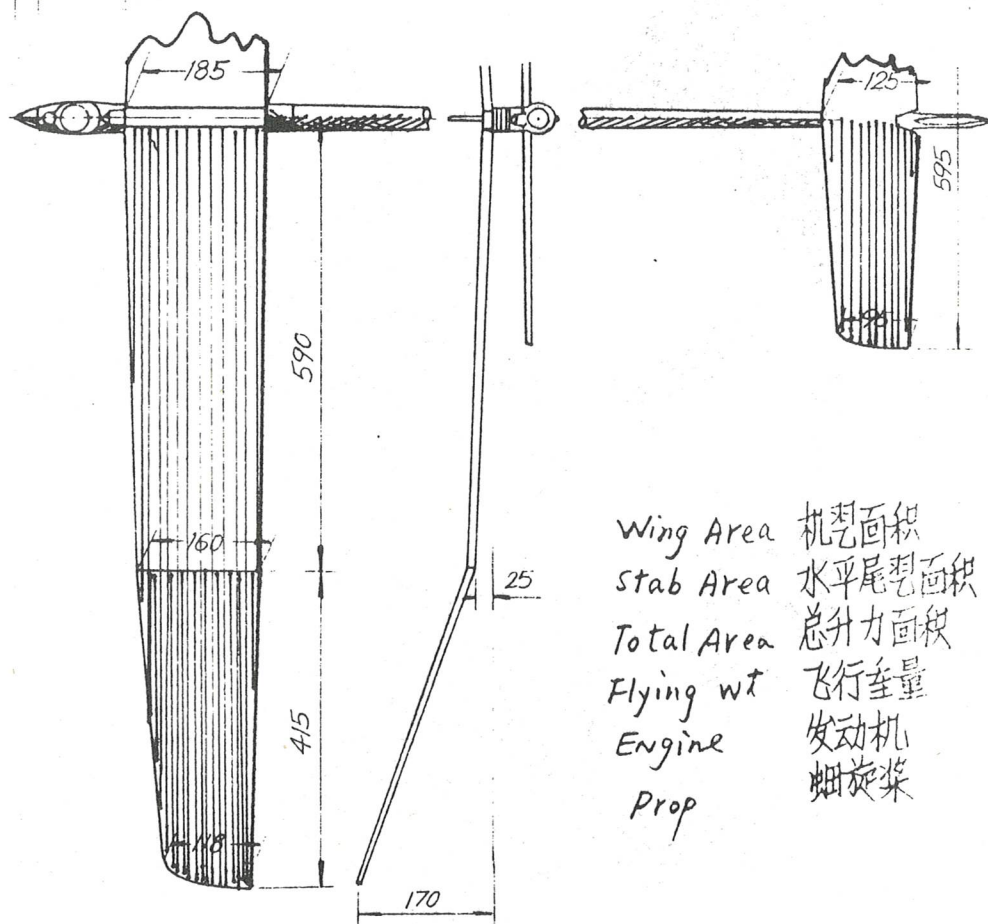
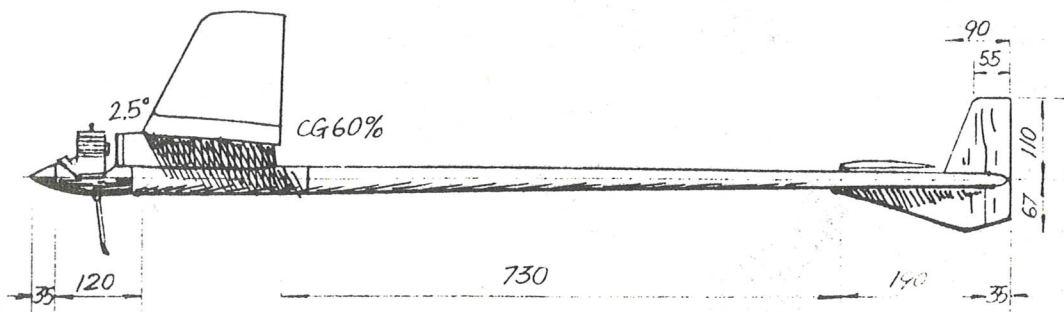
- épuisé -
- ausverkauft -

ABONNEMENT → 86 F

Tous les paiements au nom D. A. SCHANDEL.

Vol libre

5 NUMEROS.



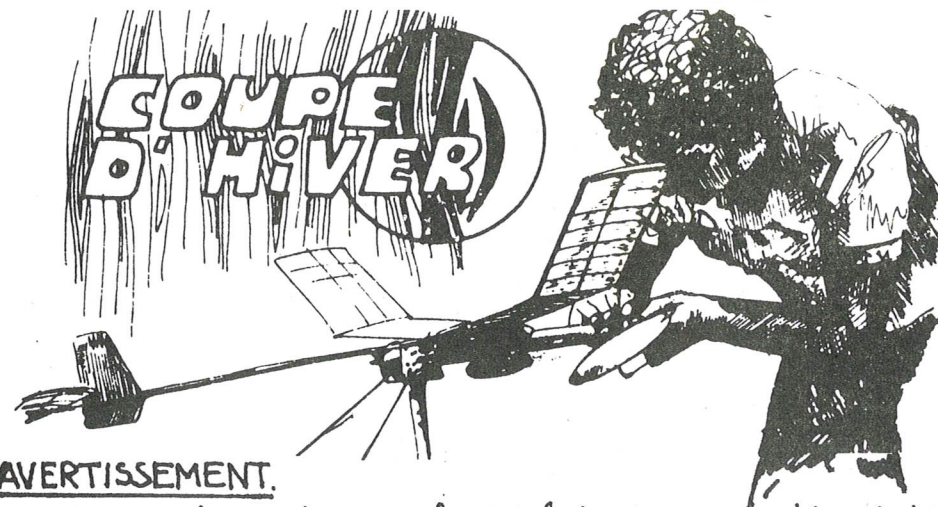
Wing Area	机翼面积	31.73 dm ²
Stab Area	水平尾翼面积	6.29 dm ²
Total Area	总升力面积	38.02 dm ²
Flying wt	飞行重量	760 g
Engine	发动机	Nelson 15G
Prop	螺旋桨	φ180x80

机翼型 Wing Airfoil

设计	张福生	比例	M 1:10	FIC
Designer	Zhang Fusheng	Scale		
队别	中华人民共和国航空模型队			
Team	Aeromodel Team of the People's Republic of China			

2793

COUPE
D'HIVER



J.F.
FRUGOLI
FRANCE

AVERTISSEMENT.

Titre obligeant, A. Schandel dixit, je sacrifie à l'usage et livre les "secrets" (tiens, cela me rappelle quelqu'un !) de mon modèle aux lecteurs avertis de vol LIBRE. La qualité de ceux-ci imposant la modestie, je ne vous dirai pas que ce C.H. est le meilleur, le mieux conçu, le plus original, le plus beau. Non, loin de moi cette idée, je me contenterai de le penser.

HISTORIQUE.

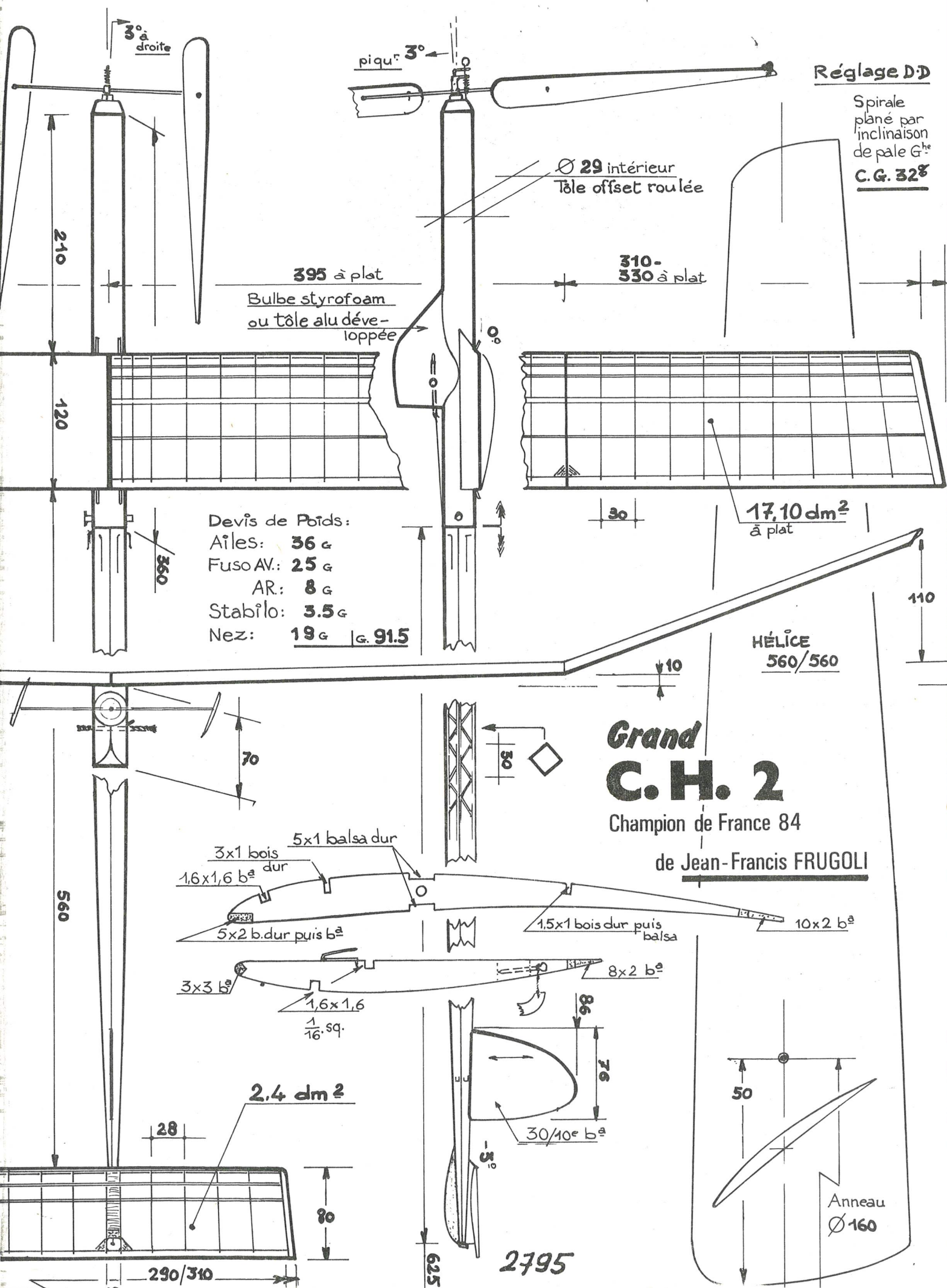
Désappointé par des modèles "classiques" très irréguliers quant aux résultats car trop "tactiques" (encore faut-il être infailible tacticien...) mon idée au départ a été de concevoir un engin qui ait par lui-même les qualités nécessaires pour se hisser au niveau de mes protagonistes habituels: Henri Lavenant et le Chef et autres Vaulusiens, le Georges et ses soiffards romains, les Nigois et leurs voisins turinois, Pennavayre et ses troupes hérétiques catalanes ou lauragaises et, bien sûr, Wautz et son ordinateur.

Pour ce faire j'ai utilisé la formule utopique du grand modèle qui monte longtemps et aussi haut que... et qui plane mieux. Le "Monarch" des C.H. en quelque sorte.

Ai-je réussi à demi ou échoué à moitié? Je livre à votre estime un humble palmarès: 2^e-2^e-4^e aux Coupes Cathares 82-83-84, 6^e au fly-off du Memorial Pouliquen 83, 5^e et 3^e à l'ex-MRA 83 et 84 à Romans, 4^e au départage du championnat 83 et enfin le titre en 84. Pas de quoi pavoiser avec un grand drapeau, mais un petit pavillon tout de même.

ENTRÉE EN MATIÈRES.

Avant de passer à la description du modèle, remarquez qu'il possède quelques caractéristiques propres, comme le fuselage-tube en tôle offset, la poutre arrière "à la Smirnov" démontable, un allongement assez important, un bon bras de levier et un stabilisateur plan convexe inversé. Le pourquoi de tout cela? L'allongement, point besoin d'expliquer, c'est pour le bon rendement de la voilure, le bras de levier, c'est pour disposer d'un plus petit stabilisateur, à profil inversé pour obtenir l'équilibre longitudinal non pas par rupture de portance donc décrochage du profil en incidence négative mais par une résultante de portance inverse. Ceci permet de "travailler" avec un centrage avant sécurisant, mais en admettant qu'à aucun moment le stabilisateur ne participe efficacement à la portance générale, accomplissant uniquement la fonction que son nom indique. Tout cela est de l'histoire ancienne, n'est-ce pas M. Serres, et n'est sans doute pas la panacée, c'est une technique qui marche Aussi. 2794



DESCRIPTION - LE FUSO.

Le tube porte-écheveau en tôle offset est un don de Dieu. Vite fait, bon marché, résistant, consommable. D'abord expérimenté par mon vieux compère Jean Montaperto avec poutre arrière fixe en balsa roulée, je me suis simplifié la vie en la dotant d'un manchon démontable. La tôle est de la plaque offset d'imprimerie (double DIN) entièrement développée c'est-à-dire débarrassée de sa couche sensible, ceci est très important car la colle (Araldite) n'adhérerait pas. Une plaque usagée fait donc l'affaire. Si vous employez le côté intérieur de la plaque vous aurez un beau métal brillant, ou alors le côté révélin et c'est de l'aluminium satiné. Un luxe. Poids du tube seul (Ø 30, 36-37 cm de long.) de 10 à 12 g selon la qualité de la tôle (de 10 à 12,5/100°). Rabat de 5 à 6 mm placé en dessous pour dissimuler le collage. Deux manchons en balsa roulé (3 cm de L.) de 20/10° s'emboîtent à l'avant et à l'arrière et donnent arrive au nez et à la poutre arrière.

La dite poutre est un treillis carré sur champ en balsa 2x2 croisé sillonné géométrique 2x1. Complète avec dérive, support et fil de déter. malo, elle pèse 8 grammes.

LES AILES. - A double dièdre et calées à 0° sur la ligne du fuselage. Le profil est multi-longerons pour "turbuler". La ligne fuyante est obtenue en décalant le B.F. des nervures d'extrémité de 5 mm. La nervure de bord marginal (100° tendre) est poncée en sifflet vers le haut. Les ailes s'assemblent en 2 parties à l'aide d'une broche en c.a.p. 15° et tube plastique sur les 4 premières nervures. Les 2 nervures centrales sont en 30/10° balsa dur, les autres en 10/10°.

LE STABLO. - Classique, sinon qu'il est à l'envers. Un turbulateur en fil de coton est collé à 7 mm de son B.A. Il faut soigner le point d'appui du B.A. à la fixation. Les baguettes de 1,6x1,6 sont de chez Peck. Polymers

L'HÉLICE. - Pas relatif de 1:560x560. Pour sa forme je me suis souvenu de ma pratique du vol circulaire et du dernier cri des hélices utilisées alors, les Top Flite à pales larges près du moyeu et étroites en bout. Je me suis également souvenu des écrits d'un éminent chroniqueur de l'Est qui affirmait que la forme importait peu, je me suis donc payé le petit caprice de ne pas suivre les conseils de ceux qui professent que le "bon" endroit de la pale est à tel endroit et pas ailleurs.

La durée de déroulement varie de 35 à 45 secondes selon la qualité de la gomme et la réussite du remontage. De 320 à 360 tours quand tout va bien et selon le temps. A Marville j'ai réussi tous mes remontages sans casser un brin en utilisant du caoutchouc neuf rodé en extension et deux utilisations successives d'un écheveau. Moteur 6 brins de 6x1 tendus et Montréal stop.

Comme l'hélice est de grand diamètre, pour qu'elle ne se rabatte pas sur l'aile, j'ai utilisé le "truc" décrit par Monsieur Matherat dans V.L. dans un article sur la prolifique génération de Tru/qq chose, à savoir que la tige annulaire en corde-à-piano s'allonge vers l'extérieur de la pale qui se rabat d'autant moins. Pratique.

Vous ai-je tout dit, je pense que oui sinon que le modèle est entoilé en papier Japon (Orange et bleu) qui est plus brillant que le modélspan et peut-être moins poreux mais il faut faire attention au sens des fibres surtout pour les ailes.

J.F.F.

COUPE D'HIVER

CHAMPIONNATS - 1984 - EN C.S.S.R.

Championnats nationaux en Tchécoslovaquie
Très mauvaises conditions météo, pluie, vent, froid

F1 A - 1	Orel J.	1260
2	Knor J.	1220
3	Nahlovski J.	1215
4	Badura M.	1187
5	Hadrbolec M.	1183
6	Mracek J.	1173
7	Durech V.	1161
8	Levy V.	1160
9	Pokorny M.	1140
10	Valastiak M.	1136
18	Horesji I.	1093
46	Chra I.	970
.....	84 classés	

F1 B 1	KLIMA J.	1244
2	Sanda Vl.	1215
3	Kubes Vl.	1197
4	Lihra J.	1080
5	Rado Fr.	1040
6	Krajc J.	974
7	Libra J.	945
8	Marek J.	900
9	Kolar I.	872
10	Petras J.	860
.....	18 classés.	

F1 C 1	Patek V.	1242
2	Patek C.	1199
3	Aldt J.	1142
4	DOLEZAL J.	1122
5	Durech L.	1090
6	Houcek K.	1018
.....	10 classés.	



VOL D'INTERIEUR

**AERO CLUB-VILLENEUVE, LOT
GYMNASE PENNE D'AGÉNAIS
DIMANCHE 24 FEVRIER 85**

- TOUTES CATEGORIES
- HORAIRE - 9-11^h ENTRAÎNEMENT
11^h-12^h30 ; 14^h-17^h30 CONCOURS
ENGAGEMENT : GRATUIT.
- CAMPING - A CÔTÉ GYMNASE
"AEROPICNIC" SALLE CHAUFFÉE
DIMENSIONS SALLE - 4-12m - 2-30m
L=52m -
POUR TOUT RENS. ÉCRIRE À :
JUGIE RENÉ - 23 RUE PASTEUR
47300 VILLENEUVE S LOT.-

MISTROVSTVÍ ČSSR

2797

MAQUETTE 66 CHAMPIONNATS DE FRANCE MARVILLE-MONTMÉDY 26-08-84

On prend les mêmes et on recommence

Mais réveillez vous ! Pabois a une M66, MENGET plusieurs, GARRIGOU a un PIPER, AMBOSO en a en chantier, à ORLÉANS X. GRONNIER a presque fini son POTTIER, J.M CHABOT semble avoir porté son dévolu sur le "PUSS MOTH", sans parler de CARTIGNY, MÉRITE, LORICHON. Le peloton risque de s'étoffer tout à coup.

La légèreté de l'effectif n'a pas empêché un départ simultané de 4 appareils les deux PUSS MOTH écrasant les spectaculaires biplans BÜCKER et LEOPOLDOFF. Mais ceci était le bouquet final... pour le plaisir... Après une splendide prise de terrain, l'un des PUSS MOTH faisait même un atterrissage trois points sur la piste bétonnée, déclenchant les applaudissements.

Cette fois il y a eu une belle "bagarre" ! On pouvait redouter pire météo. La gentillesse du vent maintenait les appareils à portée de la vue ; cependant les bulles n'étaient pas nerveuses ; quelques infimes imperfections de réglage et c'étaient des vols somme toute quelconques sinon pour l'œil du moins pour le chronomètre. La preuve : un seul "maxi" et il est le fait du PUSS MOTH de Claude WEBER qui a pourtant plusieurs années de fidèles et loyaux services et aussi plusieurs bûches à son actif. Après 3 vols, Claude est en tête ; dans l'euphorie de son maxi, il ne se concentre sans doute pas assez à son quatrième vol : 73 secondes. Le "Citabria" part derrière ; monté en plein dedans apparemment. Mais voilà que le coquin, chabuté, serre son virage ; on croit un moment que cela va mal se terminer. Cependant tout se passe bien et l'assiette de vol se rétablit suffisamment pour que le CITABRIA passe devant en se posant après 102 s.. C'est son deuxième titre !

Comme tous les biplans le "LEOPOLDOFF" est handicapé. Je pense que Claude en tirera mieux l'an prochain. Le BÜCKER ne s'allège pas mais n'a jamais été en si bonne forme. J. Francis FRUGOLI était plus préoccupé que DELCROIX par les Coupes d'HIVER (et pour cause : il accumule les maxi avant d'enlever le vol de départage). Il ne fait donc que de brèves apparitions avec son FARMAN MOUSTIQUE victime d'un accident... dans son emballage ! A revoir ! J'ai personnellement à me faire pardonner pour avoir fait une si piètre démonstration avec le POTTIER : 74 secondes de moyenne, c'est bien peu pour lui. Je présentais aussi un PUSS MOTH réalisé à partir de documents différents de ceux de Cl. WEBER. En fait le premier vol (110 s.) semblait augurer d'une meilleure suite ; petit à petit il se révélait que la bulle était passée par là. C'est seulement pour le bouquet final, après le concours que le remède était trouvé : une cale sous le nez pour ramener tout simplement le piqueur à 0°.

Je me permets de vous décortiquer les problèmes rencontrés sur cet appareil. Construit à l'échelle caca-huète, pas de problème (déroulement en 70 ou plus contre 40 s.). Pour la maq. 66 apparition d'une tendance à virer serré à la surpuissance ce qui n'a rien d'étonnant vu la surface de la dérive. Après examen attentif il est apparu que la différence d'incidence entre les deux ailes n'était pas conforme au plan ; il a fallu augmenter l'incidence de l'aile droite. L'appareil refusait alors de prendre son virage à droite en plané. Le volet de dérive a été débraqué. La mise en perte apparaissait encore au ras du sol. Il a été ajouté 1,5 g de Pb devant (le centrage est maintenant conforme... au plan !) ... on a pu alors augmenter un peu le vé. En avançant le centrage ... on augmente (si j'ose dire) la surface latérale arrière ...

Souhaitons que l'an prochain une piste de départ soit insuffisante !

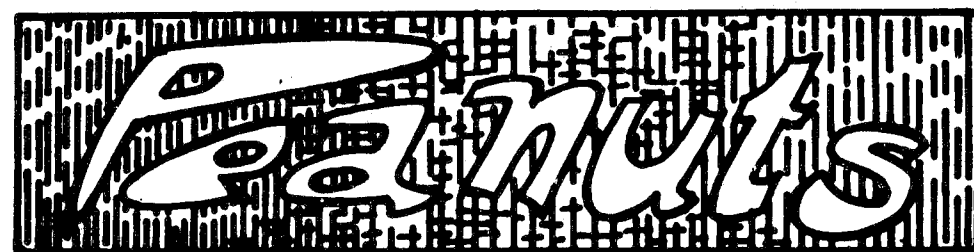
CLASSEMENT

1	DELCROIX Jacques	U.A. ORLÉANS	CITABRIA	48	98	101	102	349
2	WEBER Claude	P. A. M.	PUSS MOTH	49	97	120	73	339
3	DELCROIX Jacques	U.A. ORLÉANS	POTTIER 100	57	69	103	68	297
4	DELCROIX Jacques	U.A. ORLÉANS	PUSS MOTH	110	49	53	71	283
5	WEBER Claude	P.A.M.	BÜCKER	60	51	57	66	234
6	WEBER Claude	P.A.M.	LEOPOLDOFF	051	60	60	43	214
7	J. Francis FRUGOLI	M.A.C. MARSEILLE	FARMAN MOUSTIQUE	37	71	50	-	158

2917

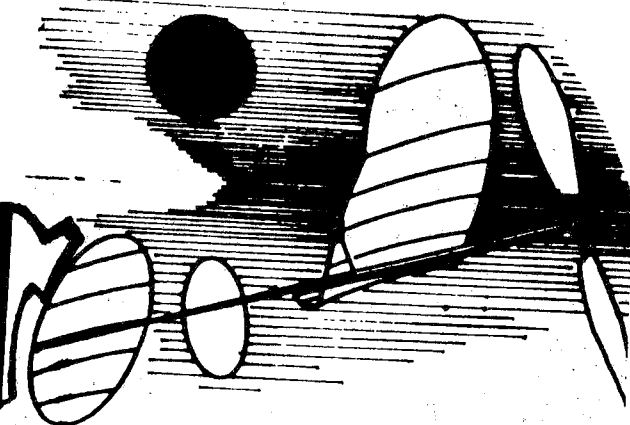


JACQUES
DELGROIX

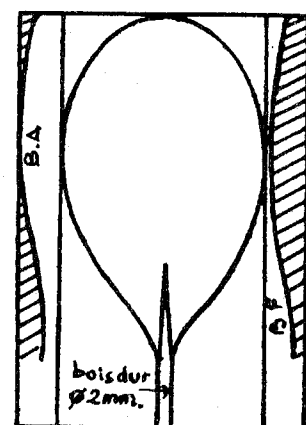


indoor

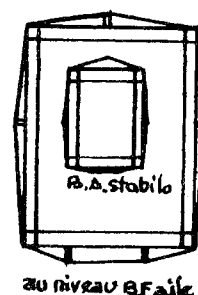
VOL LIBRE



cale sous B.F. gauche



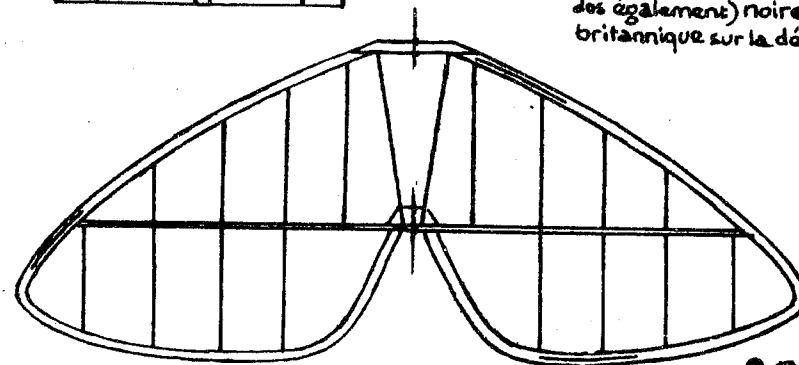
enlever les parties hachurées



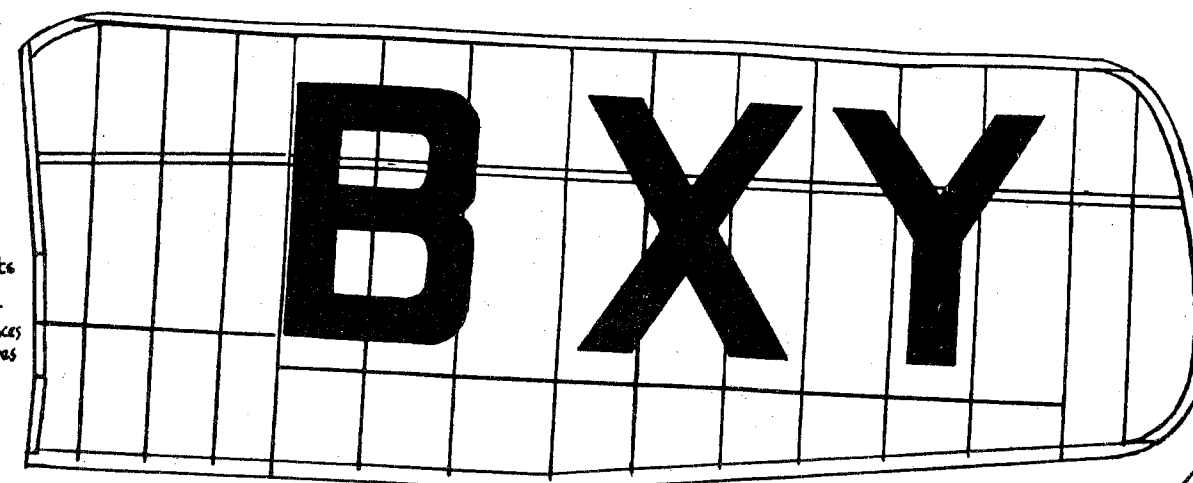
Maitre couple

dièdre
8 à 9 mm
en bout

décor : appareil entoilé en blanc - immatriculations (inté-
des également) noires. Drapeau
britannique sur la dérive.

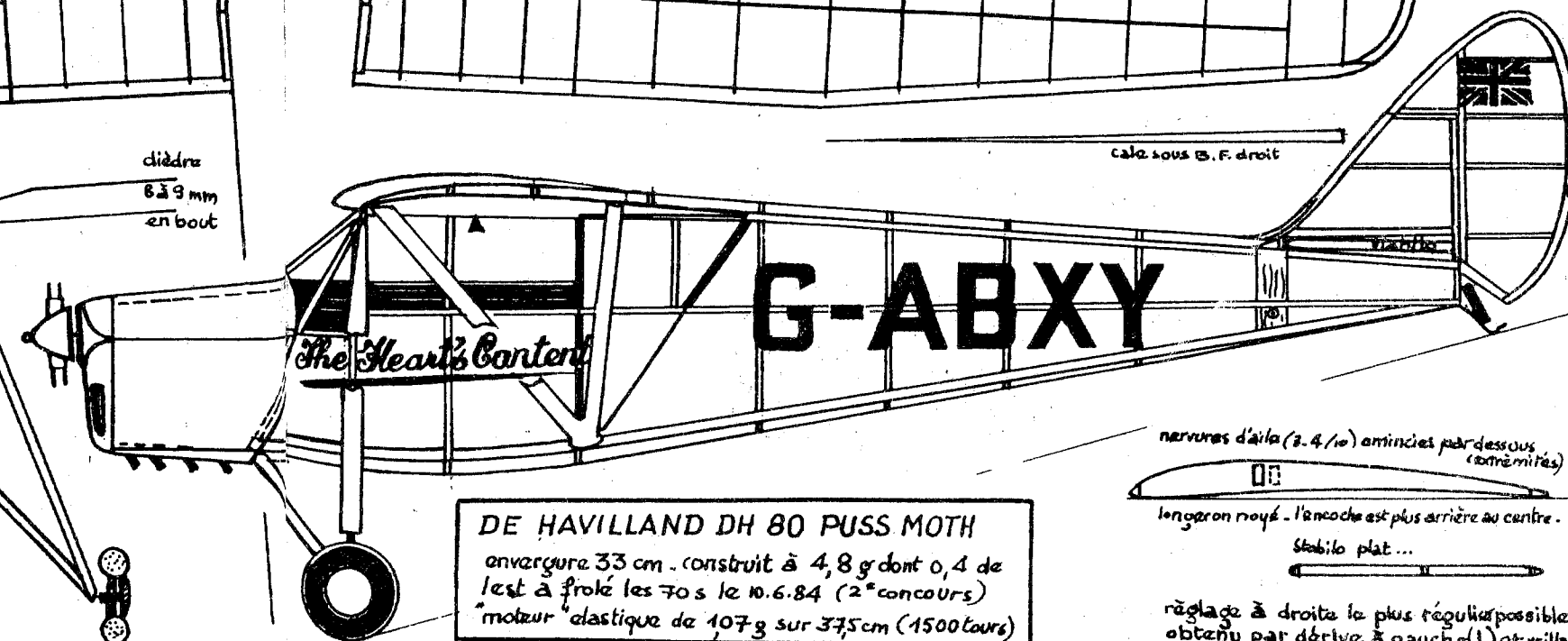


2813



cale sous B.F. droit

Le Heart's Content
était un appareil de
raid qui en monoplace,
a traversé le premier
d'est en ouest l'océan
atlantique (2 places
avant occupées par
un réservoir) -
C'était en 1932.



DE HAVILLAND DH 80 PUSS MOTH
envergure 33 cm - construit à 4,8 g dont 0,4 de
lest à frocé les 70 s le 10.6.84 (2^e concours)
moteur élastique de 107 g sur 37,5 cm (1500 tours)

nervures d'aile (2.4/10) amincies par dessous
(extrémités)

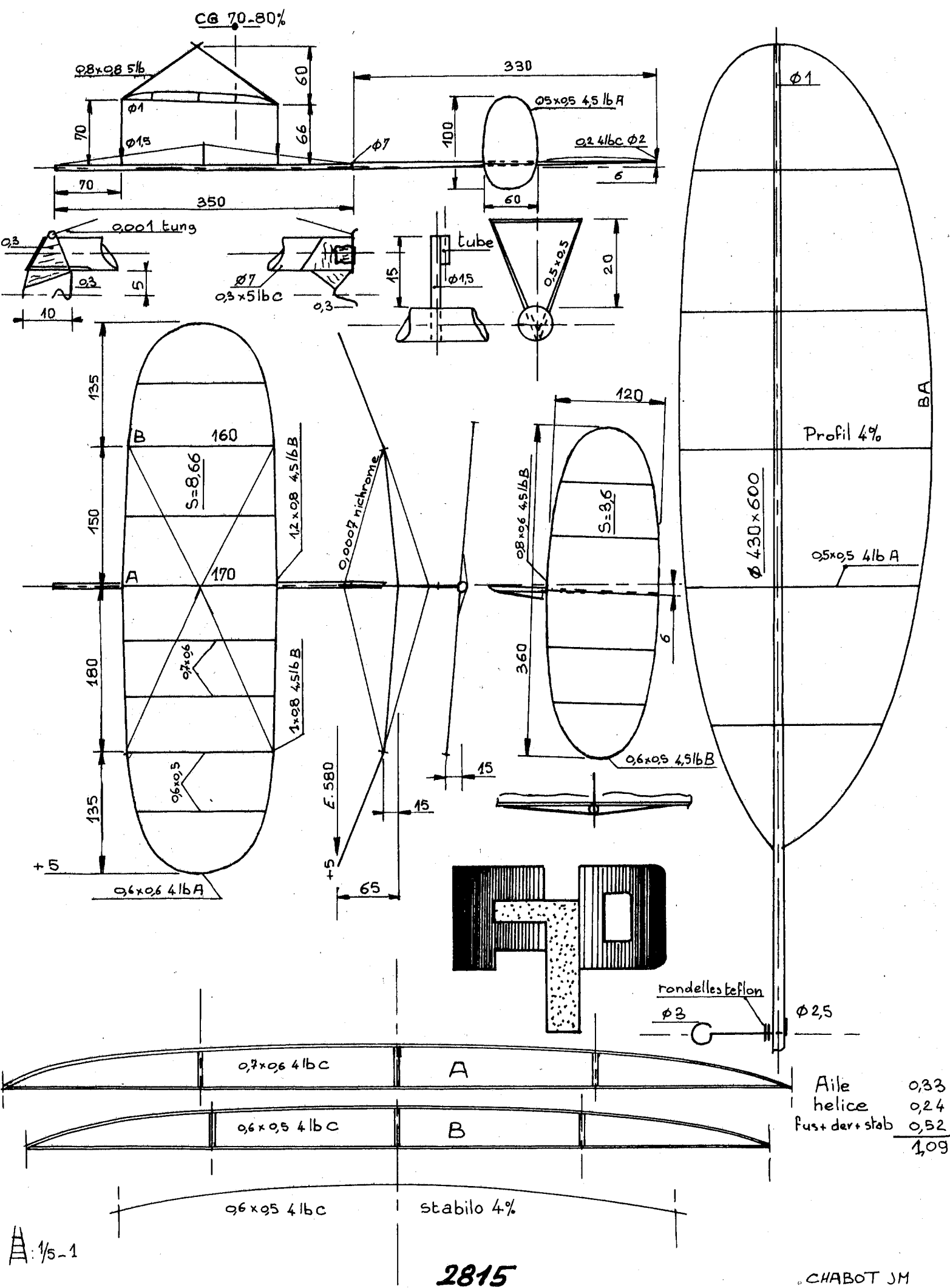
longeron moyé - l'encoche est plus arrière au centre.

Stabilo plat...

réglage à droite la plus régulière possible
obtenue par dérive à gauche (1) et vrillage
différentiel des ailes (cales) et dosage
fin du piqueur et du virage moteur.



2814



CHAMPIONNATS D'EUROPE 1984 LIVNO

JACQUES VALERY

Avec mon collègue Henri BRAUD, nous quittons MARYILLE le dimanche matin, abandonnant à regret les planeurs, maquette 66 et Coupe d'Hiver seniors (j'étais pourtant sélectionné en CH) dommage! Exigences d'un calendrier démentiel: les Championnats de France se terminaient la veille de l'ouverture des Championnats d'Europe à 1500 km de là!

Bonne route par Strasbourg et les autoroutes allemandes, puis autrichiennes. Halte le soir à Salzbourg, sous une pluie triste à rendre Mozart neurasthénique.

Lundi, frontière yougoslave, puis LJUBLJANA et la route de l'intérieur, pas trop mauvaise finalement. Après ZAGREB agréable route de montagne pour arriver le soir près de KUPRES, à l'hôtel ADRIA SKI réquisitionné pour la circonstance par les organisateurs. Nous retrouvons l'équipe hélas incomplète, car Lucien Braire s'est désisté, retenu à la dernière minute par des impératifs professionnels. Aucune nouvelle des remplaçants éventuels, c'est dire que le moral n'est pas au beau fixe. On mettra quand même de l'ambiance au repas du soir en retrouvant nos amis chinois (après le POITOU et MARYILLE) qui participent hors-concours.

MARDI 28 : Entraînement et contrôle des modèles.

Après 65 km dans un paysage aride rappelant les Causses du Massif Central, nous découvrons le terrain: inoubliable! 7 X 12 km d'herbe rase, pas un arbre pas une motte pas un caillou! Beau temps, vent faible le matin; vite, on vérifie les réglages. Tout semble OK, sauf chez les motos où IRIBARNE et FERRERO plantent trois superbes "poireaux" un peu démoralisants (oubli de virage et ennuis de minuterie).

Au contrôle, les balances yougoslaves à la fiabilité douteuse font des ravages: nombreux modèles déclarés trop "légers", LELEUX et GALICHET, entre autres, devront rajouter du lest. A part cela, contrôle sérieux et bien mené par des gens compétents.

Le soir, cérémonie d'ouverture à KUPRES par un temps glacial. Les Français sont très applaudis, ce qui fait toujours plaisir et nous réchauffe un peu. Retour à l'hôtel où nous échaudons des plans tactiques pour les jours à venir.

MERCREDI 29 : JOUR DES PLANEURS.

Temps brumeux le matin, vent faible hésitant, activité thermique nulle. GALICHET part avec son modèle temps calme, mais n'ose pas catapulter et rate le maxi de 4 secondes. Les autres passent aisément. HENRI BRAUD se dépense à fond, courant à côté des gars, leur indiquant les bonnes plages... Moi je reste près des chronos, suivant les vols à la jumelle (des super jumelles 7 X 50 montées sur un robuste pied photo par l'intermédiaire d'une tête fluide type cinéma, très confortable et pratique!) Aucun problème pour les vols suivants, max pour toute l'équipe. Le vent se stabilise sans trop forcer, l'activité thermique se développe pour arriver à de larges plages ascendantes s'intensifiant lentement, entrecoupées de non moins larges plages descendantes. GALICHET en fait l'amère expérience au 6^{ème} vol quand, après s'être essouffé sur deux bons kilomètres, il largue pour un 133" bien peu mérité. Le russe LEPP chutera également à ce vol malgré sa grande classe et sa technique de treuillage admirable. Au 7^{ème} vol, les ascendances deviennent étroites et BARBERIS qui jusqu'alors avait été impressionnant, trouve moyen de larguer entre 2 ascendances (vu de ma place, ça s'est joué à 50 m près): 165". Dommage, car il méritait de participer au fly-off par son excellente préparation et sa régularité, sans compter une condition physique parfaite. Seul LELEUX tire son épingle du jeu, dans son style habituel, modeste et efficace.

F1A INDIVIDUAL RESULTS

1	C Brooman	E/C	1260	240	300	360	407
2	I Crha	CS	1260	240	300	360	157
3	R Blagojevic	YU	1260	240	300	297	
4	Lu Cunzhi	CHN	1260	240	300	151	
5	K Blauer	CH	1260	240	300	145	
6	K Strobel	D	1260	240	300		
7	M Fantham	GB	1260	240	285		
8	R Golubowski	PL	1260	240	280		
9	J Creelw	PL	1260	240	245		
10	J Leleux	F	1260	240	227		
11	W Kraus	A	1260	240	216		
12	S Philpott	GB	1260	240	191		
13	V Chop	USSR	1260	240	190		
14	M Schmidt	D	1260	240	134		
15	V Isaenko	USSR	1260	215			
16	Zhou Yaodong	CHN	1260	195			
17	N Nyhegn	DK	1260	185			
18	A Hacken	NL	1260	120			
19	F Bjerre	DK	180	179	180	180	1259
20	H Jenny	CH	180	178	180	180	1258
21	J Somers	NL	172	180	180	180	1252
22	N Schmidt	D	165	180	180	180	1245
23	D Barberis	F	180	180	180	180	1245
24	I Horejsi	CS	163	180	180	180	1243
25	G Barchielli	I	158	180	180	180	1238
26	M Tahkapaa	FIN	180	180	180	180	1237
27	M Gobbo	I	180	156	180	180	1236
28	B Baines	GB	152	180	180	180	1232
29	S Larsen	N	146	180	180	180	1226
30	A Lepp	USSR	180	180	180	180	1225
31	Y Aloun	TR	134	180	180	180	1214
32	A Vidensek	YU	157	157	180	180	1214
33	V Milkoev	BUL	131	180	180	180	1211
34	S B Leon	E	130	180	180	180	1210
35	Z Becak	YU	127	180	180	180	1207
36	J Izakov	IS	127	180	180	180	1207
37	B Wendel	S	127	180	180	180	1202
38	A Persson	S	120	180	180	180	1200
39	B Ben David	IS	117	180	180	180	1197
40	L G Ignacio	E	116	180	180	180	1196
41	P Grunnet	DK	114	180	180	180	1194
42	A Filonczuk	PL	180	180	107	180	1187
43	A Galichet	F	176	180	150	180	1179
44	K Salzer	A	120	180	180	180	1175
45	P Halinen	FIN	180	180	169	180	1169
46	P De Boer	NL	175	180	180	180	1167
47	I C Luis	E	135	180	180	180	1164
48	P Petkov	BUL	180	180	180	180	1145
49	B Wirz	CH	180	180	180	180	1130
50	O Sevgi	TR	130	180	90	180	1120
51	M Fabbianelli	I	108	180	180	180	1118
52	I Pajunen	FIN	102	180	180	180	1097
53	A Baruch	IS	105	87	180	180	1092
54	M Fus	A	121	126	165	180	1063
55	P Findahl	S	147	180	0	180	1047
56	M Haticoglu	TR	180	90	65	180	1015
57	S Krajev	BUL	132	180	118	180	999
Number of maximums			29	50	49	54	53
Number of full scores			29	25	23	22	20

F1A TEAM RESULTS

	Total	Round Placings
1 West Germany	D 3765	5 5 3 3 3 1 1
2 Great Britain	GB 3752	6 6 4 4 4 2 2
3 USSR	USSR 3745	1 1 1 1 1 3 3
4 Denmark	DK 3713	7 7 6 6 6 4 4
5 Poland	PL 3707	1 1 7 7 7 5 5
6 France	F 3684	4 4 5 5 5 7 6
7 Yugoslavia	YU 3681	9 11 10 9 9 8 7
8 Netherlands	NL 3679	8 8 7 7 7 5 8
9 Switzerland	CH 3648	1 3 2 2 2 10 9

F1B INDIVIDUAL RESULTS

1	A Andryukov	E/C	1260	240	300	316																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
---	-------------	-----	------	-----	-----	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

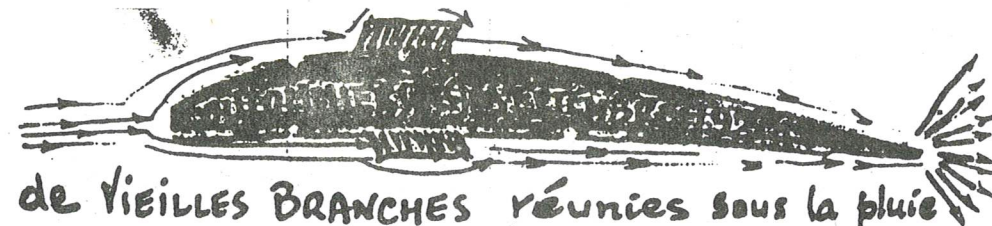
F1B TEAM RESULTS

	Total	Round Placings
1 France	F 3751	1 1 2 1 1 1 1
2 USSR	USSR 3705	1 1 1 3 2 2 2
3 Poland	PL 3636	1 3 2 7 6 6 3
4 Netherlands	NL 3633	1 8 6 3 4 4 4
5 China	CHN 3613	- - - - -
6 Yugoslavia	YU 3612	12 11 8 6 5 5 5
7 Great Britain	GB 3597	9 7 5 5 3 3 6
8 Bulgaria	BUL 3596	10 5 7 8 9 8 7
9 West Germany	D 3556	1 6 4 2 11 9 8

VOL LIBRE

PREMIER RASSEMBLEMENT NATIONAL DES ANCIENS !

- COULONNIERS - 9-9-84. (NES GLOIRES)



Un tas de VIEILLES BRANCHES réunies sous la pluie
mais (pas pourries!) *On essaie de faire
mieux du possible, donc!*

à leur Camarade - dissident

André GOETZ

Directeur de COULOUSSAC Air Force

82150 MONTAIGU de QUERCY

Henry Dore
Roumber me?
E. F. Hov
Acromodeliste
E. Hov

Lachaux !!! (excuse...)

Ton ex-père-enami

Claude Goetz

Je t'embrasse
J. Guillemin

Willy, depuis 1933 (c'est à dire)
c'est pas beau de lacher

les anciens collègues

J. Hov

J. Chaillie

Pom ATILA

Enverne Prou

Corroyer

Maintenant que tu es
un aérologue, on ira
regarder notre prochain

de leur côté toi

Amiche

J. Boudin

Malgoula la bête
la bête la bête, bête
la bête la bête

face de lachaux... moi ça
de fait rien... j'ai un peu
avec mon ULM sur ton terrain
brin !!! a tous bientôt quand
même...

J. Boudin

J. Boudin

J. Boudin

Pour ATTILA espère

le combat...

HAAL CHEVALOT

HAAL CHEVALOT

VATSO Liane

de "bon" sans d'altitude

au "Tricou" ou ou os

Cor (la bête!)

de Zouk!

Un jeune modéliste de 62 ans

se rappelle du Petit André

aux quatuor... formides

J. Boudin

J. Boudin

J. Boudin

J. Boudin

J. Boudin

J. Boudin

J. Boudin

J. Boudin

Un peu amateu...

jeu amateur... par le

publicum aéromodèle.

propre

Des que le maître en

chanté son U.L.M. la

non t'as!

J. Boudin

J. Boudin

J. Boudin

J. Boudin

J. Boudin

J. Boudin

J. Boudin

J. Boudin

J. Boudin

J. Boudin

J. Boudin

J. Boudin

J. Boudin

Résine	Etat physique et aspect		Rapport de mélange p.p.		Durée d'emploi à température ambiante (100 g)	Epaisseur du joint (mm) 1	Résistance au cisaillement 2	Couleur du joint	Type de joint	Remarques
	Durcisseur	Résine	Durcisseur	Résine						
Araldite AY 103	HY 951 ¹⁾ ou HY 956	liquide à base viscosité	liquide très fluide	100	~90 min	0,05-3,0	1,1-2,3	jaune à brun jaunâtre	rigide	Pour l'assemblage de métaux et d'autres matériaux, quelle que soit la surface des joints ou pour la colle des joints jusqu'à 3 mm d'épaisseur.
Araldite AY 103	HY 930	liquide à base viscosité	liquide très fluide	100	~80-120 min	0,05 à 0,5 au maximum	0,7-2,8	jaune à brun jaunâtre	rigide	Comme l'Araldite AY 103/HY 951. Epaisseur du joint 0,5 mm au maximum. Risque d'allargage faible.
Araldite AY 103	HY 953 F - HY 953 B HY 953 N	liquide à base viscosité	liquide très visqueux pâte blanche pâte noir griseâtre	100 100 100	~4-5 h	0,2-3,0 et davantage	1,0-1,8	opaque blanche noir griseâtre	flexible	Pour l'assemblage de métaux et d'autres matériaux, quelle que soit la surface des joints ou pour la colle des joints jusqu'à 3 mm d'épaisseur. Coloration en diverses nuances possible.
Araldite AY 103	HY 991	liquide à base viscosité	liquide à viscosité moyenne	100	~90 min	0,1-1,5	0,9-2,3	jaune à brun jaunâtre	légèrement flexible	Propriétés semblables à celles de l'Araldite AY 103/HY 953 F mais mise en œuvre facilitée par sa plus basse viscosité. Risque d'allargage faible. Insensible à l'humidité au durcissement à température ambiante.
Araldite AW 106	HY 953 U	liquide à haute viscosité	liquide brun jaunâtre, mielux	100	~80-90 min	0,1-1,0	1,2-3,2	jaune opaque	flexible	Pour assemblage de duré moyenne de métaux, céramique, caoutchouc vulcanisé et de matériaux plastiques durcies avec excellentes résistances au choc et à la vibration.
Araldite AW 116	HY 953 U	pâte beige, claire	liquide brun jaunâtre, mielux	100	~90 min	0,1-2,0	1,7-3,2	beige	flexible	Propriétés semblables à celles de l'Araldite AW 106/HY 953 U. Pour l'assemblage de métaux, surtout de métaux lourds non-treux, bois, PVC rigide, ainsi que de feuilles de polyéthylène et de polypropylène prétraitées. Les joints ont un excellent comportement au choc et à la vibration. Risque d'allargage faible.
Araldite AV 138	HY 998	pâte grise, thixotrope	pâte grise, thixotrope	100	~30 min	0,1-3,0	1,3-2,1	grise	duré moyenne	Achats durcissant à froid donnant des joints d'une duré moyenne. Pour l'assemblage de métaux et d'autres matériaux avec des surfaces métalliques, bois, PVC rigide, ainsi que de feuilles de polyéthylène et de polypropylène prétraitées. Bonne résistance au climat tropical et aux produits chimiques. Durcissement aisé possible à 5°C. Risque d'allargage faible.

Résine	Etat physique et aspect		Rapport de mélange p.p.		Durée d'emploi à température ambiante (100 g)	Epaisseur du joint (mm) 1	Résistance au cisaillement 2	Couleur du joint	Type de joint	Remarques
	Durcisseur	Résine	Durcisseur	Résine						
Araldite AY 103	HY 951 ¹⁾ ou HY 956	liquide à base viscosité	liquide très fluide	100	~90 min	0,05-3,0	1,1-2,3	jaune à brun jaunâtre	rigide	Pour l'assemblage de métaux et d'autres matériaux, quelle que soit la surface des joints ou pour la colle des joints jusqu'à 3 mm d'épaisseur.
Araldite AY 103	HY 930	liquide à base viscosité	liquide très fluide	100	~80-120 min	0,05 à 0,5 au maximum	0,7-2,8	jaune à brun jaunâtre	rigide	Comme l'Araldite AY 103/HY 951. Epaisseur du joint 0,5 mm au maximum. Risque d'allargage faible.
Araldite AY 103	HY 953 F - HY 953 B HY 953 N	liquide à base viscosité	liquide très visqueux pâte blanche pâte noir griseâtre	100 100 100	~4-5 h	0,2-3,0 et davantage	1,0-1,8	opaque blanche noir griseâtre	flexible	Pour l'assemblage de métaux et d'autres matériaux, quelle que soit la surface des joints ou pour la colle des joints jusqu'à 3 mm d'épaisseur. Coloration en diverses nuances possible.
Araldite AY 103	HY 991	liquide à base viscosité	liquide à viscosité moyenne	100	~90 min	0,1-1,5	0,9-2,3	jaune à brun jaunâtre	légèrement flexible	Propriétés semblables à celles de l'Araldite AY 103/HY 953 F mais mise en œuvre facilitée par sa plus basse viscosité. Risque d'allargage faible. Insensible à l'humidité au durcissement à température ambiante.
Araldite AW 106	HY 953 U	liquide à haute viscosité	liquide brun jaunâtre, mielux	100	~80-90 min	0,1-1,0	1,2-3,2	jaune opaque	flexible	Pour assemblage de duré moyenne de métaux, céramique, caoutchouc vulcanisé et de matériaux plastiques durcies avec excellentes résistances au choc et à la vibration.
Araldite AW 116	HY 953 U	pâte beige, claire	liquide brun jaunâtre, mielux	100	~90 min	0,1-2,0	1,7-3,2	beige	flexible	Propriétés semblables à celles de l'Araldite AW 106/HY 953 U. Pour l'assemblage de métaux, surtout de métaux lourds non-treux, bois, PVC rigide, ainsi que de feuilles de polyéthylène et de polypropylène prétraitées. Les joints ont un excellent comportement au choc et à la vibration. Risque d'allargage faible.
Araldite AV 138	HY 998	pâte grise, thixotrope	pâte grise, thixotrope	100	~30 min	0,1-3,0	1,3-2,1	grise	duré moyenne	Achats durcissant à froid donnant des joints d'une duré moyenne. Pour l'assemblage de métaux et d'autres matériaux avec des surfaces métalliques, bois, PVC rigide, ainsi que de feuilles de polyéthylène et de polypropylène prétraitées. Bonne résistance au climat tropical et aux produits chimiques. Durcissement aisé possible à 5°C. Risque d'allargage faible.

2822

PROCHAL

met à votre disposition en France les résines synthétiques CIBA

AGENCE DÉTENTE : 5, rue Bellini - 92-PUTEAUX - Tél. 772-18-33 (9 lignes)

AGENCE DÉTENTE : 171, rue Lecourbe, Paris-15° - Tél. 533-51-48 - 52-98

AGENCE DÉTENTE : 3 bis, rue Tête d'Or - 86-LYON - Tél. 52-00-55

AGENCE DÉTENTE : 45, avenue Jean Lebas - 59-ROUBAIX - Tél. 73-68-54

AGENCE DÉTENTE : 69, rue Lamartine - 69-MULHOUSE - Tél. 45-65-07

AGENCE DÉTENTE : 105, rue Voltaire - 44-NANTES - Tél. 73-44-13

AGENCE DÉTENTE : 105, rue Fondaudou - 33-BORDEAUX - Tél. 44-79-28

Conseils pour obtenir un bon collage

La réalisation d'un assemblage à l'aide d'ARALDITE comprend :

La préparation des surfaces à coller.

L'application de l'ARALDITE.

La mise en place des surfaces encollées.

Préparation des surfaces

S'assurer que la surface à coller est bien propre : soit par sablage, soit par décapage à la meule ou au papier émeri.

Dégraisser ensuite soigneusement à l'aide de trichloréthane ou d'acétone, ou mieux par immersion de la pièce dans un bain de vapeur de trichloréthane.

Dans le cas où un traitement de surface serait préconisé (cf. tableau 2) :

Dépolir.

Dégraisser comme indiqué ci-dessus.

Opérer le traitement de surface.

Application de la colle

Mélanger soigneusement l'ARALDITE à son durcisseur.

Étendre le mélange sur les DEUX SURFACES A COLLER à l'aide d'un pinceau, d'une brosse ou d'une spatule.

Le joint de colle doit toujours être LE PLUS MINCE possible.

Pour des surfaces polies et planes, il sera de 0,05 à 0,1 mm d'épaisseur.

Pour des surfaces rugueuses, il sera compris entre 0,1 et 0,5 mm d'épaisseur.

Suivant l'épaisseur du joint de colle, on choisira une résine liquide, visqueuse ou pâteuse.

Assemblage

Il est très important de toujours faire travailler le joint de colle au CISALEMENT, et jamais à la flexion, à l'arrachement ni à la traction.



Fixation des pièces

Les collages à l'ARALDITE ne nécessitent pas la présence d'une pression importante au niveau du joint de colle.

UNE PRESSION D'ACCOSTAGE SUFFIT.

La mise en place des pièces à coller pourra donc se faire aisément soit à l'aide d'un poids, de pinces à ressort ou de ruban adhésif.

Durcissement

Les conditions de durcissement figurent au tableau 3, en regard de chaque formule d'ARALDITE.

Enlèvement des bavures

L'adhésif exposé des joints au moment de l'assemblage doit être aussitôt enlevé à l'aide d'une spatule ou d'un chiffon imbibé d'acétone ou de trichloréthane.

Après durcissement de la colle, les bavures ne peuvent être supprimées que par grattage, limage ou meulage.

Dissociation des assemblages

Les assemblages collés à l'ARALDITE sont longs et difficiles à séparer. Si pour une raison quelconque des collures à l'aide d'ARALDITE doivent néanmoins être dissociées, on peut procéder de deux façons :

Par un chauffage entre 150 et 200° C. on obtient le ramollissement de la colle ; on dissocie l'assemblage en le soumettant à un effort d'arrachement.

Par immersion prolongée dans un bain d'acétone, de trichloréthane ou de diméthylformamide, ou mieux en utilisant le mélange formé de 89 parties pondérales de chlorure de méthylène et de 11 parties pondérales d'alcool méthylique.

La température de cuisson de la colle

Les formules de collages ARALDITE les plus adhésives sont incontestablement les ARALDITE durcissant à chaud.

Toutefois, ces résines (ARALDITE AT 1, AV 5, AZ 135) ne peuvent durcir à l'aide d'un chauffage à 120° C.

Afin d'utiliser l'un de ces adhésifs, s'assurer que les DEUX MATÉRIAUX à coller sont parfaitement propres et secs.

Certains matériaux comme le BOIS, le CARTON, les MATIÈRES PLASTIQUES ne peuvent être assemblés qu'à l'aide de collages durcissant à FROID.

Les joints de collages obtenus à l'aide des ARALDITE durcissant à CHAUD sont toujours durs.

La nature du joint de colle

Suivant la formule que vous adoptez, vous pouvez obtenir un joint de colle DUR ou SOUPLE.

On utilisera des joints SOUPLES pour coller :

- des matériaux de coefficient de dilatation différent ;
- des matériaux soumis à des vibrations, des chocs ;
- des matériaux soumis à des variations de température.

On choisira des joints DURS si l'on désire :

- avoir une meilleure tenue thermique du joint de colle ;
- une meilleure résistance à l'humidité et à l'attaque des produits chimiques courants.

L'aspect de surface du matériau à coller

Les meilleurs collages sont obtenus lorsque les joints de colle sont minces (environ 0,1 mm d'épaisseur).

Pour coller deux surfaces planes, voire usinées, on aura donc avantage à utiliser une colle FLUIDE s'étalant aisément.

Si l'aspect de surface des matériaux est rugueux, il importera de choisir alors un adhésif plus visqueux, ou même pâteux, pour être certain que la colle ne fluira pas et qu'elle remplit bien tout l'espace compris entre les deux surfaces à assembler.

Prescriptions d'hygiène

L'ARALDITE et ses durcisseurs doivent être manipulés avec la plus grande précaution. Pour des installations de collage en série, il y aura lieu de se conformer strictement aux prescriptions suivantes :

Le lieu de travail doit être ventilé, de manière à évacuer vers l'extérieur les vapeurs dégagées par certains durcisseurs.

Eviter le contact de la résine et du durcisseur avec la peau. A cet effet, il est recommandé de protéger les mains des manipulateurs soit à l'aide de crèmes protectrices, soit de gants de caoutchouc.

Après le travail, se laver les mains à l'aide d'un savon légèrement acide.

Eviter l'emploi de chiffons pour s'essuyer les mains, les remplacer par des serviettes en papier que l'on jettera après usage.

LE NETTOYAGE des mains à l'aide d'un solvant doit être rigoureusement prohibé.

ARALDITE
SON UTILISATION.

Matériau	Dissolv.	Traitement chimique		Durée	Observations
		Solvant	Température		
(1) Acier galvanisé	Néant	① Peroxyde 100 (1) dilué à 20 % dans de l'eau ② Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	5 min	Rincer à l'eau et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Saigneur	Eau savonneuse ① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	15 min	Avant le collage, rincer soigneusement à l'eau et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(1) Acier inoxydable	Néant	① Anhydride Chimique 10,000 P.P.	20°C	30 min	Avant le collage, rincer et sécher.
(2) Acier inoxydable	Néant	① Anhyd			

indoor

POUR LA PREMIERE FOIS
A TARBES !!

6 heures 13 minutes et 20 secondes de vol dans la salle du gymnase municipal de Barbazan-Debat près de Tarbes qui n'en avait vu autant !! Evidemment nous sommes loin des 63000 et quelques secondes d'Orléans, mais convenons qu'il faut bien un début à tout, et comme nous "remettrons ça" l'année prochaine ! !.....

Ce 28 Octobre aura été une bonne journée pour l'aéromodélisme de l'A.C BIGORRE qui s'était fixé pour but de faire connaître cette activité. Si ce ne fut pas la grosse affluence (il faisait si beau dehors !) nombreux furent tout de même les curieux à venir nous rendre visite et se documenter par la même occasion. Côté concurrents ce fut un succès, tout le "gratin" du Sud-Ouest était présent comme l'indiquent les résultats. Tous furent unanimes pour apprécier les qualités de la salle de Barbazan Debat et il convient de remercier la Municipalité d'avoir mis ces installations à notre disposition, ainsi que pour le trophée offert par la commune qui a récompensé la meilleure performance réalisée en un seul vol lors de ce concours à mettre à l'actif de Jacques VALERY de Mont de Marsan qui a d'ailleurs "trusté" les premières places.

Voici le palmarès :

- F.1D Beginner :

Class	NOM	CLUB	Vol 1	Vol 2	Vol 3	Vol 4	Vol 5	Vol 6	TOTAL
1	J. VALERY	A.C. LANDES	428	358	464	511	433	—	975
2	S. PRUNIER	A.C. BEARN	430	409	266	483	395	464	947
3	P. PAILHE	A.C. BEARN	242	212	107	160	368	360	728
4	M. CARLES	A.C. LANDES	306	288	350	155	314	357	707
5	T. HUA NGOC	ASPCA BORD.	215	75	93	255	378	185	633
6	J.C. LORICHON	A.C. BIGORRE	309	263	308	277	270	87	617
7	M. ARESSY	A.C. BEARN	256	254	22	311	62	260	571
8	G. LOUBERE	A.C. LANDES	121	298	237	115	180	260	558
9	P. BARRERE	A.C. DAX	167	165	254	167	—	—	421
10	L.P. RIFFAUD	A.C. GASCOGNE	45	165	182	32	177	223	405

- MICROS Papier 35 :

1	J. VALERY	A.C. LANDES	507	155	339	124	539	—	1046
2	T. HUA NGOC	ASPCA BORD.	180	71	381	170	223	432	813
3	J.C. LORICHON	A.C. BIGORRE	70	124	224	300	330	320	650
4	M. CARLES	A.C. LANDES	91	100	268	185	290	287	577
5	P. PAILHE	A.C. BEARN	212	245	179	45	82	175	457
6	G. LOUBERE	A.C. LANDES	117	99	81	146	247	—	393
7	M. ARESSY	A.C. BEARN	461	184	131	147	143	127	345

2823

Record de la salle à battre : 8' 59" ; Rendez-vous en 1985 ! !

MERCI ET BRAVO A TOUS.....

L'INFLUENCE DE LA MASSE DANS LA MONTÉE

FERNANDO V. WALD URUGUAY

INTRODUCTION.

Selon la plupart des auteurs, pour un taxi à moteur caoutchouc un excès de poids n'a pas d'influence décisive sur le temps de vol PLANE, mais il y a un consensus général sur le fait que cet excès touche fortement l'étape GRIMPÉE.

Cet article essaie d'évaluer cette influence pour les catégories les plus populaires de modèles à moteur caoutchouc.

POSITION DU PROBLEME.

En appelant E la quantité d'énergie restituée par unité de masse (g) de l'écheveau moteur, M la masse du moteur, l'énergie qui élève l'appareil jusqu'à sa plus grande altitude H est :

$$R.E.M.$$

où R est un facteur qui inclut le rendement de l'hélice et tous les autres paramètres comme la méthode de rodage, l'âge et la fatigue de la gomme, et aussi le réglage de la cellule qui doit utiliser l'énergie de la façon la plus efficiente.

Cette énergie est utilisée pour augmenter l'énergie potentielle du taxi :

$$H.m$$

Mais elle est dissipée partiellement par la résistance au déplacement due au frottement de l'air ; cette "trainée" prend la forme :

$$K.S.V^2$$

dans laquelle K est un coefficient de trainée qui dépend du nombre de Reynolds et de la rugosité des surfaces, mais plus fondamentalement de la géométrie des différentes parties de la cellule ; S est

l'aire du taxi à prendre en compte pour le frottement, et V est la vitesse relative à l'air.

L'altitude maximale H qu'on peut attendre d'un modèle de masse m sera :

$$H.m = R.E.M. - K.S.V^2$$

On doit admettre qu'un excès de poids dm provoquera une réduction d'altitude, qu'on appellera dH, et qu'une telle modification n'affecte pas le rendement R ni le coefficient de trainée K, ni la vitesse V du taxi, et que nous utilisons toujours la même gomme remontée avec la même méthode, etc, etc.

Alors le second membre de l'équation

$$R.E.M. - K.S.V^2$$

n'est pas affecté par l'augmentation de poids, et l'équation devient :

$$H.m = (H - dH).(m + dm)$$

puisque l'énergie disponible reste la même.

En décomposant et simplifiant nous obtenons :

$$dH = \frac{H.dm}{m + dm}$$

En conséquence, un pourcentage de poids excédentaire a une influence très forte dans la grimée, en réduisant du même pourcentage l'altitude maximale possible.

EXEMPLES.

Supposons un excès de poids dm = 1 g, pour un modèle catégorie WAKEFIELD dont le poids minimum en ordre de vol est de 230 g, et l'altitude normale est de 80 m.

2824

Chaque gramme excédentaire se paiera d'une diminution d'altitude de 0,35 m.

Si l'excédent devient 20 g, le modèle n'atteindra que 73,60 m au lieu des 80 m théoriquement possibles.

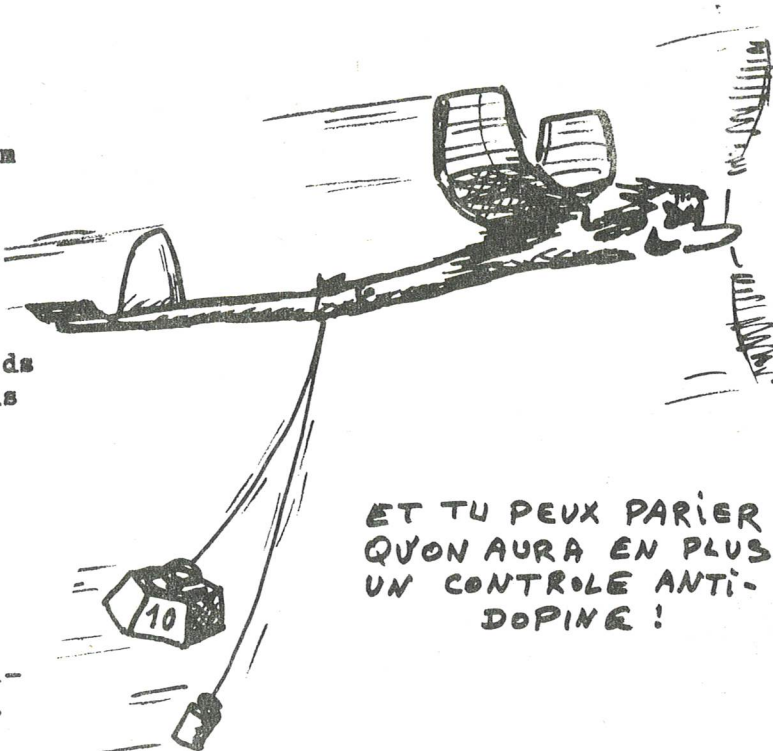
Dans le cas des Coupe-d'Hiver, l'influence est bien plus grande. Un modèle au poids optimal de 80 g étant supposé grimper à 40 mètres, chaque gramme d'excédent de poids réduit l'altitude de 0,50 m. Au poids de 100 grammes, un C.H. dans ces conditions n'atteindra que 32,00 au lieu de 40 m... prix pour ses 20 grammes de trop.

CONCLUSIONS

Un pourcentage donné d'excédent de poids réduit l'altitude du même pourcentage.

Pour un Wakefield la réduction est de quelques 0,35 m/g et pour un C.H. 0,50 m/g.

Fernando V. WALD



ET TU PEUX PARIER QU'ON AURA EN PLUS UN CONTROLE ANTI-DOPING !

CONCOURS DE VOL D'INTERIEUR

LE 17 MARS 1985 à BRY-SUR-MARNE (94)

- dans le gymnase Félix Faure (10 km à l'Est de Paris)
- organisé par l'A.M.A.I.F. (Association Modéliste et Aéronautique de l'Ile-de-France.) et l'Office Culturel de Bry-sur-Marne.
- Catégories : Cacahuètes - Sainte Formule - Indoors.
- Engagements et épreuves statiques avant 11 heures. Fin à 18 h.
- Renseignements : Roger DEMOYER. 171 bd Pasteur 94360 Bry-s. Marne

COMME VOUS AVEZ PU LE CONSTATER VOL LIBRE PREND UNE DIMENSION PHILATÉLIQUE
GRACE AUX TARIFS POSTAUX SALES. SI VOUS N'ÊTES PAS INTERESSÉS PAR CE NOUVEL ASPECT VOUS POUVEZ TOUJOURS À L'OCCASION D'UN COURRIER AVEC VOL LIBRE, Y JOINDRE LES TIMBRES OBLITÉRÉS - MERCI D'AVANCE !

SELECTION REMPLACANTS FIC CHAMPIONNATS DU MONDE 1985

Une sélection des remplaçants sera organisée sur 10 vols à l'occasion de deux concours fédéraux à ISSOUDUN les 27/28 AVRIL 85, en présence d'observateurs du CTYL.
Ces journées pourraient également servir de stage d'entraînement pour l'équipe complète. VOIR PAGE 2833

Deutsche Meisterschaft 1984

von Ansgar Nüttgens

Die Deutsche Freiflugmeisterschaft fand vom 27. bis 29. September 84 auf dem Flugplatz Mengen (Baden-Württemberg) statt. Gleichzeitig wurden die beiden Wettbewerbe als 7. und 8. B-Kader-Wettbewerb gewertet. Nach den ersten beiden WM-Qualifikations-Wettbewerben im Frühjahr war noch alles offen und erst nach dem Abschluß der Deutschen Meisterschaft waren die Fahrkarten für die nächste Weltmeisterschaft 1985 in Ljvno vergeben.

Der spätere und ungünstige Termin mitten in der Woche (Donnerstag - Samstag) brachte insbesondere bei den Jugendlichen wegen der Schule große Probleme mit sich, so daß man sich über die geringe Teilnehmerzahl von 65 Jugendlichen (davon 13 Doppelstarter) nicht wundern darf. Angenehm in Erinnerung war jedoch noch die Deutsche Meisterschaft 1980 in Mengen, die ebenfalls im Spätherbst Ende September bei herrlichem ruhigem Wetter ausgetragen wurde. Bis Mittwoch Abend sah es jedoch nicht nach schönem Wetter aus, da in den Vortagen über Westeuropa ein Sturmtief dem anderen folgte und sich wohl die meisten Teilnehmer auf einen Schlechtwetter-Wettbewerb eingestellt hatten. Zu aller Teilnehmer Überraschung und Freude stellte sich am Donnerstag herrliches Rückseitenwetter ein und wurde bis Samstag bis auf den Fröhnnebel immer besser.

Bei noch regenverhangenen Himmel bildete die Deutsche Jugendmeisterschaft und die Klasse A1 (in Deutschland noch bis 25 dm² Fläche) den Auftakt.

Überzeugend war der Sieg der hoffnungsvollen Schwaben-Talente Stefan Rupp mit 900 sec vor Roger Ziegler mit 893 sec und Andreas Schmidt mit 783 sec in der Klasse A2 Jugend. Alle 3 konnten sich auch bei den Senioren im vorderen Feld platzieren und stiegen somit in den B-Kader auf.

In der Klasse A1 der Senioren konnte der Coburger Karl Strobel seinen Titel souverän mit 900 sec verteidigen. Den 2. Platz mußten sich Roland Braun (BW) und Herbert Schmidt (BY) mit 817 sec teilen. Am Donnerstag Abend um 17 Uhr wurden die Deutschen Meisterschaften in den internationalen Klassen F1A, B, C bei reinen Gleitflügen eröffnet. Am Freitag sollte es um 8 Uhr weitergehen, jedoch brachte dichter Nebel den Terminplan völlig durcheinander. So wurde der Vormittag zu Diskussionen und zur Fachsimelei eifrig genutzt. Erst um 12 Uhr wurde der Wettbewerb bei schwachem Wind fortgesetzt. Die Durchgangszeit der abwechselnd geflogenen Segler- und Motorklassen wurde auf ein Minimum gekürzt. Infolge der Startbahn und des nur begrenzten Platzes bis zum Zaun waren die äußeren Startstellen bei leichtem Wind schräg zum Platz sehr ungünstig, da der Starter beim Auslegen der Leine bereits 5 m vor dem Zaun stand. Sobald jedoch im Vorfeld ein Modell hoffnungsvoll in 50 m hing, kamen an den 24 Startstellen zahlreiche Modelle aus den Startlöchern. Im 4. Durchgang am frühen Abend schlug die Stunde der Wahrheit und bei reinen Gleitflügen während des gesamten Durchgangs war eine gute Ausgangshöhe mit ausschlaggebend für eine gute Flugzeit. Den Rest mußte das Modell machen. Von den 13 Teilnehmern (BW 7, SA 3, NW 2, BY 1) mit 4 Mäxen blieben nur noch Robert Nüttgens (SA) mit 900 sec übrig.

In F1B flog Rainer Hofsäss (BW) als einziger Max auf Max. In F1C blieben nur noch Tassilo Schwend (NW), Hans Seelig (BY) und Reinhard Friedrich (NI) mit 900 sec an der Spitze. Somit war der 1. Wettbewerb beendet.

Die Hoffnung, den 2. Wettbewerb zumindest mit 3 oder 4 Durchgängen zu fliegen, wurde am nächsten Morgen erneut durch dichten Nebel zerstört. Heiße Diskussionen und Vermutungen über den weiteren Verlauf der DM und der B-Kader-Wertung wurden nun geführt, da der Platz nur

bis 13 Uhr zur Verfügung stand. Eine Verlängerung bis 14 Uhr wurde von der Wettbewerbsleitung beantragt - jedoch ohne Erfolg, wie sich später herausstellte. Um 11 Uhr war es dann endlich soweit und bei strahlend blauem Himmel bei völliger Windstille war es sehr schwierig, gute Luft zu finden, jedoch waren die "Abstauber" sehr schnell dort, wo sich ein leichter Aufwind oder auch nur ein Nullschieber andeutete. Der noch mit in Führung liegende Roger Ziegler mußte im 2. Durchgang mit 131 sec alle Hoffnungen aufgeben. Alle anderen flogen auch in den beiden Durchgängen Maximalzeit. Inmitten des 3. Durchgangs mußte der Wettbewerb zu aller Teilnehmer Überraschung und Verärgerung abgebrochen werden, da der Verkehrslandeplatz nur bis 13 Uhr offiziell gesperrt war und die "großen Flieger" starten und landen wollten. Es war jedoch von Anfang an absehbar, daß nur 2 oder 3 Durchgänge auf dem Platz durchgeführt werden können und das Stechen noch bevorstand. Aufgrund der zum ersten Mal durchgeführten 3-Wertung bei der Deutschen Meisterschaft kam es zu einer ungleichen Behandlung absolut gleicher Leistungen. Aufgrund des Abbruchs hatte der 2. Wettbewerb nur 2 Durchgänge und wurde ebenfalls für DM und B-Kader-Wertung mit 100% bewertet. Somit ging jeder Durchgang mit 50% anstatt mit normal 20% in die Gesamtwertung ein. Dies führte bei der B-Kader-Wertung zu Verschiebungen über Auf- und Abstieg und auch bei der Deutschen Meisterschaft. So hatte z.B. der 22. absolut eine höhere Flugzeit wie der 10. te, jedoch prozentual aufgrund der höheren Bewertung der 2 letzten Durchgänge weniger. Hier sollte der Deutsche Aero-Club schnell Abhilfe schaffen, da dies in Zukunft auch bei B-Kader-Wettbewerben jederzeit wieder passieren kann. Warum läßt man die 3-Wertung nicht wegfällen und auch den Streichwettbewerb, denn auf einer EM oder WM kann man auch keinen Durchgang streichen. Dann könnte man auch einen Wettbewerb mit 1 - 4 Durchgängen werten, ohne gleiche Leistungen auf verschiedenen Wettbewerben ungleich zu bewerten, denn die 3-Wertung sollte dies ja verhindern. Wenn man die Qualifikationssysteme der anderen Länder nimmt, so werden dort überall absolute Leistungen aus mehreren Wettbewerben oder Ausscheidungsflogen gewertet. Das notwendige Stechen in F1A und F1C wurde außerhalb des Flugplatzes auf einer Wiese bei fast windstillem Wetter ausgetragen. Im F1A-Stechen fanden alle 3 Teilnehmer eine großflächig tragende Schicht und alles war schon klar für ein weiteres Stechen, als das Modell von Hermann Motsch aus 100m Höhe nach 2 Minuten wegen eines technischen Defekts am Zeitschalter bremste. Der 3. Platz passte jedoch sehr gut in die Sammlung, denn Hermann Motsch (SA) ist somit der einzige Freiflieger Deutschlands, der einen 1. Platz (1980), 2. Platz (1976), 3. Platz (1984) und 4. Platz (1970) bei einer Deutschen Meisterschaft erreichte. Im 2. Stechen wurde der 20-jährige Robert Nüttgens (SA) aufgrund des besseren Katapultstart mit 25 sec Vorsprung vor dem noch jugendlichen Jörg Schellhase (NW) Deutscher Meister der Klasse F1A. Das F1C Stechen konnte Tassilo Schwend (NW) klar vor Reinhard Friedrich (NI) und Hans Seelig (BY) für sich entscheiden. Nach 22 Jahren (1962 Niedermeidig/RP) gelang es Rainer Hofsäss (BW) mit 1260 sec souverän Deutscher Meister der Klasse F1B zu werden. Bernd Silz (RP) erreichte auch dieses Mal wie 1982 in Braunschweig den Vizemeistertitel. Der inzwischen erfolgreiche Saalfliieger Werner Nimptsch (NI) belegte Rang 3. Nach Abschluß der B-Kader-Runde 1984 (4 Wettbewerbe, 3 gewertet) qualifizierten sich

in F1A: Robert Nüttgens (SA), Dieter Klink (SH), Wolfgang Gerlach (BW) in F1B: Bernd Silz (RP), Peter Mönninghoff (NW), Rainer Hofsäss (BW) in F1C: Reinhard Friedrich (NI), Gerhard Heidemann (NI), Tassilo Schwend (NW) für die nächste Weltmeisterschaft 1985 in Ljvno/Jugoslawien. Besonderer Dank gilt Günter Müssig und seinen Helfern für die hervorragende Ausrichtung der Deutschen Meisterschaft 1984.

Wenn irgendwo in einer Halle ein Saalflugmodell seine Kreise zieht, bleiben alle Zuschauer - ob aktive Modellflieger oder Laien - stehen und bestaunen dieses filigrane, majestätisch fliegende Modell. Sofort ist das Interesse an dieser Modellkategorie entdeckt.

Nach mehr als 20 Jahren gibt es mit der vorliegenden MTB-Broschüre endlich wieder Literatur über einen Modellflugbereich, der in der Praxis immer wieder Faszination auslöst, über dessen theoretische Grundlagen jedoch meist nur wenig bekannt ist.

Der Autor, Saalflug-Fachmann und WM-Teilnehmer, geht ausführlich auf Theorie und Praxis dieser speziellen Flugmodelle ein, wobei auch die Klasse der Peanuts nicht vergessen wurde. Von den erforderlichen Materialien und ihrer Beschaffung, dem Bau und all seinen Besonderheiten, bis hin zum Fliegen, kommt alles Wissenswerte zur Sprache.

Gerade für bisher Außenstehende ist dieses Buch geeignet, den Einstieg und Komplettwissen über diesen interessanten Zweig der Modellfliegerei zu vermitteln.

Alfred Klinck

Alles über Saalflug

48 Seiten, Format DIN A4,
77 Abbildungen und Zeichnungen,
Broschur, kartoniert, DM 18,-,
Verlag für Technik und Handwerk GmbH,
Fremersbergstr. 1, 7570 Baden-Baden.

ALLES ÜBER SAALFLUG
M.T.B. TOUT SUR LE VOL EN
INTERIEUR! DE

Alfred KLINCK.

FORMAT - DIN-A4 - 48 PAGES - DE NOMBREUX
PLANS - PHOTOS - ETC.

UN OUVRAGE A CONSEILLER A TOUS CEUX
QUI PRATIQUENT L'INDOOR ET LA LANGUE
DE GOETHE -

der hangflieger

FIE

- ABONNEMENT
- 4 NUMEROS - PAR AN -
- 18,50 DM -

- CHEZ
W. SPIES -
RATHMACHERWEG

TOUT SUR, ET POUR LE VOL DE PENTE MAGNETIQUE 38 - 5667-HAAN-1

turné très régulièrement à 6"1/2 toute la journée. La loi reste aux chronométreurs dont la tâche est bien ingrate, car il est de plus en plus difficile d'apprécier les 7 secondes au milieu de 10 ou 15 NELSON et ROSSI hurlant à 30000 t/m. De plus Michel n'utilise pas le "bunt" qui signale visuellement la fin de la montée par un fléchissement brutal de la trajectoire. La mort dans l'âme, il prend son second modèle, temps moteur raccourci par précaution, et ne réalisera que 179". 156ème, fatalitas!

Reste FERRERO pour les 5". La poisse continue, il fait à son tour un faux départ (7"36) indiscutable celui-là (7"32 à mon chrono SEIKO). On prend le second modèles. Les chronos yougoslaves exigent qu'on vidange le réservoir, le plein n'ayant pas été effectué devant eux. On s'énervé, on discute le temps passe, on obtempère - dura lex sed lex - on part dans les derniers instants, et voilà les raisons d'un 211" et d'une maigre place de 11ème.

Les conditions de visibilité se dégradent rapidement sur fond de montagnes brumeuses et pour les 9 survivants le reste du fly off devient une loterie où le pouvoir de résolution du tandem chrono/jumelle l'emporte sur la valeur du modèle. STRUKOV (URSS) tombe à 6". Pour les 7" qui sont décisives, ils sont 7 dont YERBITSKY, KOSTER et notre petit chinois Chen ZHI JIAN déjà vainqueur au POITOU et aux CH. de France.. KOSTER fait un overrun, se tourne placidement vers son 2ème taxi et le balance aussitôt: 2 motos en l'air en quarante secondes sans un mot de protestation, quelle leçon de professionnalisme!

En définitive YERBITSKY est champion d'Europe, crédité de 322" perdu de vue. Il est battu hors concours par le Chinois (406") mais P. CHAUSSEBOURG, membre du jury, m'a affirmé l'avoir suivi aisément à la jumelle à 435". Bien que ne changeant rien au classement, le temps officiels sont donc plus que douteux et entachent malheureusement cette compétition de F1 C d'un certain malaise. Cela ne peut que consoler IRIBARNE et FERRERO de ne pas avoir participé à la fête finale, plutôt saumâtre.

Quelques mois ont passé maintenant, mais il nous reste le merveilleux souvenir d'une ambiance de camaraderie exemplaire. Les équipes de récupération ont tourné sans défaillance, le ravitaillement s'est parfaitement organisé, merci Mesdames!

Bref, une équipe de France homogène, sérieuse, animé d'un excellent esprit. En récompense, présence française à tous les fly-off, et le titre européen en wakefield, devant l'URSS et la Pologne.

Jacques VALERY

2827

MONT DE MARSAN 84

SAALFLUG WETTBEWERB

KLINCK

Dass ich an dem Wettbewerb teilnehmen konnte, war ein Zufall:

Am Juni war die Halle besetzt, also verlegte Jacques Valery den Wettbewerb auf Ende Juli, und da begannen gerade meine Ferien.

Nach zwei Tagen Fahrt durch die schönsten Gegenden Frankreichs kam ich mit meiner Familie Donnerstag Nachmittag in Mont-deMarsan bei meinem Gastgeber Jacques Valery an, dem ich auch auf diesem Weg nochmals für die herzliche Aufnahme in seinem Haus danken möchte, und auch seine Frau Lore sei nochmals gedankt. Auf dem Gelände trafen wir Bob de Smet, den wir von Flémalle her kennen.

Nach einer Besichtigung der Halle am Abend, die mit 14 m Höhe in der Mitte schon recht respektabel ist, begann dann am Samstag der Wettbewerb. Angenehm war es für die Teilnehmer, dass aus den 6 ausgeschriebenen Klassen mehrere Startgruppen gemacht wurden, die zeitlich voneinander getrennt flogen. Ich war in zwei Klassen am Start und hatte so zwischendurch auch immer etwas Zeit für die Familie und einen Stadtbummel - schliesslich war da auch noch das Magdalenenfest!

In der Klasse Micropapier 25 war mein Modell das einzige, das auch mit Papier bespannt war, da in der deutschen Klasse P1, die sonst genau die gleichen Bauvorschriften aufweist, Kondensatorpapier verlangt wird; die Franzosen flogen alle mit Folie.

Als einer der ersten Starter, der die Decke erreichte, fiel mir die etwas undankbare Aufgabe zu, die Träger von Spinnweben zu reinigen. Mein erster Flug von 9 Minuten wurde sehr stark durch einen Faden von fast einem Meter Länge beeinträchtigt, der an der Fläche hing.

Im 4. und 5. Durchgang war dann die Decke allerdings so sauber geworden, dass mir zwei schöne 12-Minuten-Flüge gelangen. Der letzte sollte dann 14 Minuten werden und ich zog den Gummi auf 2400 Umdrehungen auf. Das war dann allerdings eine Umdrehung zuviel... Der Ersatzstrang war noch zu neu und ausserdem endete der letzte Flug an der Wand.

In der Klasse F1D begann ich mit etwas über 18 Minuten. Der zweite Sicherheitsflug lag 29 sec darunter. Der dritte Durchgang endete leider mit einem Aufhänger und einer völlig zerstörten Luftschraube. Um nicht noch mehr zu riskieren, wartete ich zunächst ab, was die Konkurrenz machen würde. Hätte Cognet nicht schon vorher sein bestes Modell verloren, hätte ich wohl doch noch fliegen müssen.

Trotzdem möchte ich den Kameraden in Frankreich meinen Respekt aussprechen. Sie haben innerhalb kürzester Zeit gelernt, mit Saalflugmodellen und Mikrofilm umzugehen, und in ein bis zwei Jahren werden die Wettbewerbe nicht mehr so eindeutig von den Ausländern gewonnen,

2828



die den Saalflug schon weitaus länger betreiben. So bauen die Kameraden aus Poitiers bereits leichtere P1 - Modelle als ich, und dass sie noch nicht die Zeiten erreichen, liegt wohl nur an der mangelnden Erfahrung, die aber sicher bald kommt.

Der Empfang auf dem Wettbewerb war überaus herzlich; wie bei allen Saalflugwettbewerben war die Atmosphäre sehr freundschaftlich und gelöst. Den Saal in Mont-de- Marsan kann ich eigentlich nur loben. Er ist fast völlig zugfrei; wenn man geschickt startet, vermeidet man auch die Lampen und zentriert das Modell in der Lichtkuppel, wo die Unterstützung durch Thermik nicht zu übersehen ist.

Ich war das erste Mal in dieser Gegend Frankreichs, aber sicher nicht das letzte Mal!

**VOL
LIBRE**



Alfred Klinck

**WETTBEWERB
CONCOURS
AIX LA CHAPELLE
DIMANCHE DE PENTECOTE
26-5-85.-**

Klaus Jörg Hammerschmidt

Veltmanplatz 4
D-5100 Aachen
Tel. 0241-48531

Liebe Modellflieger!

Seit über einem Jahr befassen wir uns im Luftsportverein Aachen e.V. mit Freiflugmodellen, die von CO₂-Motoren angetrieben werden.

In diesem Jahr führten wir unseren ersten, was die Teilnehmerzahl angeht, recht bescheidenen Wettbewerb mit CO₂-Modellen durch. In der Zwischenzeit hat jedoch die Zahl derjenigen, die sich mit diesem Antrieb befassen, zugenommen. Deshalb veranstalten wir im Jahr 1985 den 2. Aachener CO₂-Wettbewerb. Hierzu laden wir alle Interessenten aus dem In- und Ausland ein.

Diese Veranstaltung findet am Pfingstsonntag (26. Mai 1985) zusammen mit dem Wettbewerb Aachen-Düren statt. Dabei wird die Durchgangsdauer so gelegt, daß in zwei Klassen gestartet werden kann. Der Pfingstmontag ist oft für einen anderen NRW-Wettbewerb vorgesehen. Entweder kann daran teilgenommen werden oder man nutzt den Montag für einen "Touristenaufenthalt" in Aachen. Preiswerte Übernachtungsmöglichkeiten (Camping oder Gasthöfe) können wir bei Bedarf reservieren lassen.

Wegen der erwünschten Chancengleichheit sollten als Antriebe möglichst nur TELCO turbotank 3000-Motoren gewählt werden, bzw. andere Motoren mit einem Tankvolumen von 3 cm³. CO₂-Kapseln werden vom Veranstalter gestellt. Die Startgebühr wird voraussichtlich 8,- DM betragen.

Falls es noch irgendwelche Fragen geben sollte, dann werden wir diese gern beantworten. Wir würden uns freuen, viele CO₂-Flieger zu begrüßen und wünschen bis dahin noch ein frohes Bauen!

Mit freundlichen Grüßen aus Aachen

Klaus Jörg Hammerschmidt

Roland Schröder

PS. Wir bitten alle Interessenten, sich bis Mitte April 1985 bei uns zu melden - dann versenden wir die Wettbewerbsinformationen.

2829

**SUNRISE
KARLSRUHE
9-6-85**

**BESTES WETTER, WENN
MÖGLICH... NOCH BESSERES
FRÜHSTÜCK... GARANTIERTE!
ÜBERNACHTUNG MÖGLICH
AM PLATZ.**

**TRES BONNE
AMBIANCE - PETIT DEJEUNER
COPIEUR... POSSIBILITE DE
PASSER LA NUIT SUR LE
TERRAIN.**

**ADRESSE: B. KAUPERT
ERNSTSTRASSE-83
7500 KARLSRUHE 1
(R.F.A.)**



ANGAR NÜTTGEN
Bismarck 40
Tel. 0616-44 54
AMOI Riegelberg

, den 16. September 1984

ERGEBNISSE des 4. IKARUS - CUP 84

IKARUS-CUP

Am 16.9.84 wurde in Felsberg der 4. IKARUS - CUP 84 als Jubiläumswettbewerb anlässlich des 10-jährigen Bestehens der Jugendmodellfluggemeinschaft "IKARUS" Riegelberg ausgetragen. 39 Teilnehmer waren in den einzelnen Klassen am Start und erzielten folgende Leistungen:

Klasse A1

1. Markus Trampert	IKARUS	097	180	180	137	141	=	735sec	* 100%	1. Jgd.
2. Jörg Meißner	IKARUS	145	088	180	143	055	=	611sec	83,1%	2. Jgd.
3. Thomas Schlimmer	IKARUS	130	061	180	092	072	=	535sec	72,8%	3. Jgd.
4. Frank Meißner	IKARUS	047	096	104	180	105	=	532sec	72,4%	4. Jgd.
5. Andreas Kurz	IKARUS	037	097	121	080	095	=	430sec	58,2%	5. Jgd.

Klasse A2

1. Ansgar Nüttgens	IKARUS	180	180	180	180	180	=	900sec	* 100%	+240sec + 177sec
2. Robert Nüttgens	IKARUS	180	180	180	180	180	=	900sec	* 100%	+240sec + 162sec
3. Hermann Motsch	Schwalbach	151	180	180	180	175	=	866sec	* 96,2%	
4. Alfred Klinck	Dillingen	174	180	180	160	093	=	787sec	87,4%	
5. Ralf Mikulla	IKARUS	180	180	148	131	146	=	785sec	87,2%	
6. Francois Chantome Nancy		180	100	180	113	180	=	753sec	83,7%	
7. Christian Motsch	Schwalbach	180	154	180	126	075	=	715sec	100%	1. Jgd.
8. Martin Meyer	IKARUS	137	127	134	180	136	=	714sec	99,9%	2. Jgd.
9. Helmut Meißner	IKARUS	144	160	102	141	160	=	707sec	78,6%	
10. Michael Schlimmer	IKARUS	174	095	149	111	151	=	680sec	95,1%	3. Jgd.
11. Markus Trampert	IKARUS	163	104	086	125	137	=	615sec	86,0%	4. Jgd.
12. Alfred Schlimmer	IKARUS	180	170	082	141	032	=	605sec	67,2%	
13. Thomas Meyer	IKARUS	092	147	104	110	119	=	572sec	80,0%	5. Jgd.
14. Edmund Meyer	IKARUS	100	024	061	114	111	=	410sec	45,6%	
15. Andreas Motsch	Schwalbach	101	124	-	-	-	=	225sec	31,5%	6. Jgd.

Klasse W

1. Albert Koppitz

Klasse CH

1. Alfred Klinck

Klasse Wurfgleiter

1. Robert Nüttgens	IKARUS	40	56	49	40	49	=	234sec	100,0%
2. Ansgar Nüttgens	IKARUS	24	57	47	42	46	=	216sec	92,3%
3. Andreas Kurz	IKARUS	18	27	33	32	36	=	146sec	1. Jgd.
4. Alfred Klinck	Dillingen	26	27	25	29	32	=	139sec	59,4%
5. Ralf Mikulla	IKARUS	23	31	27	24	29	=	134sec	57,2%
6. Michael Schlimmer	IKARUS	29	19	05	29	35	=	117sec	2. Jgd.
7. Alfred Schlimmer	IKARUS	20	05	16	16	13	=	70sec	29,9%
8. Frank Krause	IKARUS	09	09	16	14	--	=	48 + 12	3. Jgd.
9. Patrick Schneider	IKARUS	05	05	09	20	09	=	48 + 6	4. Jgd.
10. Christian Oetzel	IKARUS	14	04	08	04	14	=	44sec	5. Jgd.
11. Philipp Reitenbach	IKARUS	10	10	08	05	07	=	40sec	6. Jgd.
12. Dominik Heinz	IKARUS	05	05	05	04	04	=	23sec	7. Jgd.

Klasse Kombination

1. Robert Nüttgens	IKARUS	100,0%	+	100,0%	=	200,0%
2. Ansgar Nüttgens	IKARUS	92,3%	+	100,0%	=	192,3%
3. Alfred Klinck	IKARUS	59,4%	+	87,4%	=	146,8%

Jugend

1. Michael Schlimmer	IKARUS	80,1%	+	95,1%	=	175,2%
2. Andreas Kurz	IKARUS	100,0%	+	58,5%	=	158,5%
3. Markus Trampert	IKARUS	-	+	100,0%	=	100,0%

Klasse "Der kleine UHU"

1. Andreas Kurz	IKARUS	19	21	60	47	40	=	187sec
2. Christian Oetzel	IKARUS	35	48	22	27	54	=	186sec
3. Marc Heppner	IKARUS	35	36	31	37	45	=	184sec
4. Marc Wehrum	IKARUS	28	34	48	32	27	=	169sec
5. Andreas Motsch	Schwalbach	19	48	13	32	32	=	144sec

In der Klasse A2 gab es ein interessantes Stechen, wobei die Vorbereitungszeit auf 5 min gekürzt wurde. Der 3. Platz in der Klasse Wurfgleiter Jugend mußte ebenfalls durch ein Stechen entschieden werden.

Die 3 Erstplatzierten in den einzelnen Klassen erhielten Sachpreise (Zubehör und Baukästen etc.) und Pokale, die von Riegelberger Politikern, Parteien und Geschäftsleuten sowie Modellbaufachgeschäften und -firmen gestiftet wurden. Ihnen gilt unser besonderer Dank. Die Sieger in den einzelnen Klassen erhielten wertvolle Wanderpokale. Alle Teilnehmer, Helfer und Zeitnehmer erhielten als Erinnerung an den 4. IKARUS - CUP 84 eine von Herrn Meyer bedruckte Kachel. Vielen Dank auch den Zeitnehmern und Helfern.

Auf ein neues beim 5. IKARUS-CUP 85

Holm- und Rippenbruch

A. Klinck

RJ



PROFILS



RJ

Creux ligne moyenne

8,2 à 20%

Épaisseur
5,1%

RJ 604551

4,2 à 50%

Y ₂	0,5	2,40	3,40	4,60	5,50	6,61	7,95	8,04	8,18	7,92	7,30	6,40	5,20	3,50	2,40	0,79
Y ₁	0,5	0	0	0,15	0,52	1,40	2,15	3,20	3,85	4	3,80	3,20	2,36	1,28	0,70	0
X	0	2	4	7	10	15	20	30	40	50	60	70	80	90	95	100

C.L.M. 7%

RJ 705041

Ep. 4,1%

modif souhaitable extrados

5,1 à 50%

Y ₂	0,5	2	2,90	4,06	4,90	5,97	6,87	8,08	8,70	8,95	8,69	7,90	6,40	3,88	2,35	0,40
Y ₁	0,5	0	0	0,32	0,80	1,95	2,90	4,19	4,88	5,10	4,80	4,10	3,00	1,70	0,90	0
X	0	2	4	7	10	15	20	30	40	50	60	70	80	90	95	100

C.L.M. 5,1%

RJ 514084

Ep. 8,4%

1,87 à 70%

Y ₂	1,4	4,22	5,40	6,30	7	8	8,62	8,98	8,83	8,26	7,38	6,08	4,65	3,10	2,18	1,1
Y ₁	1,4	0	0	0	0	0	0,10	0,25	0,80	1,38	1,70	1,85	1,87	1,68	1,07	0,55
X	0	2,5	5	7,5	10	15	20	30	40	50	60	70	80	90	95	100

C.L.M. 5,5%

RJ 553574

Ep. 7,4%

2,3 à 50%

Y ₂	0,8	3,35	5	6,40	7,30	8,18	8,60	8,98	8,98	8,50	7,65	6,50	5,01	3,25	2,19	0,90
Y ₁	0,8	0	0	0,18	0,41	0,80	1,20	1,90	2,19	2,30	2,14	1,80	1,42	0,83	0,45	0
X	0	2	4	7	10	15	20	30	40	50	60	70	80	90	95	100

Voici 4 profils dessinés pour des usages différents. Ces profils ont été tracés à très grande échelle (corde 1 Mètre pour deux d'entr'eux) afin d'avoir des ordonnées très précises. Leur appellation donne l'aspect du profil.

Exemple : RJ 604551 donne un profil de 6,0 % de creux maxi de la ligne moyenne située à 40 % de la corde et épaisseur maxi du profil 5,1 % de la corde.

RJ 604551. Ce profil fut tracé en 1951 pour le dernier de mes wakes le "GEO-D-ZIC". Il a volé, mais seulement aux essais. Bonne montée sous un faible couple, plané manquant un peu de finesse, bien amélioré par un fil turbulateur Ø 0,8 % à ~4 % du B.A. Je vois ce profil assez bon pour les ailes de WAK à grand allongement (plus de 13) en balsa plein ou ailes entièrement coffrées. Il doit être bon aussi pour les C.H. de petite surface ou les planeurs A 1.

RJ 705041. Ce profil a été utilisé sur mon C.H. DOMINO, C.H. de 90 g. Bonne montée, bon plané avec un fil Ø 0,6 à 3 mm du B.A. Ce profil avec les ordonnées x 0,75, peut donner un bon profil de stable de WAK genre OSTROGOTH.

RJ 514084. a été tracé pour les maquettes 66 (c'est le profil du LÉNINGRAD qui a gagné 5 fois dans cette catégorie). Très bon pour cette formule (solide et léger). Bon aussi pour les A 1 ou les 1/2 A pour jeunes constructeurs.

RJ 553574. Profil à utiliser non coffré parcequ'il a une légère bosse au début de l'extrados pour rattrapper le creux entre nervures provoqué par l'entoilage. Bon pour WAK, A 1 et A 2 pour gros temps. Bon profil malgré son air quelconque. Recommandé aux CLAP pour leurs planeurs.

Bons tracés...



2831

Profillement votre... RENE JOSSIER

P.S. : Je vous envoie ces profils à titre amical, sans aucune contrepartie, car ils ont été réalisés pour l'Association des amis de l'aviation "Retro" à Vol Libre -

Lieber Herr Schandel,
ich darf mich wieder einmal für die unermessliche Arbeit für den Freiflug bedanken.
Eine Ausgabe von VOL LIBRE ist besser als die andere.

REPRINT ... "Vol libre"
NEUAUFLAGE ... N. 1-12

REEDITION
VOL LIBRE 1 à 12

- PAIEMENT A LA COMMANDE -
- EINZAHLUNG BEI BESTELLUNG - 15 F. le numéro -
- 5 DM die Nummer

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

DEJA PARUS
SCHON ERHÄLTICH. -

NOM - NAME
ADRESSE

TEL.

* FÜR DEUTSCHE LESER: - WICHTIG -
BESTELLUNG AN: A. SCHANDEL
16-ch. de BEULENDERTH
67 000 STRASBOURG-ROBERTSAU. F.
TEL. 88-31-30-25.-
EINZAHLUNG - (POSTODER SCHER) AN -
A. KOPPITZ - 122 LEOPOLDSTRASSE
D-7514 LEOPOLDSHAFFEN
EGGENSTEIN

2832

could you please use my full address as above in case it is going to the wrong address. Vol Libre is the best free flight magazine in the world now. long may it continue.

Lieber Freund!

Gestern Abend, nach der Rückkehr aus einer Wettkampfreise nach Süden, wo wir unsere Meisterschaften hatten, war ich sehr gerne erstaunt. Die Post enthielt auch eine Sendung aus France. Ich habe meinem Kameraden immer gesagt, daß Deine Zeitschrift, Andre, ist die beste, was in der Welt für Freiflieger überhaupt veröffentlicht wurde. Und ich bin sehr froh und stolz, daß ich habe bei nahe alle Hefte!

Gracias por VOL LIBRE, que es la única EUROREVISTA que hay (mejor, Mundial-Revista) desde las ISLAS CANARIAS.

Yujau

Dear André,

First, many thanks for all your work in the production of Vol Libre. If only a publication like V.L. could be on sale at newspaper shops to the public, I am sure that free-flight would grow. It is the lack of awareness of the aims of our sport and the challenges that is one of our biggest threats. It does seem that unless free-flight is seen to exist and to have enthusiastic participants, then it will vanish. Among the non-competitive mass of radio flyers there seems almost to be a deliberate self-blinking attitude against other branches of model flying. Could they be worried that they have been fooled by the manufacturers and other model flyers get more satisfaction for less outlay of money?

Yours sincerely,
Martin Dilly
Martin Dilly



En octobre, seuls FERRERO, IRIBARNE, BRAIRE, remplissaient tous les critères de sélection. Il a été décidé d'accorder aux candidats remplaçants éventuels un délai jusqu'au 1er AVRIL pour satisfaire au critère du nombre de modèles (3 minimum). LES INTERESSES SONT PRIES DE CONTACTER LE CTYL.

52, Rue Galilée - 75008 PARIS - Tél.: 720.52.32 - C.C.P. 2844 94 N - Pa.

2833

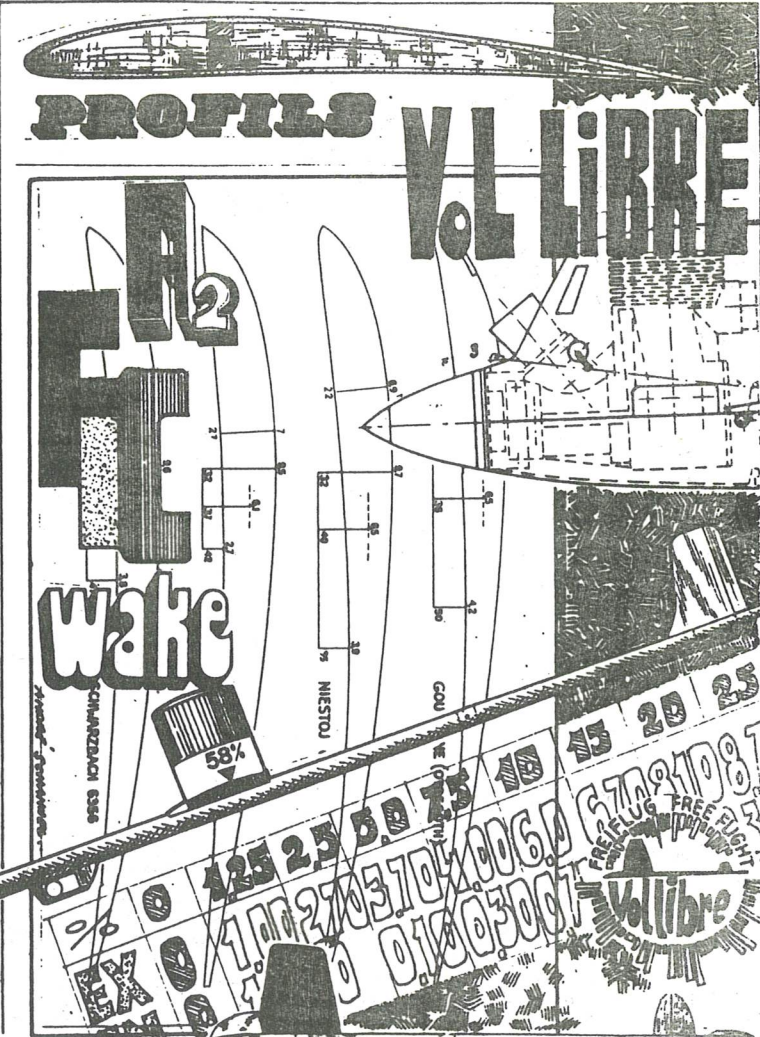
J.C. NEGLAIS

cherche une aile volante FAUVEL AV 36.
Vous qui fréquentez les hangars de club, si vous avez remarqué un de ces vieux planeurs, abandonné dans un coin, accroché au mur ou pendu au plafond, signalez le lui avant qu'on ne se serve de la bête pour allumer le prochain barbecue. Dort déjà subi par de nombreux vieux planeurs pour faire de la place. Etat indifférent, gros travaux n'effrayant pas le modéliste.
Merci d'avance.

J.C. NEGLAIS
Res. du Jard
11, rue des Saules
FLEVILLE
54 710 LUDRES

A. RIGAL

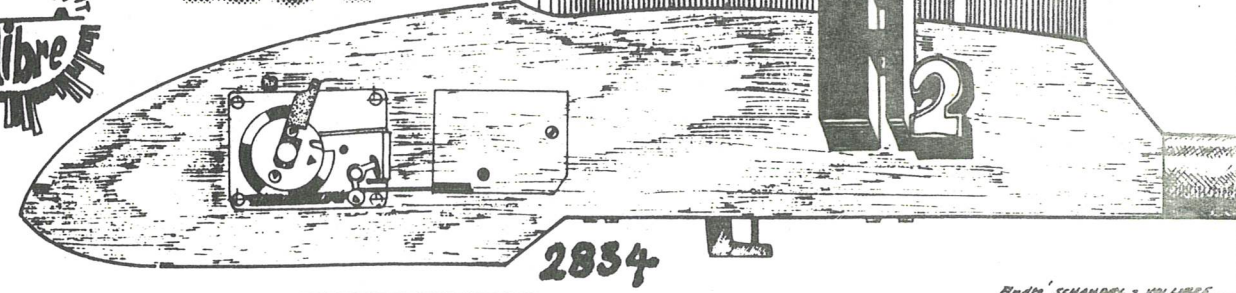
vend : minuterie
SEELIG F1 A et F1C, COX TEE DEE
neuf : faire offre
A. RIGAL
16 rue Roche Taillade
15 000 AURILLAC



PLANS PLANBUCH PLAN-BOOK

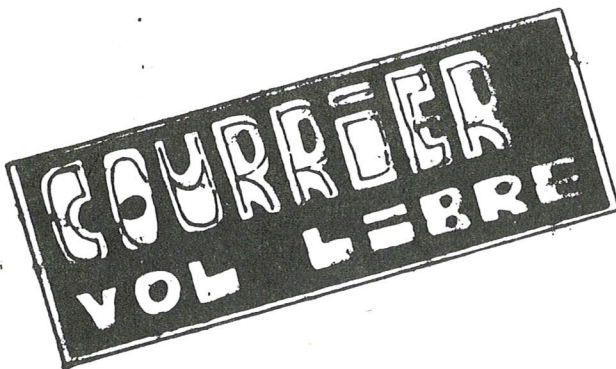


1984



2834

André SCHANDLER - VOL LIBRE



Lamourea, le 30 mars 1984

Objet : abonnement
"Vol Libre"

André Schandel
Rédacteur de "Vol Libre"
16, Chemin de Beulenoort
67000 Strasbourg Robertsau

Cher ami,

Il s'agit de tes deux remarques sur feuillet mobile inclus dans le numéro 40 de "Vol Libre" et du 3^{ème} avis de fin d'abonnement joint me concernant : un abonnement est une sorte de contrat passé entre une revue et un lecteur, qui prend fin tacitement à l'échéance de la période considérée. L'abonné n'est absolument pas tenu de faire savoir qu'il ne désire pas renouveler son abonnement, ni de régler les numéros supplémentaires reçus, ni même de les retourner.

Pour ma part, n'ayant pas retourné ma demande de réabonnement au numéro 38, j'ai été surpris de recevoir le 39 et encore plus le 40. "Vol Libre" est tout le contraire d'une revue commerciale; il serait cependant élémentaire de procéder comme ces revues afin d'éviter les désagréments dont tu te plains et dont tu es le premier responsable. Ceux qui ne répondent même pas ne sont pas forcément des indolents, des malhonnêtes ou des goujats; ta manière de procéder ressemble un tout petit peu à de la vente forcée, mais si c'est involontaire et pour une bonne cause...

Mille regrets d'être encore une fois critiqué à ton égard!

Ci-joint un chèque bancaire de 31,30 F en règlement des numéros 39 et 40 "dus".

Avec mes cordiales salutations.

2835

[Signature]

Grâce à la formation d'un foyer socio culturel au CES, j'ai remis bėnevqlat et aėromodėlisme en route en avril dernier. Grâce à Vol Libre j'ai innovė : foin de tout ce que j'avais fait jusqu'alors, j'ai fait construire le KNIKI (V.L. 7 à 9) voilà qui nous rajeunitA l'ėpoque de sa parution je l'avais construit et avais ėtė ėpatė par son planė . 5 F de bois ni papier ni enduit c'est vite fait et ęa vole trės bien (fil à coudre ou 16/100 de fil de pėche pour le travail au treuil) Ce taxi , m'amėne à poser deux questions :

- à la fin de la présentation du KNIKI, il ėtait question de la parution d'un modėle plus ėlaborė , qu'ne est il advenu ? Car d'aprės toutes les astuces du premier , le second promettait beaucoup.

- on n'entend jamais parler des modėles parus dans VOL LIBRE ou dans modėlisme CLAP. C'est à croire que seul l'auteur le construit et que personne d'autre n'en fait autant? pas un mot sur les difficultės rencontrėes en le faisant construire , sur son vol, sur les amėliorations possibles rien , le trou. Passe encore pour V.L. oų chaque champion a SON modėle mais pour Modėlisme CLAP ??

Pour continuer mes ėlėves m'ont parlė de radio commande , mais il n'empėche que deux ou trois m'ont dit : " M'sieur, on ne construira pas d'aviion avec une hėlice ...et un ėlastique" (Voilà qui va guėrir J.C.N.)

Surprise ėt ėtonnement de ma part et pour finir l'annėe à la demande gėnėrale (sic) un avion à caoutchouc. Il restait à peine 4 semaines ; idėe gėniale personnelle (et encore plus de 007) car je pensai à AZIMUTH 3,17 paru dans MRA, et postėrieur à la CHOUETTE.

Là encore ni enduit ni papier , construction analogue au KNIKI. Un seul hic le travail de la cap: 10/10 que je n'aurais pas cru aussi rėbarbatoire pour des enfants de 12 ans.

En conclusion je me demande si les anciens d'avant 39 n'avaient pas raison de commencer par un caoutchouc, car avė les mois de Mai et Juin qu'on a ėus , tu vois le systėme avec le planeur un jour de vent " 1,2;3; en avant doucement, en arriėre lāche...

Crac... " Le caoutchouc lāchė lui se dėbrouille tout seul et plutōt bien , à la condition que ce soit un modėle vraiment simple pour dėbuter.

D'accord avec TRACHEZ: 10 g de gomme pour les cadets , certaines anomalies (soyons gentils pour la rentrėe) seront ėvitėes..

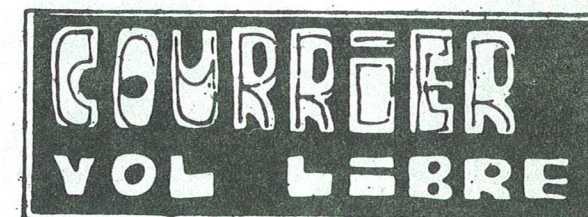
D'accord bis avec les "monotypistes". Quand on voit la prolitė des catėgories dans les championnats anglo-saxons , on ne peut qu'approuver . Il est vrai qu'eux sont assez idiots pour ne pas sėlectionner Au fait il paraīt qu'un magazine condidentionnel ėtait l'auteur d'un rėfėrendum, sur un championnat ouvert et que..... (Si, si pour le 2 ėme centenaire de la Rėvolution , on l'aura) surtout qu'à 5,54 F le litre pour l'instant - la chasse à la sėlection c'est du gratuit et du dėmocratique , sans doute.

Que penses-tu de l'initiative de HUET le maĩtre assistant de Paris VII ? J'avoue pour ma part que j'ai ėtė horripilė de lire dans les actes de son colloque , les aricles de Lerat (parus en 1952) celui de Magne dont l'entreprise unique ne se propagera pas beaucoup, vu les moyens mis en oeuvre et absolument rien de gens qui dans toute la France ont depuis des annėes des dizaines d'ėlėves qui construisent (si encore il y avait un rapport de Corviėres retraitė \$) Je crois bien que je vais lui dėcocher un rapport à ma faęon

Enfin, on sait pourquoi J.C.N. ne vola plus. C'est parce qu'il hėsite sur le nom de son wake tout neuf: ANTIPODES ou KAN GOUROU...avecun nom pareil , les concours et la sėlection c'est dans la poche !

Qui dit cela ? Mais voyons l'horrible SABUL !! (qui a bien besoin de vacances aprės cela) Si ęa peut faire sourire J.C.N. et le faire repartir.....

Serge ALLEGRET.



2836



Vol
LIBRE

45



2837

Photo. A. SCHANNEL