

logement recevra la CAP 5/10° des jambes de train. La jambe de train avant, également en CAP 5/10° sera soigneusement araldée derrière C2. Attention, cette jambe n'est pas dans l'axe, comme sur le vrai !

**Verrière :** nous terminerons par la partie la plus intéressante : le thermoformage de la verrière. La première étape consiste à fabriquer la forme, dans un bloc de balsa de 40 x 30 x 85 mm. Celui-ci pourra être constitué de 4 planches ep. 10mm contre-collées. Découper d'abord le profil latéral de la verrière, en ménageant une marge de 5mm sur le pourtour avant, inférieur et arrière. A l'aide de gabarits de contrôle, poncer au profil du capot moteur à l'avant, de l'arceau C5'au niveau de celui-ci et du couple C6 à l'arrière. Terminer par un ponçage fin de la forme ainsi obtenue afin d'obtenir un bel état de surface. Surtout ne rien ajouter sur le bloc, ni enduit, ni mastic. Tracer à l'aide d'un marqueur fin le pourtour de découpe de la future verrière. Coller la face inférieure de votre forme à l'extrémité d'un tasseau de balsa dur ou de sapin d'une quinzaine de cm qui sera fermement serré dans un étau. C'est maintenant que vous allez mettre à profit l'important stock de boîtes à œufs, emballages pâtisseries et autres coques thermoformées transparentes que vous constituez depuis quelques temps. Découper un morceau de plastique de taille largement supérieure à votre future verrière, et le placer quelques instants au dessus d'un décapeur thermique en le maintenant entre deux pinces pour éviter de se brûler les doigts. Dès que la feuille semble suffisamment ramollie, la placer immédiatement sur la forme en tirant fermement dessus vers le bas avec les deux pinces et en tachant de lui faire épouser complètement la surface de la future verrière. Si l'essai n'est pas concluant, on peut re-chauffer la feuille et recommencer l'opération pour parfaire le résultat. Votre première verrière n'est certainement pas parfaite, mais vous allez pouvoir en mouler plusieurs afin de conserver la meilleure, de préférence celle que vous aurez bien étirée et donc la plus légère. Découper la verrière en place sur le bloc avec un cutter en s'aidant du tracé. Vous pourrez peindre le cadre et les montants en place sur le bloc, avant le collage définitif sur le modèle terminé. D'autres techniques de thermoformages sont disponibles sur le site [www.peanut.scale.free.fr](http://www.peanut.scale.free.fr).

## Vol et réglages ...

Et bien là, je n'ai pas grand-chose à dire, c'est plutôt Eric qui devrait prendre la parole. Les vrillages différentiels d'ailerons, ainsi que les angles de traction de l'hélice sont prévus pour un vol virage à droite. Il faudra certainement mettre un peu de virage à gauche à la dérive pour éviter l'engagement à droite en fin de vol, et un peu de cabreur au stabilo, mais tout ça c'est de la théorie et on sait que d'un modèle à l'autre, les réglages sont tellement différents... En tous cas, si vous avez construit léger, votre Rallye ne sera pas une bête à voler mais un modèle honorable qui ne devrait pas faire honte à son illustre grand frère... Bons vols avec le Rallye.

Thierry BACHELLIER

