

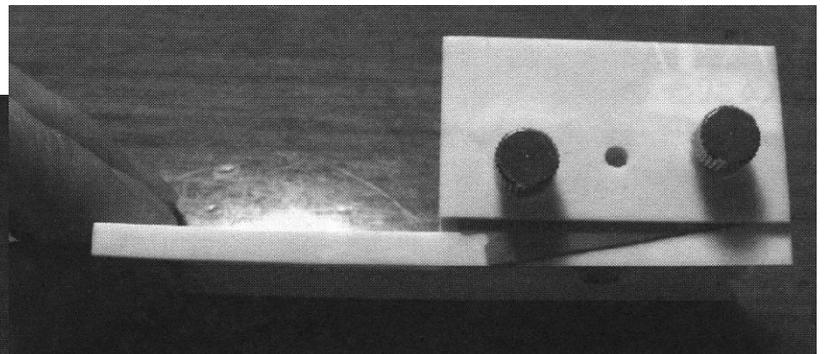
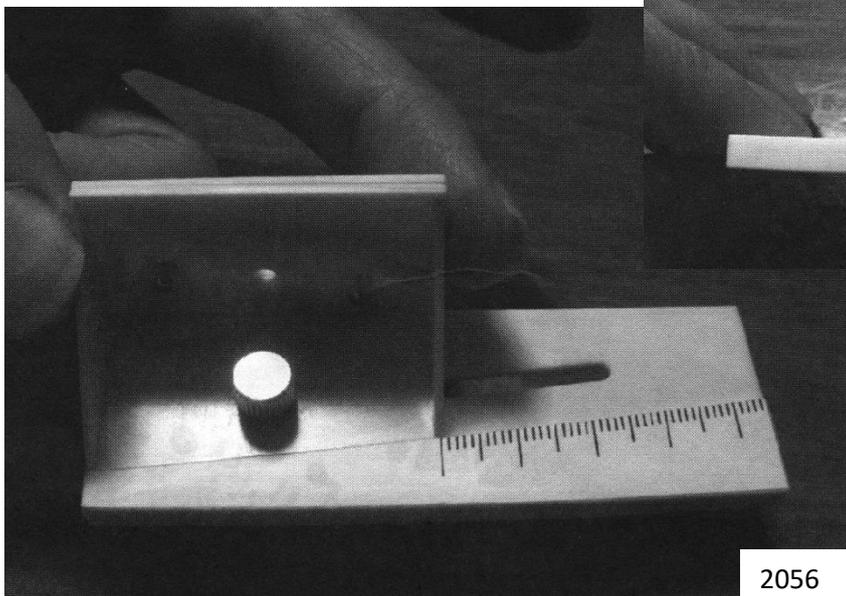
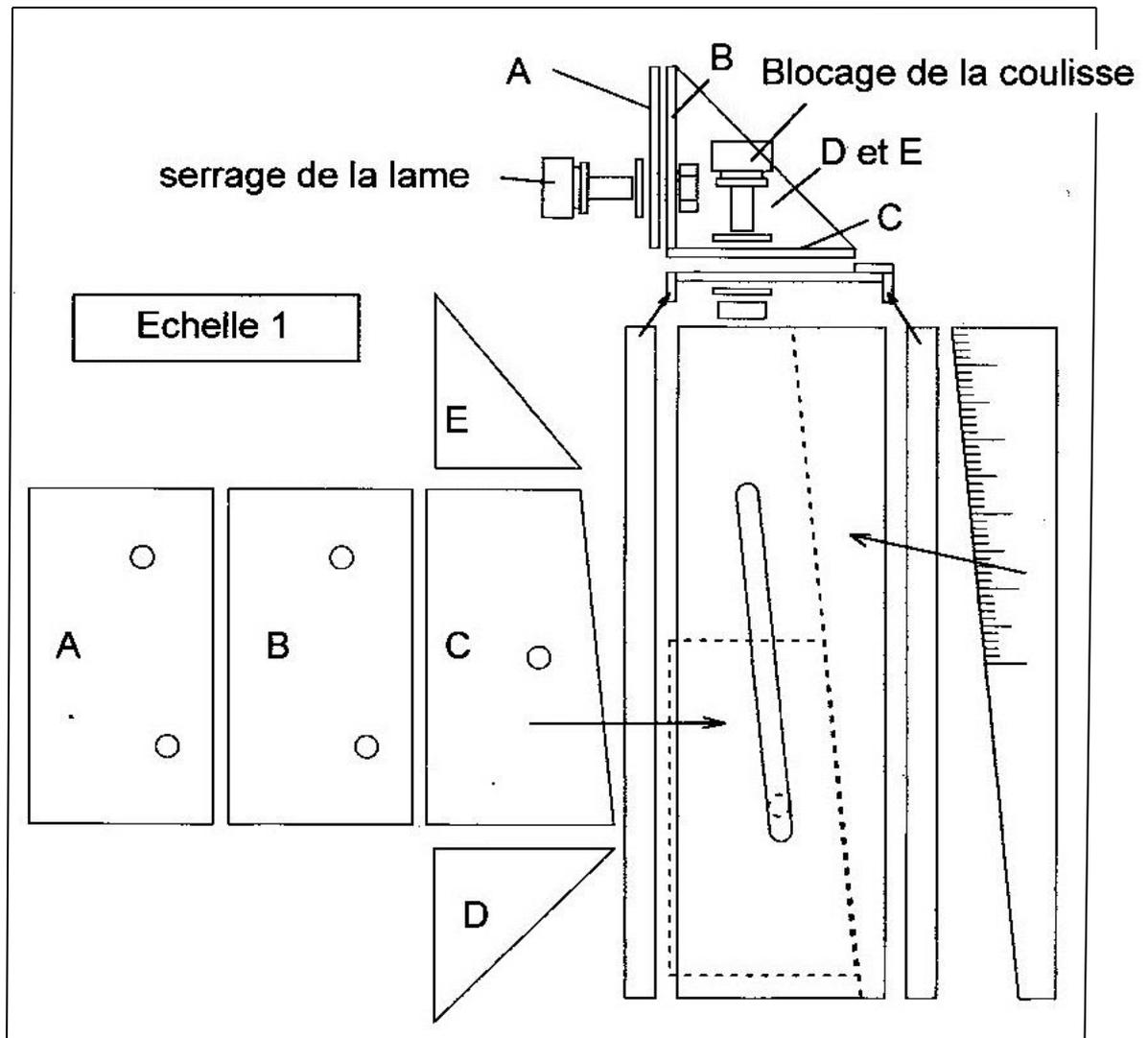
Stripper

(suite)

Pour réaliser un stripper pratique et restant simple, le système de la coulisse en biais est probablement le plus facile à bricoler.

En recherchant un modèle plus pratique que celui du numéro précédent, j'ai retrouvé ce petit modèle dans un vieux numéro de **PTech** de Jiri Sugimoto. Il combine précision et facilité de réalisation. Ma connaissance du Japonais ne s'étant

pas améliorée, le commentaire technique, à part quelques chiffres, m'a totalement échappé, en particulier le matériau utilisé, probablement de la feuille de polystyrène dur de 1,5 mm d'épaisseur. Les deux baguettes qui encadrent la base rectangulaire sont destinées à laisser un espace pour la tête de vis du dessous. L'intérêt de ce mini-stripper est que l'on coulisse le porte-lame le long de la partie graduée, et donc que la réalisation de la fente (partie la plus délicate) nécessite moins de précision. Les pièces B, C, D, et E constituent le porte-lame coulissant, les perçages dépendant des lames utilisées. Une version en contreplaqué est tout à fait possible. On peut même prendre le porte-lame dans un bloc. La largeur de coupe varie de 0 à 4,5 mm, et si l'échelle n'est probablement pas exacte, elle permet facilement de repérer la bonne graduation pour une largeur donnée.



Ces deux photos sont presque à la taille réelle.

J.C. d'après PTech