

Le précédent article sur les roues à rayons signalait la difficulté à obtenir des roues bien centrées. Michel LEVEQUE a trouvé à ce problème une élégante solution et le mieux est de lui laisser la parole. Sur le sujet des roues simples, l'ami COLINOT trouve que mon outil est trop compliqué. Un simple morceau de tôle légère, découpé aux ciseaux et soudé sur une épingle lui permet d'obtenir des roues parfaites ( Je les ai vues! ). C'est encore plus simple et plus rapide. D'autres idées ??

## Variante assurant un meilleur centrage

Michel LEVEQUE

Pas de modification du processus de fabrication des moyeux et des demi-roues, par contre, pour ce qui est du "tissage" des rayons, voici comment je procède.

Au lieu de placer deux cercles d'épingles autour du pivot central, je fabrique une rondelle en matériau rigide ( plastique genre emballage de gâteau de super-marché ). Le diamètre intérieur correspond au diamètre de la roue à réaliser plus 1 mm environ, le diamètre extérieur faisant environ 20 mm de plus ( voir figure 1 ). Cette rondelle est maintenue en place par trois épingles plantées bien perpendiculaires à la planchette de base.

La réalisation de la roue s'effectue ensuite comme suit:

- Attacher le fil ( fil à gants ou autre ) à la rondelle.
- Placer une demi-roue sur le support de serrage inférieur.

- Passer le fil autour de l'extrémité inférieure du moyeu puis, après avoir croisé le premier rayon inférieur, passer sur la rondelle et autour de l'extrémité supérieure du moyeu, croiser le rayon supérieur et passer sous la rondelle.

Répéter le processus complet un nombre de fois qui doit être pair pour que le dernier rayon réalisé soit un supérieur qui vient rejoindre le premier réalisé qui était un inférieur ( fig 2 )

En résumé, les rayons supérieurs passent toujours sous la rondelle et réciproquement.

Une fois le "tissage" terminé, on obtient deux nappes de rayons qui se rejoignent sensiblement au niveau de l'alésage intérieur de la rondelle. Il ne reste plus alors qu'à faire descendre tout cet ensemble verticalement jusqu'à venir en contact avec la demi-roue inférieure, la centrer grâce à la rondelle, enduire de colle, placer la demi-roue supérieure, le support de serrage supérieur ( identique à l'inférieur ) et une masse suffisante pour assurer le pressage des demi-roues l'une contre l'autre, et laisser sécher.

Nota:

- 1) Il n'est pas nécessaire de tendre les rayons au moment du "tissage", ils se tendront lors de la dernière opération de pressage-collage.
- 2) L'opération de "tissage" est grandement facilitée en utilisant un petit crochet en fil de fer.
- 3) Il faut bien sûr une rondelle pour chaque diamètre de roue réalisée.

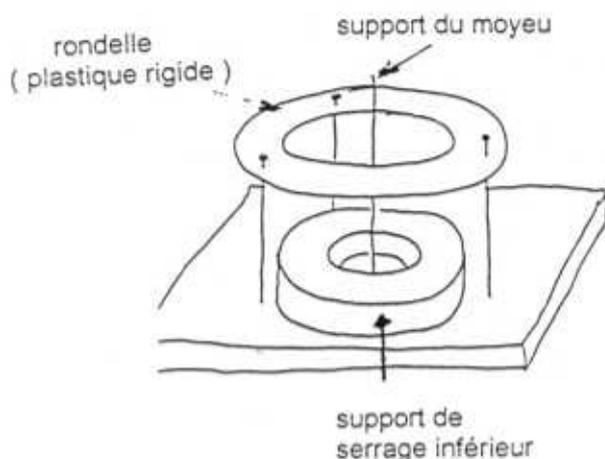


figure 1

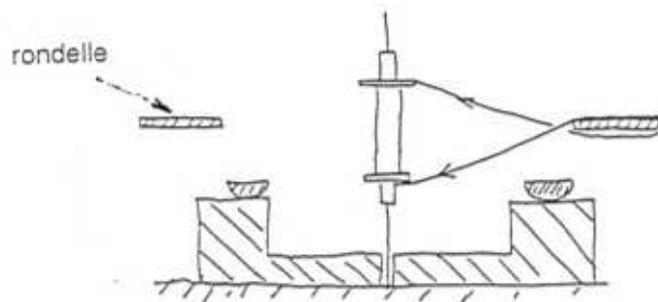


figure 2