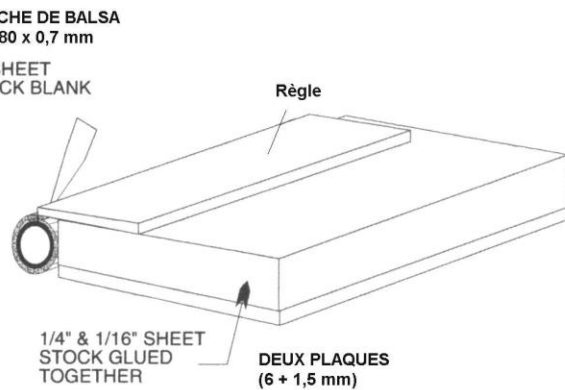
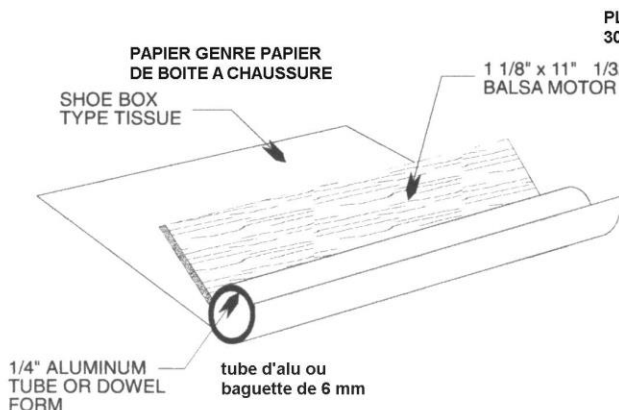


ROLLED Balsa Tube MOTOR STICK DETAILS

TUBE Balsa ROULE PAS A PAS



1. HOLD THE MOTOR STICK BLANK UNDER HOT RUNNING WATER FOR SEVERAL MINUTES.
Tenir la planche de balsa destinée au tube sous le robinet d' eau chaude pendant 5 mn

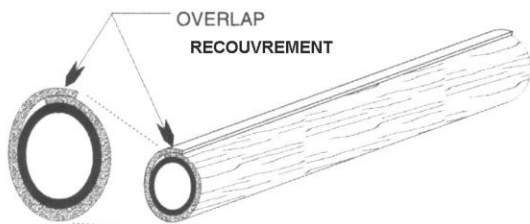
2. MAKE ONE WRAP AROUND THE FORM WITH THE TISSUE.
Rouler le papier d'un tour autour du mandrin

3. PLACE THE WET BLANK BETWEEN THE TISSUE AND THE FORM AS SHOWN.
Placer la plaque humide entre le papier et le mandrin

4. ROLL THE FORM ON TO THE TISSUE CAPTURING THE BALSA BLANK AS YOU GO. ROLL THE ASSEMBLY UNTIL 5 OR 6 WRAPS OF TISSUE HAVE OCCURRED.
Enrouler le papier sur le mandrin en serrant la plaque et faire 5 à 6 tours de papier

5. HOLD THE ASSEMBLY TOGETHER WITH BANDS OF MASKING TAPE PLACED ABOUT 2" APART.
Tenir l'ensemble à l'aide de bandes de papier adhésif distantes de 5 cm

6. LET THE ASSEMBLY DRY OVER NIGHT, OR BAKE FOR 15 MIN IN AN OVEN ON LOW HEAT.
Laisser sécher une nuit ou chauffer 15 mn au four à faible température



7. AFTER THE ASSEMBLY IS DRY, REMOVE THE MASKING TAPE AND THE TISSUE PAPER. YOU MAY NEED TO SLIDE THE FORM OUT OF PLACE TO BE SURE ALL TISSUE PAPER IS REMOVED.

Quand l'ensemble est sec, retirer l'adhésif et le papier. Vous pouvez avoir à retirer le mandrin pour être sûr que tout le papier est retiré

8. THERE SHOULD BE AN OVERLAP WHERE THE EDGES OF THE BALSA BLANK COME TOGETHER.

Il peut y avoir un recouvrement là où les bords de la plaque se rejoignent

9. SLIDE THE FORM BACK IN TO THE ASSEMBLY.

Reglisser le mandrin dans l'ensemble

10. MAKE UP A TRIM SUPPORT BASE FROM PIECES OF 1/4" AND 1/16" STOCK AS SHOWN.

Faire un support de recoupe à l'aide de 2 plaques (6 x 1,5 mm)

11. USING MASKING TAPE, ATTACH THE MOTOR STICK AND FORM UNIT TO THE SUPPORT BASE. THE OVERLAP SHOULD BE FACING UP AS SHOWN.

Utiliser du ruban de masquage pour fixer l'ensemble tube + mandrin contre le support recouvrement dessus comme dessin ci-dessus

12. LAY A STRAIGHT EDGE ON THE MOTOR STICK AND SUPPORT BASE AS SHOWN. MAKE SURE THE CUTTING GUIDE EDGE IS PARALLEL WITH THE UNIT, AND CENTERED IN THE OVERLAP AREA.

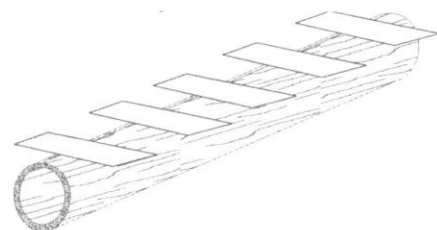
Placer une règle sur l'ensemble en s'appuyant sur le support, s'assurer qu'elle est bien parallèle au tube et bien centrée sur le recouvrement

13. CUT THROUGH BOTH LAYERS OF THE OVERLAP ALONG THE STRAIGHT EDGE.

Couper à travers les deux épaisseurs du recouvrement

14. AFTER THE CUT IS MADE, REMOVE THE MASKING TAPE AND THE TWO STRIPS OF SCRAP MATERIAL.

Après coupure, retirer les restes de ruban adhésif et les deux excédents de balsa



15. WITH THE FORM IN PLACE, USE 1/4" WIDE STRIPS OF MASKING TAPE TO "CLAMP" THE JOINT TOGETHER. MAKE SURE THE JOINT IS STRAIGHT.

Avec le mandrin en place, utiliser des bandes de ruban de masquage de 8 mm de large pour serrer le joint. S'assurer qu'il est bien droit

16. SLIDE THE FORM OUT OF THE BALSA TUBE.

Sortir le mandrin du tube

17. WICK CA ADHESIVE INTO THE JOINT BETWEEN THE TAPE STRIPS. A SMALL AMOUNT WILL COVER A LOT OF AREA.

Faire pénétrer de la colle cyano par capillarité dans le joint entre les rubans. Il en faut très peu pour couvrir une grande surface

18. WHEN THE CA HAS FULLY SET UP, REMOVE THE TAPE STRIPS. LIGHTLY SAND.

Quand la colle est complètement prise, retirer les rubans et poncer légèrement