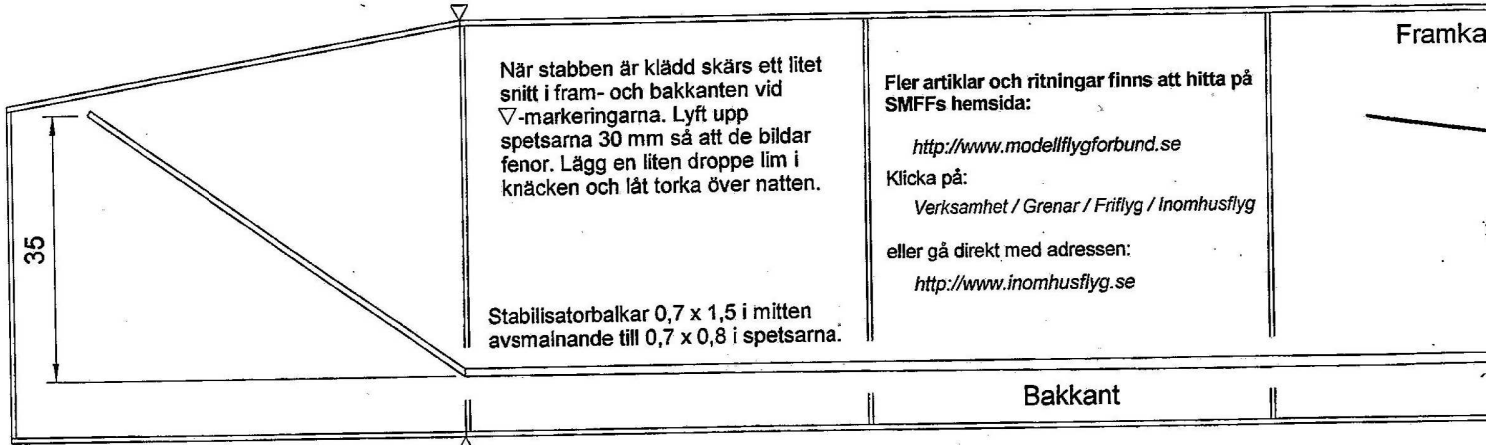


Stabbers spets är en rak list (inte en sprygel).



När stabben är klädd skärs ett litet snitt i fram- och bakkanten vid ∇ -markeringarna. Lyft upp spetsarna 30 mm så att de bildar fenor. Lägg en liten droppe lim i knäcken och låt torka över natten.

Stabilisatorbalkar 0,7 x 1,5 i mitten avsmalnande till 0,7 x 0,8 i spetsarna.

Fler artiklar och ritningar finns att hitta på SMFFs hemsida:

<http://www.modellflygforbund.se>

Klicka på:

Verksamhet / Grenar / Friflyg / Inomhusflyg

eller gå direkt med adressen:

<http://www.inomhusflyg.se>

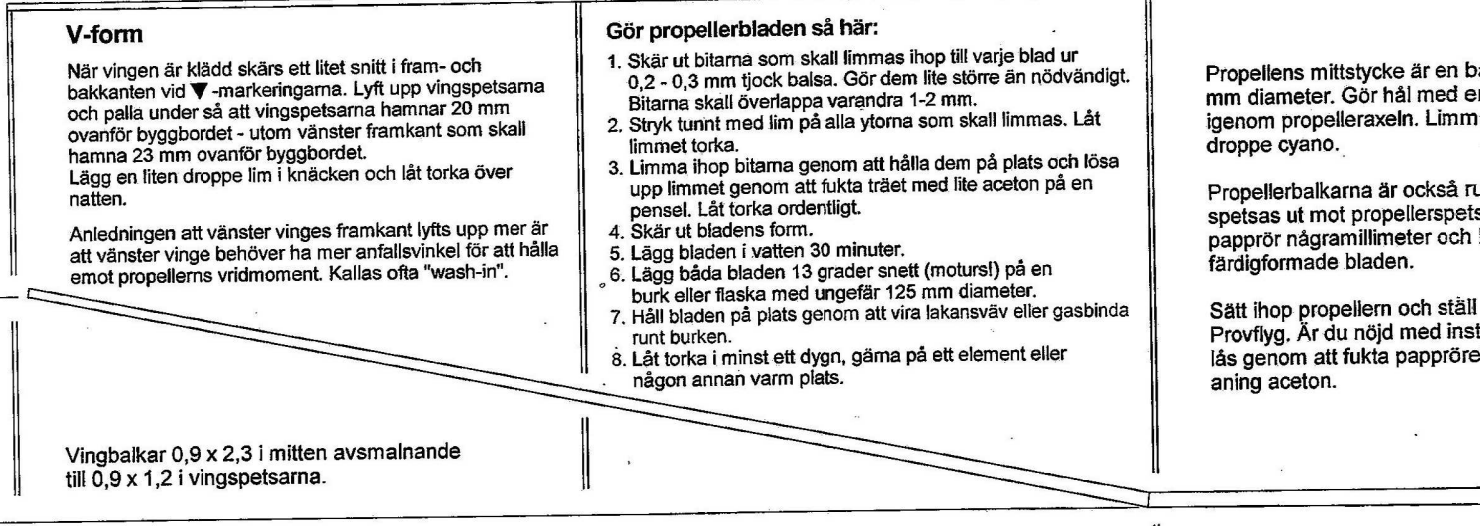
Framkant

Bakkant

Vingens framkant

Spryglarna i både vinge och stabilisator är 0,6 mm breda och 1,0 mm höga.

Vingens spets är en rak list (inte en sprygel).



V-form

När vingen är klädd skärs ett litet snitt i fram- och bakkanten vid ∇ -markeringarna. Lyft upp vingspetsarna och palla under så att vingspetsarna hamnar 20 mm ovanför byggbordet - utom vänster framkant som skall hamna 23 mm ovanför byggbordet. Lägg en liten droppe lim i knäcken och låt torka över natten.

Anledningen att vänster vingens framkant lyfts upp mer är att vänster vinge behöver ha mer anfallsvinkel för att hålla emot propellerns vridmoment. Kallas ofta "wash-in".

Vingbalkar 0,9 x 2,3 i mitten avsmalnande till 0,9 x 1,2 i vingspetsarna.

Gör propellerbladen så här:

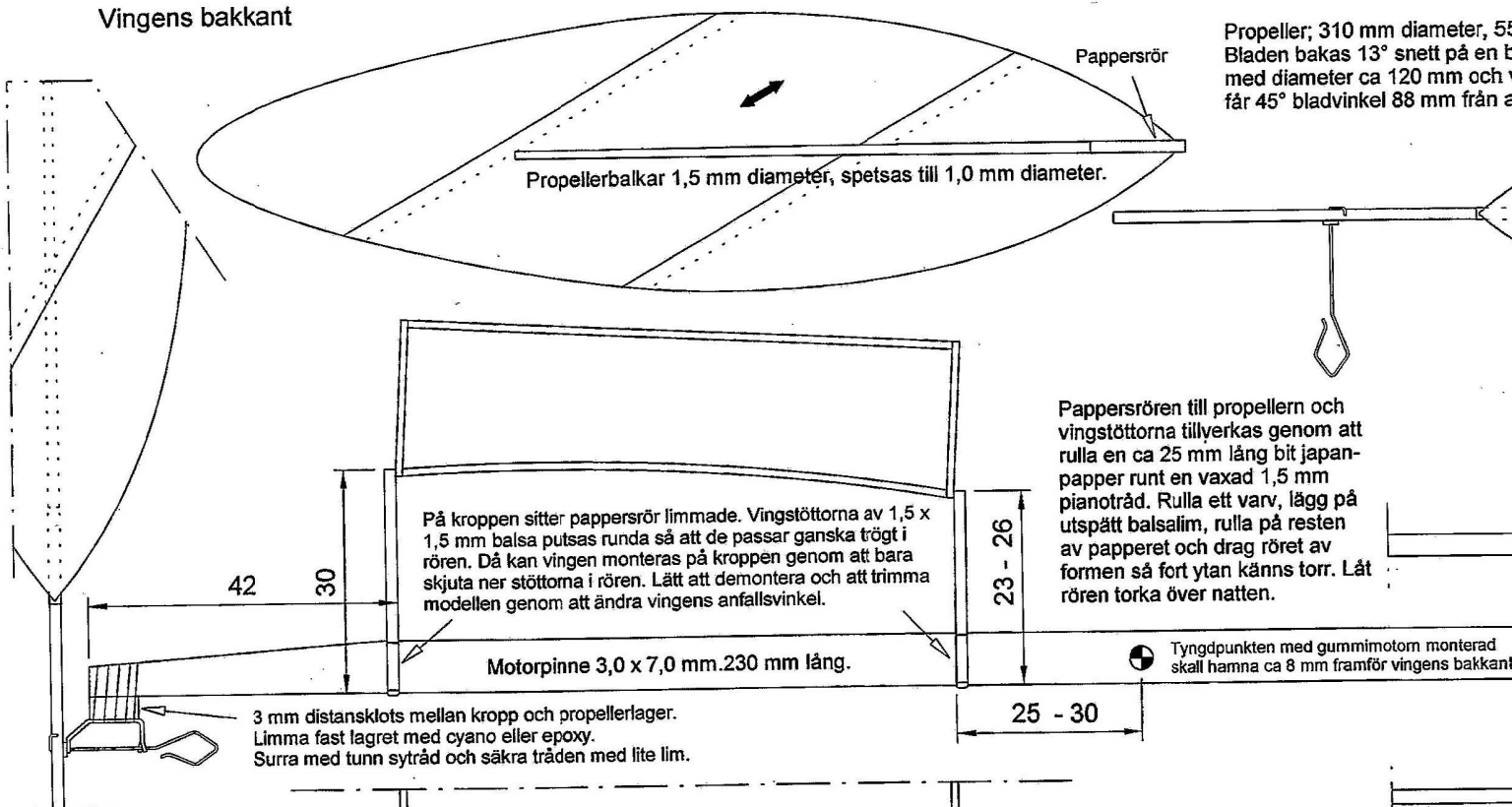
1. Skär ut bitarna som skall limmas ihop till varje blad ur 0,2 - 0,3 mm tjock balsa. Gör dem lite större än nödvändigt. Bitarna skall överlappa varandra 1-2 mm.
2. Stryk tunnt med lim på alla ytorna som skall limmas. Låt limmet torka.
3. Limma ihop bitarna genom att hålla dem på plats och lösa upp limmet genom att fukta träet med lite acetone på en pensel. Låt torka ordentligt.
4. Skär ut bladens form.
5. Lägg bladen i vatten 30 minuter.
6. Lägg båda bladen 13 grader snett (moturs!) på en burk eller flaska med ungefär 125 mm diameter.
7. Håll bladen på plats genom att vira lakansväv eller gasbinda runt burken.
8. Låt torka i minst ett dygn, gärna på ett element eller någon annan varm plats.

Propellens mittstycke är en balsa bit med 310 mm diameter. Gör hål med en borsaxel genom propelleraxeln. Limma ihop propelleren med en droppe cyano.

Propellerbalkarna är också runda. Spetsas ut mot propellerspetsen genom propellerspetsen. Limma ihop propellerbalkarna med några millimeter och färdigformade bladen.

Sätt ihop propellern och ställ den på ett element eller i solen. Provflyg. Är du nöjd med inställningen lås genom att fukta propellerbalkarna med en aning acetone.

Vingens bakkant



Propeller; 310 mm diameter, 53 mm högt. Bladen bakas 13° snett på en burk med diameter ca 120 mm och vrids till 45° bladvinkel 88 mm från axeln.

Propellerbalkar 1,5 mm diameter, spetsas till 1,0 mm diameter.

Pappersrören till propellern och vingstöttorna tillverkas genom att rulla en ca 25 mm lång bit japanpapper runt en vaxad 1,5 mm pianotråd. Rulla ett varv, lägg på utspädd balsalim, rulla på resten av papperet och drag röret av formen så fort ytan känns torr. Låt rören torka över natten.

På kroppen sitter pappersrör limmade. Vingstöttorna av 1,5 x 1,5 mm balsa putsas runda så att de passar ganska trögt i rören. Då kan vingen monteras på kroppen genom att bara skjuta ner stöttorna i rören. Lätt att demontera och att trimma modellen genom att ändra vingens anfallsvinkel.

Motorpinne 3,0 x 7,0 mm. 230 mm lång.

Tyngdpunkten med gummimotorn monterad skall hamna ca 8 mm framför vingens bakkant.

3 mm distansklott mellan kropp och propellerlager. Limma fast lagret med cyano eller epoxy. Surra med tunn sytråd och säkra tråden med lite lim.

23 - 26

25 - 30

Mall för ving- och stabilisatorspj