

1. Connecteurs mâles

Les broches sont coupées dans du CuBe de 0.3 à 0.4 mm de diamètre. Il faut utiliser de préférence toujours le même diamètre, mais les broches femelles ne perdent pas leur élasticité dans cette gamme de diamètres. Les barrettes mâles sont préparées en insérant les bouts de CuBe dans un connecteur, ce qui va leur donner le bon écartement.

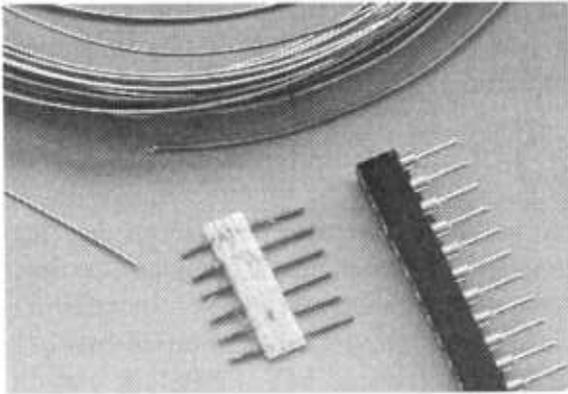


Fig 3 Prises mâles faites avec du fil CuBe

Il est indispensable d'avoir une pince coupante fine dont le tranchant a une face plate. Une mauvaise pince va écraser le fil et abîmer les collerettes internes des contacts femelles. Une telle pince est un investissement important (40 Euros), et il ne faut pas l'utiliser pour n'importe quoi!

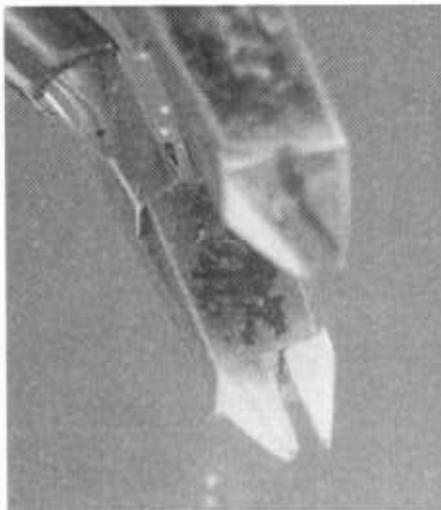


Fig 4 Pince sans chanfrein de coupe

Un outil existe pour ébavurer les fils, mais il n'est pas indispensable. Limer n'est pas évident car le fil est fin et difficile à tenir et

tourner. A noter que la pince fait avec son côté plat une coupure propre du fil avec une légère vague diamétrale, et écrase passablement de l'autre côté. On n'insérera naturellement pas la surface écrasée dans le connecteur femelle, mais on peut l'utiliser côté soudure.

Les broches de 5 mm ou plus sont insérées dans un connecteur et mises en place dans les trous. Leur élasticité aide à prendre la bonne position, et on peut après soudure aider le parallélisme avec une pince plate. Si le circuit imprimé a ses trous pleins de soudure, le plus simple est de souder un à un les fils le mieux possible, couper à la même longueur, puis insérer un connecteur, et rechauffer les soudures pour que les fils s'alignent parfaitement.

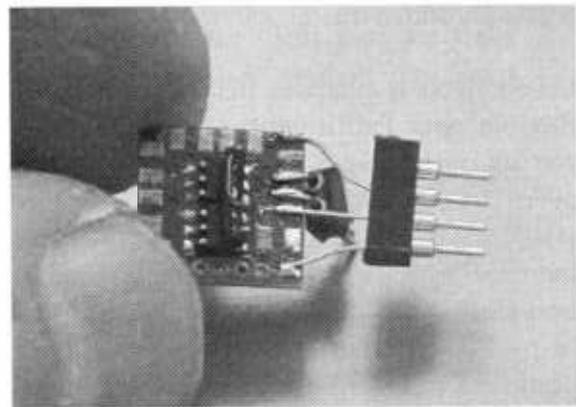


Fig 5 Ajout de connecteurs d'entrée et de sortie sur un circuit miniature prévu pour souder des fils

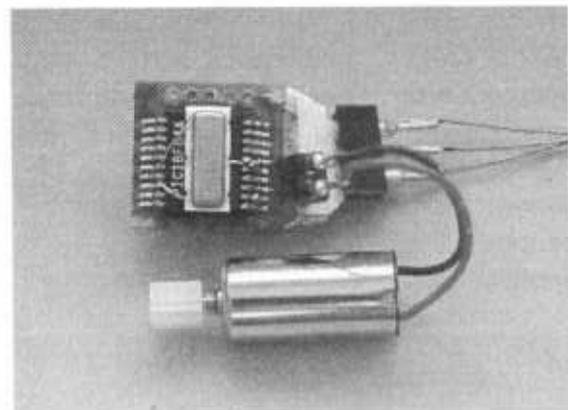


Fig 6 Le même circuit avec son connecteur à trois broches renforcé par du Balsa

(suite p.577)