

**Pour creuser les formes arrondies en Foam – fuselage, ailes etc..**

La difficulté de creuser pour allègement des structures en Foam réside dans la nécessité d'obtenir des parois les plus minces possible sans percer à l'extérieur.

On utilise couramment des petites fraises tournant vite, outils Krafts, Dremel ou autre, avec l'inconvénient de polluer le local, poussières, déchets électrostatiques...

La gouge électrique est un fil résistant assez raide Constantan de  $\phi$  5/10 - longueur 5 à 6 cm, alimenté en courant de 1 à 4 ampères, ce qui nécessite une alimentation variable à l'aide d'un transfo réglable (train électrique)

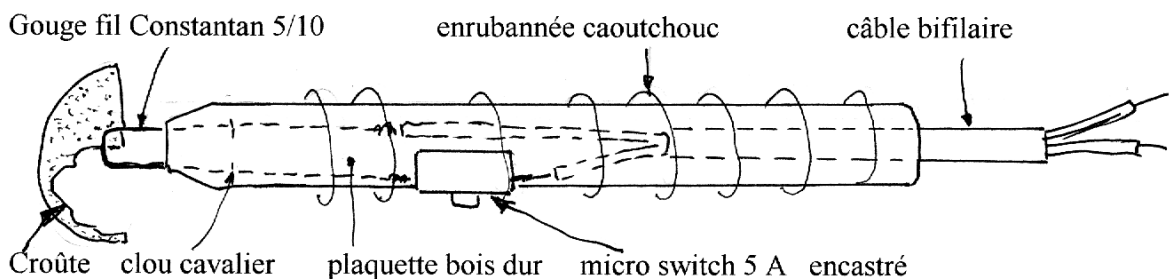
Ce fil résistant est branché sur un câble bifilaire de forte section 1 m/m<sup>2</sup>.

Un interrupteur sur le manche est nécessaire pour cette gouge électrique car il est indispensable d'attaquer le Foam avec un fil froid. C'est là la trouvaille. Ceci permet de démarrer une entaille sans percer la paroi. L'extrémité de la gouge se présente comme un U de 5 à 7 m/m de large de façon à découper des bandes plus ou moins épaisses.

Tailler progressivement des bandes à demi largeur. On peut creuser et contrôler par transparence, par éclairage et réaliser des parois de 1 à 2m/m sans traverser. Un avantage important apparaît car la fusion produit une croûte qui renforce le Foam.

La fusion du Foam est très toxique ; travailler dans un courant d'air – un ventilateur à proximité

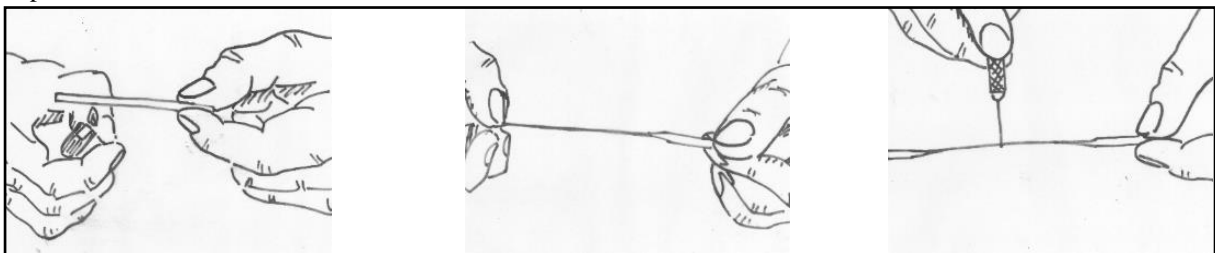
On peut même utiliser du polystyrène d'emballage, plus léger que le Foam, mais il faut entoiler en papier japon l'extérieur, collé à la vinyl diluée (voir un ancien Vol Libre n° 62 décrivant un Cessna Centurion traité en « maquette 66 »)

**Canules pour colle cyano****Jean Cosnard**

La colle cyano est très utilisée en modélisme ; l'un de ses principaux inconvénients est de couler abondamment sans possibilité de dosage précis.

Vous pouvez maintenant vous fabriquer des micro-canules très pratiques et précises.

Prenez un morceau de gaine de commande en polyéthylène ( pas la blanche, mais la translucide ) ; chauffez-la avec un briquet tenu à un centimètre de l'extrémité. Lorsqu'elle devient transparente, stopper la chauffe et allongez-la ( plusieurs fois la longueur chauffée ) . Plus on étire, plus la canule sera fine. Couper au milieu de l'étirement et vous obtenez deux canules adaptables sur la plupart des flacons de colle. Si elle se bouche, coupez-en un millimètre. Ce petit outil permet de déposer des micro gouttes à peine visibles, ce qui est important sur nos micro-modèles. Bonne construction !



Dessins sur des photos de l'auteur