



Stabben byggs helt och hållet med lister, dvs. spryglarna är "platta". Alla lister i stabben är 0,5 breda och 1,0 mm höga.

Den vänstra vingen behöver ha mer anfallsvinkel för att hålla emot propellerens vridmoment. Kallas ofta "wash-in". Gör därför så här när vingen är klädd och v-formen är klar.

1. Fukta framkanten från vingens mitt och 10-20 mm ut på vänster vinghalva.
2. Lägg vingen på byggbrädan och håll på plats med små vikter på höger vinghalvas fram- och bakkant.
3. Skjut in en liten balsablit under vänster vinges framkant så att v-formsknäcken höjer sig 3-4 mm.
4. Låt torka över natten.

När vingen tas loss skall vänster vinges framkant vara ungefär 2 mm högre än bakkanten vid v-formsknäcken.

Vingsstötar 1,5 x 1,5. Nedre delen putsas runda så att de passar lite trögt i pappersrören.

På kroppen sitter pappersrör limmade. Vingstöterna putsas runda så att de passar lite trögt i rören. Då kan vingen monteras på kroppen genom att bara skjuta ner stöterna i rören. Lätt att demontera och att trimma modellen genom att ändra vingens anfallsvinkel.

Pappersrören tillverkas genom att rulla en ca 20 mm lång bit japanpapper runt en vaxad 1,5 mm pianotråd. Rulla ett varv, lägg på utspätt balsalim, rulla på resten av papperet och drag röret av formen så fort ytan känns torr. Låt rören torka över natten.

Propelleraxeln ges 1° nedåtriktning.

2,5 mm distansskivorna mellan kropp och propellerlager. Limma fast lagret med cyano eller epoxy. Surra med tunn syrad och säkra tråden med lite lim.

Propellerbladens ställning i så att de får 45° vinkel här.

När vingen är klädd skärs ett litet snitt i fram- och bakkanten vid ▼-markeringarna. Lyft upp vingspetsarna och pallia under med en 30°-mall av 6-8 mm tjock balsa. Lägg en liten droppe lim i knäcken och låt torka över natten.

Vingsens fram- och bakkant 0,5 breda och 1,0 mm höga.

Modellen sedd bakifrån

Bakkropp 1,4 x 2,5 putsas till 1,0 x 1,0 i bakänden.

Den händige kan vika sin egen propellerlagring i 0,3 mm pianotråd. Börja med lilla öglan fram. Använd en rak bit 0,5 mm pianotråd som form att vika runt. Limma dit ett triangelformat stöd av 0,3-0,5 balsa. Gör ett spår i motorpinnen och limma in lagringen så att det översta hörnet nästan tittar upp på motorpinns över sida.

Om du skriver ut eller kopierar ritningen - kontrollera ut eller storleken blir rätt!

Ritningen är i full skala om den skrivs ut på ett A4. Kolla inställningarna för utskriften så att ritningen verkligen skrivs ut i 100% storlek.

Lämplig gummi motor är en 18 cm lång slinga av 0,6x1,0 mm modellflyggummi. Smörj väl. Börja med några hundra varv och öka stegvis. Rätt trimmad tål modellen ca. 1400 varv på en sådan motor om du backar tillbaka 50 varv.

Bakre motorkrok av 0,3 mm pianotråd. Stick igenom motorpinnen och klipp av på ovansidan. Fäst med en aning cyano. Limma dit en triangelformad förstärkning av 0,3-0,5 mm balsa.

Pilen visar balsans fiberriktning.

Fler artiklar och ritningar finns att hitta på SMFFs hemsida: <http://www.modellflygforbund.se>

Klicka på: <http://www.inomhusflyg.se>

Verksamhet / Grenar / Friflyg / Inomhusflyg

eller gå direkt med adressen: <http://www.inomhusflyg.se>

Gör propellerbladen så här:

1. Skär ut bladen ur 0,2-0,3 mm lätt balsa.
2. Lägg ett blad i vatten 30 minuter.
3. Lägg bladet 15 grader snett på en låsk- eller öburrk.
4. Håll bladet på plats genom att vira lakansväv eller gasbinda runt burken.
5. Upprepa med det andra bladet.
6. Låt torka i minst ett dygn, gärna på ett element eller någon annan varm plats.

Lättflygar'n ritad av Jonas Romblad Solna MSK, 2002

Stabilisator limmas fast snett på bakkroppen. Dels vrids den så att mittsprygeins framkant förskjuts 2 mm åt höger. Dels lyfts den vänstra spetsen 10 mm, sk. titt.

Propellerbladens ställning i så att de får 45° vinkel här.