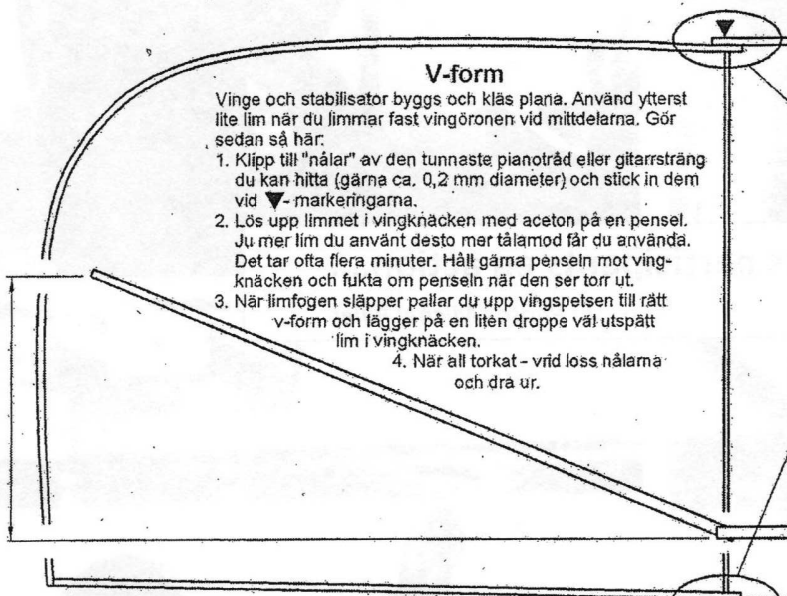


Stabilisatorbalkar 0,7 x 1,5 i mitten, avsmalnande till 0,7 x 0,9 i vid v-formsknäckarna och 0,6 x 0,9 vid stabilisatorspetsarna.

Lämplig gummimotor är en 35 cm lång slinga av 1,3 x 1,0 mm modellflyggummi. Smörj väl med till exempel Armor All som finns på bensinmackarna. Börja med några hundra varv och öka stegvis. Rätt trimmad tål modellen ca. 2000 varv på en sådan motor om du backar tillbaka 200 varv efter full uppvevning. Experimentera med olika uppvevning, backning och motordimensioner!

Stabben monterar 2-3 grader snett i förhållande till bakkroppen för att få sidroterverkan.



V-form

Vinge och stabilisator byggs och kläs plana. Använd ytterst lite lim när du limmar fast vingörnen vid mittdelarna. Gör sedan så här:

1. Klipp till "nålar" av den tunnaste pianotråd eller gitarrsträng du kan hitta (gärna ca. 0,2 mm diameter) och stick in dem vid ▼-markeringarna.
2. Lös upp limmet i vingknäcken med aceton på en pensel. Ju mer lim du använt desto mer tålmod får du använda. Det tar ofta flera minuter. Håll gärna penseln mot vingknäcken och fukta om penseln när den ser torr ut.
3. När limfogen släpper pallar du upp vingspetsen till rätt v-form och lägger på en liten droppe väl utspätt lim i vingknäcken.
4. När all torkat - vrid loss nålarna och dra ur.

Propellens mittstycke är en balsapinne med 1,5 mm diameter. Gör hål med en nål och stick igenom propelleraxeln av 0,3 mm pianotråd. Limma fast med en liten droppe cyano.

Propellerbalkarna är också runda balsabitar som spetsas ut mot propellerspetsen. Skjut på ett papprör några millimeter och limma fast på de färdigformade bladen.

Sätt ihop propellern och ställ in rätt bladvinkel. Provflyg. Är du nöjd med inställningen av bladen - lås genom att fukta pappröret och balken med en aning aceton.

Gör p

1. Bes
2. Bal
3. Str
4. Lim
5. upp
6. Skä
7. Läg
8. Häl
9. Lät

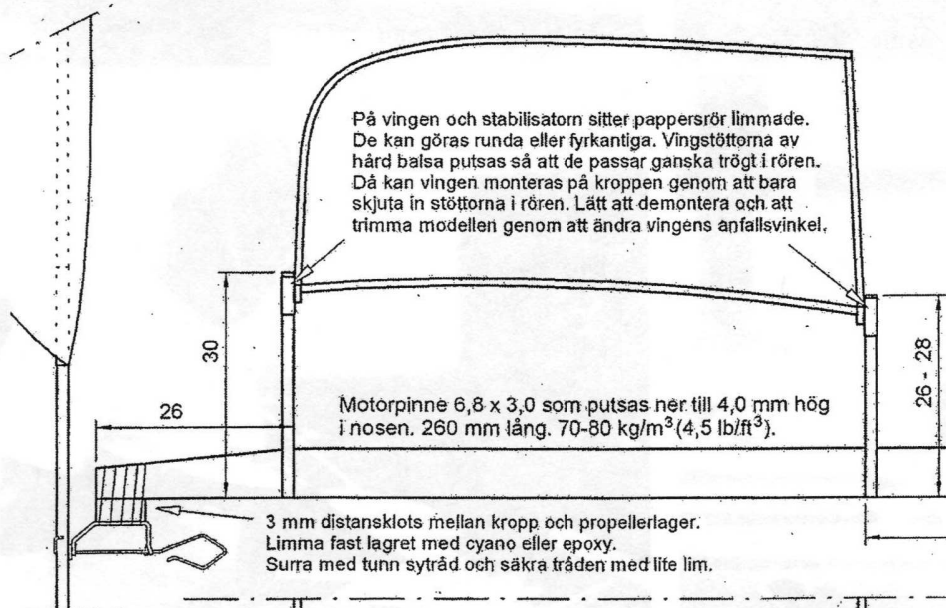
Vingbalkar 0,9 x 2,3 i mitten, avsmalnande till 0,9 x 1,6 i vid v-formsknäckarna och 0,9 x 1,0 i vingspetsarna.

Propeller 360 mm diameter, 580 mm stigning. Bladvinkel 30 grader 125 mm från propelleraxeln. Bladet bakas 24 grader snett på en burk med 160 mm diameter.

Propellerbalkar 1,5 mm diameter, spetsas till 1,0 mm diameter.

Pappersrör

Ett propellerblad rullas i gummimotorn lämnar hallar. Men det blir styva kan propeller. Med sned fiberriktning mindre känslig för



På vingen och stabilisatorn sitter pappersrör limmade. De kan göras runda eller fyrkantiga. Vingstöttorna av hård balsa putsas så att de passar ganska trögt i rören. Då kan vingen monteras på kroppen genom att bara skjuta in stöttorna i rören. Lätt att demontera och att trimma modellen genom att ändra vingens anfallsvinkel.

Motorpinne 6,8 x 3,0 som putsas ner till 4,0 mm hög i nosen. 260 mm lång. 70-80 kg/m³ (4,5 lb/ft³).

3 mm distansklots mellan kropp och propellerlager. Limma fast lagret med cyano eller epoxy. Surra med tunn sytråd och säkra tråden med lite lim.

Propellerblad av lätt sk. "C-grain"-balsa. 0,2-0,3 mm tjocka ca 85 kg/m³ (4 lb/ft³).

Pappersrören tillverkas genom att rulla en ca 25 mm lång bit på form. Till propellern används en 1,5 mm diameter pianotråd. Sätt till vingen och stabben. Ett lite bättre alternativ är att använda 1,5 x 1,5 mm till vingen och 1,5 x 1,0 mm som form till stabben. Rulla ett varv, lägg på utspätt balsalim, rulla på resten av pappformen så fort ytan känns torr. Låt rören torka över natten.

Tyngdpunkten med gummimotorn monteras mer än 10 mm fel kan du prova att flyta

Bakkropp 3,8 x 2,5 -> 1,5 300 mm lång inklusive 10

Limma fast propellerlager så att det pekar 1-2 grader åt vänster.

Om du skriver ut eller kopierar ritningen - kontrollera att storleken blir rätt!

0 10 20 30 40 50